

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-529 AT

ARAÇ GÖVDELERİ İÇİN SPREY ATILABİLEN, İZOSİYANAT İÇERMEYEN MASTİK

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Silan Sonlu Polimer (STP)
Renk (CQP001-1)	Siyah, Ekru
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengine bağlı olarak 1.3 kg/l
Uygulama sıcaklığı	Ortam 5 – 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	20 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	3 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	30
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	1 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	200 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	2 N/mm
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	-40 – 80 °C 120 °C (4 Saat) 140 °C (1 Saat)
Raf ömrü (CQP016-1)	Kartuş 15 ay ^B Sosis 12 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % b.n.^B) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-529 AT atmosferik neme maruz kaldığında kürlenir, sprey atılabilen, 1-bileşenli Silan Sonlu Polimer (STP) bir mastiktir. Araç gövdesi montajları için fabrika tarafından sağlanan orijinal yapıların (yüzey alanları ve yapıştırıcı şeritleri) dikiş sızdırmazlığında kullanılır. Kaporta atölyelerinde yaygın olarak kullanılan tüm malzemelere, örn. metal astarlar ve boya kaplamaları, metaller, boyalı plastikler ve plastiklere çok iyi yapışır. Uygulandığı bölgelerde, taş çarpmasına ve araç gövdesinin maruz kaldığı diğer etkilere karşı direnci artırır.

ÜRÜN AVANTAJLARI

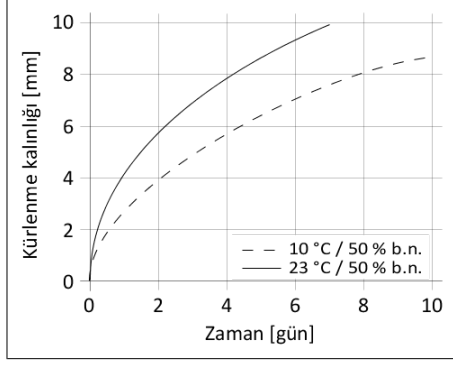
- Orijinal yapıları yeniden üretmede kolaylık
- Az miktarda spreyleme ile mükemmel çalışma özellikleri
- Çok çeşitte yüzeylere iyi yapışma
- Sprey ve şerit uygulama
- Çok iyi sarkma direnci
- Su bazlı boya sistemleri ile üzeri boyanabilir
- Az koku
- İyi akustik ve sönümlenme özellikleri
- Solvent ve izosiyanat içermez
- Silikon ve PVC içermez

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-529 AT hasar onarımında ve araç karoseri yapımında dikiş sızdırmazlığı, bini derzleri ve taş çarpma koruması için sprey atılabilir, elastik bir mastik olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-529 AT kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız. Sikaflex®-529 AT sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-529 AT atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-529 AT için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-529 AT genellikle tatlı suya, deniz suyu, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru olmalı, kir, yağ ve tozdan arındırılmalıdır.

Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu'nun güncel basısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

Uygulama

Sikaflex®-529 AT 5 °C ve 40 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve mastik için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır.

Sikaflex®-529 AT manuel, pnömatik veya Şarjlı pistonlu tabancalar ile uygulanabilir. Sprey uygulama için Sika® Spray Gun (kartuş) veya Jetflow Gun (sosis) kullanılması tavsiye edilir.

Düzeltilme ve sonkat

Sikaflex®-529 AT yüzeyi boya fırçası veya spatula ile düzeltilebilir. Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemleri, sızdırmazlık mastiğinin kabuk oluşturma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Toloing Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-529 AT Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildilerden Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

Boyanabilme

Sikaflex®-529 AT kabuk oluşturma süresi içinde boyanabilir. Mastik kabuk oluşturduktan sonra boyama işlemi gerçekleşirse, mastik yüzeyi boya işleminden önce Sika®Aktivator-100 veya Sika®Aktivator-205 ile silinerek yapışma iyileştirilebilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa (> 80 °C), en iyi performans ilk önce mastiğin tamamen kürlenmesine izin verilerek elde edilir. Tüm boyalar, üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir. Boyaların elastikiyeti genellikle sızdırmazlık mastiklerinden daha düşüktür. Bu durum birleşim bölgesindeki boya filminin çatlamasına neden olabilir.

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir. Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik bilgi föyü
 - Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu/Silan Sonlu Polimer (STP)
 - Genel Kurallar
- 1-bileşenli Sikaflex® Ürünleri ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	290 ml
Sosis	300 ml

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-529 AT
Versiyon 04.02 (10 - 2022), tr_TR
012201205293001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

