

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikaflex®-268 PowerCure

## RAYLI SİSTEM UYGULAMALARI İÇİN HIZLANDIRILMIŞ MONTAJ VE CAM YAPIŞTIRMA MASTİĞİ

## ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Poliüretan
Renk (CQP001-1)	Siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir <sup>A</sup>
Yoğunluk (kürlenmemiş)	kürlenmemiş 1.3 kg/l
Sarkma direnci (CQP061-1)	Çok iyi
Uygulama sıcaklığı	10 – 35 °C
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	30 dakika <sup>B</sup>
İlk çekme-kesme mukavemeti (CQP046-1)	(bakınız Tablo 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	% 1
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 7619-1)	55
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	% 500
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Raf ömrü (CQP016-1)	9 ay <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> PowerCure tarafından sağlanır<sup>B)</sup> 23 °C / % 50 b.n.<sup>C)</sup> 25 °C altında depolama

## ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-268 PowerCure özellikle raylı sistemler için tasarlanmış hızlandırılmış yapıştırma sistemidir. Sika'nın PowerCure teknolojisi ile hızlandırılan Sikaflex®-268 PowerCure atmosferik koşullardan neredeyse tamamen bağımsızdır. Montaj ve cam yapıştırma uygulamaları için uygundur; hava şartlarına olağanüstü direnci ve çeşitli temizlik ürünlerine dayanımı Sikaflex®-268 PowerCure'i raylı sistemlerde açık derzler için ideal çözüm haline getirir.

Sikaflex®-268 PowerCure Sika'nın siyah-pri-mersiz yapıştırma prosesi ile uyumludur.

## ÜRÜN AVANTAJLARI

- Birçok temizlik malzemesine karşı dayanıklıdır
- EN45545-2 R1/R7 HL3 için uygundur
- PowerCure Teknolojisi ile hızlı kürlenme
- Hava şartlarına mükemmel direnç
- Çok iyi işlenme ve yüzey düzeltme özellikleri
- Solvent içermez

## UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-268 PowerCure raylı sistemler endüstrisindeki montaj ve cam yapıştırma uygulamaları ve onarım için tasarlanmıştır. Mükemmel uygulama özelliklerine sahiptir. Hava koşullarına olağanüstü dayanımı ve çok çeşitli temizlik maddelerine karşı üstün direnci sayesinde dış derzlerde kullanılabilir. Sikaflex®-268 PowerCure Sika'nın PowerCure teknolojisi ile hızlandırılarak kürlenir ve neredeyse atmosferik şartlardan bağımsızdır. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-268 PowerCure kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız. Sikaflex®-268 PowerCure sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-268 PowerCure  
Versiyon 01.01 (11 - 2019), tr\_TR  
012001252680001000

## KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-268 PowerCure hızlandırıcı pasta ile sağlanan nem ile reaksiyona girerek kürlenir ve atmosferik nemden neredeyse bağımsızdır. Mukavemet gelişimi bilgisi için aşağıdaki tabloya bakınız.

Zaman [sa-at]	Mukavemet [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tablo 1: Kayma dayanımı (lap-shear) 23 °C / % 50 b.n.

## KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-268 PowerCure genellikle tatlı suya, deniz suyuna, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

Üreticinin kurallarına göre kullanılırsa, raylı sistemlerde kullanılan birçok temizlik maddesine karşı dayanıklıdır. Bazı temizlik ajanları fosforik asit gibi agresif kimyasallar içerir ve bunlar Sikaflex®-268 PowerCure 'in dayanıklılığını önemli ölçüde etkileyebilir. Bu nedenle, maruz kalma süresinin minimumda tutulması, temizlik maddesinin doğru seyreltilmişinden emin olunması ve temizlik işleminden sonra iyice durulama yapılması çok önemlidir. Pazar yeni çıkan temizlik maddelerini test ediniz. Yukarıdaki bilgiler sadece genel rehberlik amacıyla verilmiştir. Talep üzerine özel uygulamalarla ilgili tavsiyeler verilebilir.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

### Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Tüm yüzey hazırlık adımları, montaj prosesinin şartları da göz önünde bulundurularak, orijinal yüzeylerde yapılacak ön testlerle belirlenmelidir.

### Uygulama

PowerCure tabancasını PowerCure Kullanım Kılavuzuna uygun olarak hazırlayın. Uygulama 15 dakikadan daha uzun süreyle duracak ise, mikserin değiştirilmesi gereklidir. Sikaflex®-268 PowerCure 10 °C ile 35 °C arasında uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır.

Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısılır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Ortam sıcaklığında 10 °C 'lik artış açık kalma süresini yarıya düşürür.

Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 1).

Şekil 1: Tavsiye edilen şerit uygulama

### Düzeltilme ve sonkat

Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemleri, mas-tiğin açık kalma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

### Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-268 PowerCure, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Külendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

### EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- PowerCure Kullanım Kılavuzu ve El Kitabı
- Kullanım Kılavuzu
- 1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

### AMBALAJ BİLGİLERİ

PowerCure Sosis	600 ml
-----------------	--------

## TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

### SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

### SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-268 PowerCure  
Versiyon 01.01 (11 - 2019), tr\_TR  
012001252680001000

