

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-295 UV

MARİN UYGULAMALARI İÇİN ORGANİK CAM YAPIŞTIRMA VE DIŞ MEKAN SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)	Siyah, beyaz
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.3 kg/l
Sarkma direnci	İyi
Uygulama sıcaklığı	10 – 35 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	60 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	45 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	% 1
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	% 500
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Raf ömrü (CQP016-1)	12 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / % 50 b.n.^B) 25 °C altında depolama**ÜRÜN TANIMI**

Sikaflex®-295 UV atmosferik nem ile kürlenene, macun kıvamında, 1-bileşenli poliüretan yapıştırıcıdır. Marin endüstrisinde kullanılan organik camların yapıştırılması ve iç / dış mekan sızdırmazlık uygulamaları için uygundur. Sikaflex®-295 UV International Maritime Organization (IMO) gerekliliklerini karşılar..

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Mükemmel uygulama özellikleri
- Yaşlanmaya ve hava şartlarına karşı dayanıklı
- Organik camlar için uygun
- OEM pazarı için onaylı
- Wheelmark onaylı

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-295 UV yat ve gemilerde kullanılan plastik cam malzemelerini yapıştırma ve bu malzemelerin sızdırmazlık uygulamaları için Marin endüstrisine özel olarak geliştirilmiştir. Hava şartlarına mükemmel dayanımı sayesinde bu ürün dış mekanlarda sızdırmazlık amacıyla da kullanılabilir.

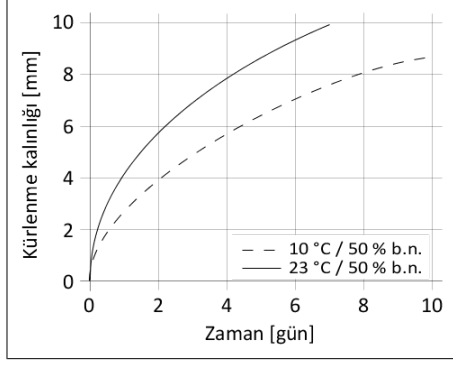
Uygun yüzeyler alüminyum (ham veya elok-sallı), GRP (polyester reçine), paslanmaz çelik, ahşap, 2-bileşenli boyalar ve plastik cam (PC, PMMA) malzemeleridir.

Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-295 UV kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Bu ürün sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-295 UV, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız Şekil 1).



Şekil 1: Kürlenme hızı Sikaflex®-295 UV

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-295 UV genellikle tatlı suya, deniz suyuna, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glükolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

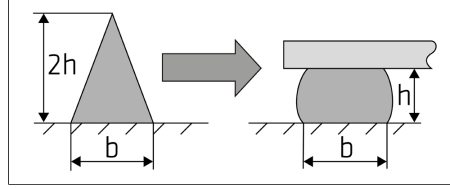
Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler tecrübeye dayanmaktadır ve her durumda orijinal yüzeylerde yapılan testlerle doğrulanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-295 UV 10 °C ile 35 °C arasında (ortam şartları ve ürün) uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır.

Düşük sıcaklıkta viskozite artışı göz önünde bulundurulmalıdır. Kolay uygulama için, kullanmadan önce yapıştırıcıyı ortam sıcaklığında koşullandırın. Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit uygulama

Sikaflex®-295 UV, manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmaktadır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Yapıştırıcı kabuk oluşturmuş ise hiçbir zaman yapıştırma işlemine devam etmeyin.

Düzeltilme ve sonkat

Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemi ürün kabuk oluşmaya başlamadan önce bitirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme ürünlerini kullanmadan önce mutlaka uygunluk ve uyumluluk için test yapılmalıdır.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-295 UV, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

Boyanabilme

Sikaflex®-295 UV, kabuk oluşmadan önce ya da oluşuktan sonra boyanabilir. Boya işlemi kabuk oluşumundan sonra yapılacak ise derz yüzeyine Sika® Aktivator-100 veya Sika® Aktivator-205 uygulanmasıyla boyama iyileştirilebilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa (> 80 °C), en iyi performans, mastiğin tamamen kürlenmesini bekleyerek elde edilir. Tüm boyalar, üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir.

Boyaların elastikiyeti genellikle mastiklerden daha düşüktür. Bu, birleşim bölgesindeki boyanın çatlamasına neden olabilir.

EK BİLGİLER

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu
- Marin Uygulamaları için
- Kullanım Kılavuzu
- 1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	400 ml
	600 ml

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcıları ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-295 UV
Versiyon 02.01 (04 - 2022), tr_TR
012001212954001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

