

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Zemin derzleri ve inşaat mühendisliği uygulamaları için poliüretan derz dolgu mastiği

AÇIKLAMA

Sikaflex® PRO-3 Purform® tek bileşenli, nem ile kürlen, poliüretan bazlı elastik derz dolgu mastiğidir. Zeminlerde ve inşaat mühendisliği uygulamalarında birçok farklı derz tipinde sızdırmazlık sağlar. Geniş bir sıcaklık aralığında elastikiyetini muhafaza eder. Yüksek mekanik ve kimyasal dayanım ürünün uzun ömürlü olmasını sağlar.

KULLANIM

Sikaflex® PRO-3 Purform® iç ve dış mekanlarda, yatay ve dikey uygulamalarda kullanılır. Uygulama alanları:

- Gıda endüstrisi
- Temiz odalar
- Depo ve üretim alanlarındaki zemin derzleri
- Atık su arıtma tesisleri
- Tüneller
- Otopark güverteleri
- Yaya ve araç trafiğinin olduğu alanlarda

ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- \pm %25 (ISO 9047), \pm %50 hareket kapasitesine sahip (ASTM C719)
- Yüksek mekanik ve kimyasal dayanım
- Hava şartlarına karşı yüksek dayanım
- Birçok yüzeyde leke bırakmaz
- Kabarcıksız kürlenme
- Birçok yapı malzemesine iyi yapışma
- Düşük monomerik diizosiyanat içeriği sayesinde kullanıcı güvenliği eğitimi gerekmez (REACH restriction 2023, Annex XVII entry 74)

ÇEVRESEL BİLGİLER

- İç mekanlarda ortamın iyileştirilmesine katkıda bulunur
- Quality (EQ) Credit: Low-Emitting Materials under LEED® v4, 1-3 points
- VOC emisyon sınıflandırması GEV Emission EC1^{plus}

ONAYLAR / STANDARTLAR

- EN 15651-1:2012'ye göre CE işareti ve performans beyanı: Binalar ve yaya yollarındaki derzlerde, yapısal olmayan kullanım için - Bölüm 1: Cephe elemanları derz sızdırmazlık malzemeleri
- EN 14188-2:2004'e dayalı CE işareti ve performans beyanı: Derz dolguları ve derz sızdırmazlık malzemeleri - Bölüm 2: Soğuk uygulamalı derz sızdırmazlık malzemeleri için özellikler
- EN 15651-4:2012'ye göre CE işareti ve performans beyanı: Binalar ve yaya yollarındaki derzlerde, yapısal olmayan kullanım için - Bölüm 4: Yaya yollarının zemin derzlerinde kullanılan derz sızdırmazlık malzemeleri
- Çekme Özellikleri, Yapışma, Hacim Değişimi Testleri ISO 11600 F 25 HM
- Elastomerik Derz Dolgu Maddeleri için Standart ASTM C 920, Class 50
- Kimyasal Dayanım, DIN EN 14187, SKZ, Report No.208323/20
- Lekelenme Test Raporu ASTM 1248-04, SKZ, Report No.205279/19-VI
- Atık Su Dayanım Raporu, DIBt, SKZ, Test Report No. 205279/19-V
- VOC/SVOC Gaz Salınımı, Clean Room Materials Prosedürleri, Fraunhofer, Sertifikalar, No. SI 1909-1140
- Gıda ile ilgili alanlarda kullanım için ISEGA sertifikası, EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, No. 54313 U 22
- Testing of joint sealant for pedestrian walkways ISO 11618, SKZ, No. 205279/19-VII
- Sealants -Durability to extension compression, ISO 19862,Sikaflex® PRO-3 Purform

ÜRÜN BİLGİSİ

Kimyasal Yapı	Sika® Purform® Poliüretan Teknolojisi	
Ambalaj	300 ml kartuş	12 adet/kutu
	600 ml folyo ambalaj	20 adet/kutu
Renk	Beton gri, siyah	
Raf Ömrü	Sikaflex® PRO-3 Purform® orjinal, açılmamış, hasar görmemiş, ambalajlarda ve depolama koşullarına uyularak depolandığı takdirde, üretimden itibaren 15 ay kullanıma uygundur.	
Depolama Koşulları	Sikaflex® PRO-3 Purform® kuru ortamda, direkt güneş ışığından koruyarak, +5°C ve +25°C sıcaklıkları arasında depolanmalıdır.	
Yoğunluk	1.30 kg/L	(ISO 1183-1)

TEKNİK BİLGİ

Shore A Sertliği	40 (28 gün sonra)	(EN ISO 868)
Secant tensile modulus	0.65 N/mm ² , %100 uzama (+23 °C) 1.00 N/mm ² , %100 uzama (-20 °C)	(ISO 8339)
Kopmada Uzama	%800	(ISO 37)
Elastik Geri Dönme	% 90	(EN ISO 7389)
Yırtık yayılma dayanımı	9.0 N/mm	(ISO 34-2)
Hareket Kapasitesi	± % 25	(EN ISO 9047)
	± % 35	(EN 14188-2)
	± % 50	(ASTM C719)
Kimyasal Dayanım	Birçok kimyasala dayanıklıdır. Kimyasal dayanıklılıkla ilgili test raporuna bakınız: Kimyasal Dayanıklılık, DIN EN 14187, SKZ, Rapor No. 208323/20. Su ve tuzlu su ile ilgili olarak test raporuna bakınız: Sikaflex-PRO-3 Purform EN 15651-4 2020 EN 205279-II. Daha fazla bilgi için Sika Teknik Servis ile iletişime geçiniz.	
Servis Sıcaklığı	Maksimum	+80°C
	Minimum	-40°C
Derz Dizaynı	Derz boyutları mastiğin hareket kapasitesine uygun olacak şekilde tasarlanmalıdır. Hareket derzleri için derz genişliği ≥ 10 mm ve ≤ 40 mm arasında olmalıdır. Hareketli olmayan derzlerde ise derz genişliği 8 mm'den az olabilir. Derz boyutları, sızdırmazlık malzemesinin hareket kabiliyetine uygun olarak tasarlanmalıdır. Her durumda derzler en az 8 mm derinliğinde olmalı veya cephe derzleri için 1:0,5, zemin derzleri için 1:0,8 genişlik-derinlik oranına sahip olmalıdır; bu iki değerden hangisi daha büyükse o geçerlidir. Daha fazla bilgi için Teknik Departman ile görüşünüz.	

UYGULAMA BİLGİSİ

Sarfıyat	Derz genişliği	Derz derinliği	600 ml folyo ambalaj için derz uzunluğu
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3.3 m
	20 mm	16 mm	1.9 m
	25 mm	20 mm	1.2 m
	30 mm	24 mm	0.8 m

Dolgu Materyali	Kapalı gözenekli, polietilen köpükten derz dolgu fitilleri kullanılmalıdır.		
Sarkma	0 mm (20 mm profil, +50 °C)		(EN ISO 7390)
Ürün Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Dış Ortam Hava Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum		
+5 °C'nin altı sıcaklıklardaki uygulamalar için, Sika Teknik Servis ile iletişime geçiniz.			
Yüzey Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	0 °C	
Not: Malzeme yüzey sıcaklığı çiy noktası sıcaklığının en az 3 °C üzerinde, don ve buzdan arındırılmış olmalıdır.			
Kürlenme Oranı	~3.5 mm/24 saat (+23 °C / %50 bağıl nem)		
Kabuklaşma Süresi	~50 dakika (+23 °C / %50 bağıl nem)		
Şekillendirme Süresi	~40 dakika (+23 °C / %50 bağıl nem)		

SİSTEM BİLGİSİ

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

İLAVE DOKÜMANLAR

- Güvenlik Bilgi Föyü (Safety Data Sheet, SDS)
- Ön İşlem Sızdırmazlık ve Yapıştırıcılar Tablosu
- Derz Sızdırmazlığı Metot Bildirimi

ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalıdırlar.

UYGULAMA TALİMATLARI

YÜZEY HAZIRLIĞI

Zemin Hazırlığı

Yetersiz yüzey hazırlığı nedeniyle zayıf yapışma
Not: Astarlar yapışma arttırıcıdır ve derz yüzeyinin kötü hazırlanmasını veya temizlenmesini iyileştirmek için bir alternatif değildir.

Yetersiz hazırlanmış veya yeterince temizlenmemiş yüzeyleri düzeltmek için astar kullanmayın.

ÖNEMLİ

Yüzey Hazırlığı ve Ön Test

Not: Projeye özel yüzeyler üzerinde yapışma testleri yapılmalı ve tam proje uygulamasından önce tüm taraflarla mutabık kalınan prosedürler uygulanmalıdır. Daha detaylı tavsiye ve talimatlar için Sika Teknik Servisleri ile iletişime geçiniz.

Yüzey sağlam, temiz, kuru olmalı ve kir, yağ, gres, çimento şerbeti, eski dolgu macunları ve dolgu macununun yapışmasını etkileyebilecek yapışması yetersiz kaplamalardan arındırılmış olmalıdır.

Yüzey, hareket sırasında mastiğin neden olduğu gerilmelere karşı yeterli mukavemete sahip olmalıdır. Yüzeyden zayıf parçaları tel fırçalama, taşlama, kumlama ve diğer uygun mekanik aletler ile kaldırılmalıdır. Tüm

hasarlı derz kenarlarını uygun Sika tamir ürünleri ile onarınız. Herhangi bir aktivatör, astar veya mastik uygulamadan önce tüm toz, gevşek ve ufalanabilir malzeme tüm yüzeyden tamamen temizlenmelidir.

Yüzey derzleri testere ile kesildiği yerlerde, kesme işleminden sonra tüm sulu harç malzemesi temizlenmeli ve derz yüzeylerinin kuruması beklenmelidir.

Not: Projeye özel yüzeylerde ön yapışma testleri yapılmalı ve tam proje uygulamasından önce prosedürler tüm taraflarla kararlaştırılmalıdır. Daha detaylı tavsiye ve talimatlar için Sika Teknik Servisleri ile iletişime geçiniz.

İdeal yapışma, derz dayanıklılığı, çok katlı binalardaki derzler, yüksek gerilimli derzler gibi yüksek performans beklenen uygulamalar için aşağıdaki astarlama/yüzey hazırlığı işlemleri uygulanabilir.

Gözenekli Olmayan Yüzeyler

1. Alüminyum, anodize alüminyum, paslanmaz çelik, galvanizli çelik, toz boyalı metaller veya sırlı seramikler için ince bir zımpara ile yüzeyi hafifçe pürüzlendirin. Temiz bir bez ile Sika® Aktivator-205 ürününü uygulayın. Mastik uygulamasından önce en az 10 dakika, en fazla 2 saat beklenmelidir.

2. Bakır, pirinç ve titanyum-çinko gibi diğer metaller için ince bir zımpara ile yüzeyi hafifçe pürüzlendirin. Temiz bir bez ile Sika® Aktivator-205 ürününü uygulayın. Fırça yardımıyla Sika® Primer-3 N ürününü uygulayın. Flash off süresine kadar bekleyin sonra fırça veya rulo yardımı ile Sika® Primer-3 N ürünü uygulanmalıdır. Mastik uygulamasından önce en az 30 dakika, en fazla 8 saat beklenmelidir.

4. Toz boyalı metallerde, yapışma performansını test etmek için ön denemeler yapın. Daha fazla bilgi için Sika Teknik Servis ile iletişime geçin.

3. PVC yüzeyler için Sika® Primer-215 ürünü bir fırça veya rulo yardımı ile uygulanmalıdır.

Gözenekli Yüzeyler

2-3 günlük veya mat nemli beton (yüzey kuru) için; Sika® Primer®-115 astarını yüzeye fırça ile uygulayın. Beton, gazbeton, çimento kaplamalar, harçlar, tuğla gibi yüzeylerde; Sika® Primer-3 N veya Sika® Primer-115 ürünleri fırça veya rulo ile yüzeye uygulanmalıdır. Dökme veya doğal taş için; taşın plastikleştirici migrasyonuna maruz kalıp kalmadığını kontrol etmek için ön denemeler yapılmalıdır. Plastikleştirici migrasyonunu önleyecek uygun bir astar için, daha fazla bilgi için Sika® Teknik Servisleri ile iletişime geçin.

Asfalt (EN 13108-1 ve EN 13108-6 göre); yeni kesilmiş veya mevcut kesilmiş asfalt, en az %50 açıkta kalan agrega ile temiz bir yapışma yüzeyine sahip olmalıdır. Sika® Primer-3 N veya Sika® Primer-115 ürününü fırça veya rulo yardımı ile uygulanmalıdır.

Not: Astar veya yüzey hazırlığı ürünleri hakkında daha fazla bilgi için her bir Ürün Bilgi Formuna bakınız. Daha detaylı bilgi için yerel Sika Teknik Servis ile irtibata geçiniz.

KARIŞTIRMA

Tek bileşenli kullanıma hazır.

UYGULAMA

ÖNEMLİ

Uygulama talimatlarına takip ediniz.

Yöntem beyanlarında, uygulama kılavuzlarında ve çalışma talimatlarında tanımlanan ve her zaman gerçek saha koşullarına göre ayarlanması gereken uygulama prosedürlerine kesinlikle uyun.

ÖNEMLİ

Plastikleştirici maddelerin göçü nedeniyle doğal taş yüzeylerde leke oluşumu

Granit, mermer veya kireçtaşı gibi yüzeylere veya doğal taş yüzeylerde kullanıldığında, plastikleştirici maddelerin göçü nedeniyle leke oluşabilir. Doğal taş yüzeylerde kullanmayınız.

Kimyasal etki nedeniyle derz dolgusunun bozulması

Ürünü, klor gibi su arıtma maddeleri içeren yüzme havuzlarının içindeki ve çevresindeki derzleri sızdırmaz hale getirmek için kullanmayın.

ÖNEMLİ

Kürleme sırasında alkole maruz kalma

Kürleme reaksiyonunu engelleyebileceğinden, kürleme süresi boyunca ürünü alkol içeren ürünlere maruz bırakmayınız.

1. Düzgün veya tam birleşim çizgilerinin gerekli olduğu yerlerde maskeleyen bantı uygulayın. İş bitiminden sonra ürünün kabuk bağlama süresi içinde bantı çıkarın.
2. Gerekli yüzey hazırlığından sonra, gerekli derinliğe kadar bir derz fitili yerleştirin.
3. Derz yüzeylerini yüzey hazırlığında tavsiye edildiği gibi astarlayın. Derz tabanında birikintiyeye neden olmak için aşırı astar uygulamasından kaçınınız.
4. Ürün kullanıma hazırdır. Folyo paketin veya kartuşun ucunu hazırlayın, derz dolgu tabancasına yerleştirin ve nozulü takın. Ürünü derzin içine sıkarak derzin kenarlarıyla tam temas etmesini sağlayın ve herhangi bir hava sıkışmasını önleyin.
5. Solvent içeren malzemeler kullanmayın. Uygulamadan sonra mümkün olan en kısa sürede, yeterli yapışma ve pürüzsüz bir yüzey sağlamak için derz dolgusunu derz kenarlarına sıkıca bastırarak yüzeyi düzeltin. Derz yüzeyini düzeltmek için Sika® Tooling Agent N gibi uyumlu bir ürün kullanın.

ÖNEMLİ

Plastikleştirici maddelerin göçü nedeniyle boyanın yapışkanlaşması

Boyalar, derz dolgular veya yapıştırıcılar, göç ederek boyalı yüzeyin yapışkanlaşmasına neden olabilecek plastikleştirici maddeler ve diğer maddeler içerebilir.

ÖNEMLİ

Derz hareketinden kaynaklanan boya çatlakları

Derz dolgusu veya esnek yapıştırıcının üzerine uygulanan sert boya, harekete maruz kalan derzlerde kullanıldığında çatlayabilir. Ön deneme yapılmasını öneririz.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Kullanımdan hemen sonra tüm aletleri ve uygulama ekipmanlarını Sika® Remover-208 ile temizleyin. Kürlendikten sonra sertleşen malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Yüzey temizliği için Sika® Cle-

aning Wipes-100 kullanın.

YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansı-
nın ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen
dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için
lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özel-
likle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler,
normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda
bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uy-
gulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu
mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle veril-
miştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alan-
ları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu ne-
denle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru
koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olu-
nuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik
ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen
bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşa-
bilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kul-
lanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygula-
ma ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir.
Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklı-
dır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir.
Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusun-
daki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her za-
man, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebile-
cekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate
almalıdır.

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel
Tuzla İstanbul TÜRKİYE
Tel. : +90 216 5810600
Fax : +90 216 3940773
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



SikaflexPRO-3Purform-tr-TR-(04-2026)-4-1.pdf

Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Nisan 2026, Versiyon 04.01
02051501000000028

