

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-296

GEMİ İNŞA ENDÜSTRİSİNDE KULLANILAN MİNERAL CAM YAPIŞTIRICISI

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)	Siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.2 kg/l
Sarkma direnci	Çok iyi
Uygulama sıcaklığı	ortam 10 – 35 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	45 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	30 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	Bakınız Şekil 1
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	% 1
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	% 450
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
İzolasyon direnci (CQP079-2 / DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Raf ömrü (CQP016-1)	kartuş / sosis 9 ay ^B varil / kova 6 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / % 50 b.n.^{B)} 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-296, atmosferik nem ile kürlenene, yüksek performanslı, elastik, 1-bileşenli poliüretan cam yapıştırma mastiğidir. Gemi inşa endüstrisinde kullanılan neredeyse tüm mineral cam yapıştırma uygulamaları için uygundur.

Sikaflex®-296 International Maritime Organization (IMO) tarafından belirlenen tüm şartları sağlar.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Yaşlanmaya ve hava şartlarına dayanıklıdır
- Mükemmel uygulama özellikleri
- Solvent ve PVC içermez
- Kokusu az
- El ve pompa uygulamalarına uygun
- Siyah primersiz uygulama mümkün
- Wheelmark onaylı

UYGULAMA ALANLARI

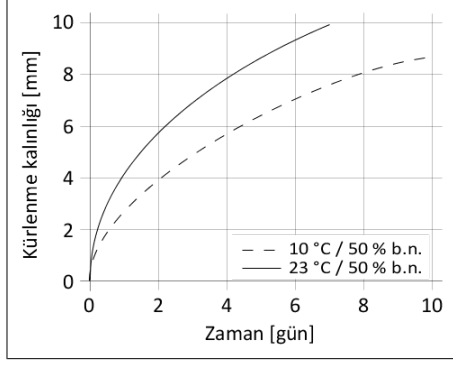
Sikaflex®-296 Marin OEM ve tamir pazarı endüstrisindeki cam yapıştırma uygulamaları için tasarlanmıştır. Marin endüstrisinde kullanılan tüm mineral cam tipleri için uygundur. PVB ara tabakasında ısıtıcı elemanlar bulunan lamine camların yapıştırılmasından önce tavsiye için SikaTeknik Servis Departmanına danışınız. Sikaflex®-296 çok düzgün bir yüzey verir ve açık derzlerde kullanılması uygundur.

Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-296 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Sikaflex®-296 sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-296, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız Şekil 1).



Şekil 1: Kürlenme hızı Sikaflex®-296

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-296 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

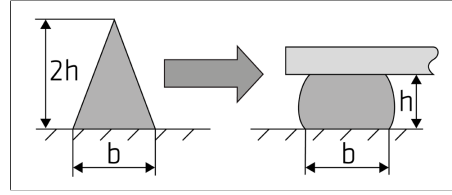
Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler tecrübeye dayanmaktadır ve her durumda orijinal yüzeylerde yapılan testlerle doğrulanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-296 10 ° C ile 35 ° C arasında (ortam şartları ve ürün) uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 ° C ile 25 ° C arasındadır. Düşük sıcaklıkta viskozite artışı göz önünde bulundurulmalıdır. Kolay uygulama için, kullanmadan önce yapıştırıcıyı ortam sıcaklığında koşullandırın.

Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit uygulama

Sikaflex®-296, manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmıştır. Camlar her zaman açık kalma süresi içinde yapıştırılmalıdır. Yapıştırıcı kabuk oluşturmuş ise hiçbir zaman yapıştırma işlemine devam etmeyin. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulmasına ilişkin tavsiyeler için, Sika Endüstri Sistem Mühendisliği ile irtibata geçebilirsiniz.

Düzeltilme ve sonkat

Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemi ürün kabuk oluşturmaya başlamadan önce bitirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme ürünlerini kullanmadan önce mutlaka uygunluk ve uyumluluk için test yapılmalıdır.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-296, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Külendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- Marin Uygulamaları için Yüzey Hazırlık Tablosu
- Uygulama Kılavuzu
- 1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	400 ml 600 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-296

Versiyon 02.01 (04 - 2022), tr_TR
012001212964001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

