

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikaflex®-215

Sızdırmazlık uygulamaları için boyahane koşullarına uygun düşük viskoziteli fırçalanabilir mastik

## ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)	Beyaz, Gri
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengi göre değişir 1.40 kg/l
Uygulama sıcaklığı	Ortam 5 °C– 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	20 dakika <sup>A</sup>
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	1.5 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	1.4 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	170 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	-50 °C – 90 °C
Raf ömrü (CQP016-1)	varil 9 ay B kartuş 12 ay B

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % b.n.<sup>B)</sup> 25 °C altında depolama

## ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-215 havadaki nem ile kürlenerek düşük viskoziteli, yüksek kalitede, 1-bileşenli poliüretan sızdırmazlık mastiğidir. Kataforezli yüzeylerde kullanılmak için tasarlanmıştır. Sikaflex®-215 fırçalanabilir ve birçok yüzeyde elastik sızdırmazlık uygulamaları için düşünülebilir.

## ÜRÜN AVANTAJLARI

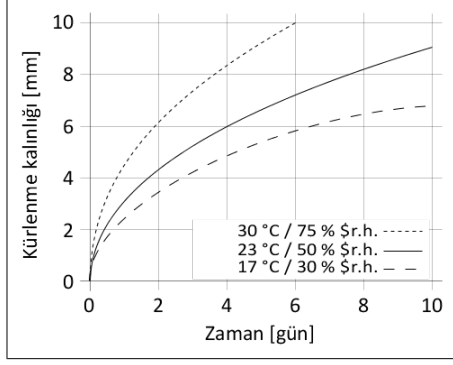
- Olağanüstü uygulama özelliklerine sahiptir
- Kolay fırçalanabilir
- Üzeri boyanabilir
- Kokusu azdır
- Uzun mesafelere pompa ile uygulanabilir
- Solvent içermez
- 120 °C'ye kadar boya fırını koşullarına dayanıklıdır.

## UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-215 ticari araç endüstrisinde kataforezli şasi ve gövde parçalarının (boyahane öncesi) sızdırmazlık uygulamaları için tasarlanmıştır. Maksimum 120 °C'ye kadar boya fırını sıcaklıklarına 2 saat dayanır. Sikaflex®-215 Şerit olarak uygulanır ve düşük viskozitesi sayesinde kolayca fırçalanıp düzeltilerek istenen sonuç elde edilir. Dış derzlerde mutlaka üzeri boyanmalıdır. Sikaflex®-215 'i stres çatlağı oluşabilecek yüzeylerde kullanmadan önce yüzey üreticisine başvurunuz ve gerçek yüzeylerde test yapınız. Bu ürün sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Ürünün yapışma performansı ve yüzeyle uyumu için gerçek yüzey ve şartlarda test edilmesi gerekmektedir.

## KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-215 atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-215 için kürlenme hızı

## KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-215 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

### Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapıya için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu'nun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

### Uygulama

Sikaflex®-215 5 °C ve 40 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır.

Sikaflex®-215 manuel, pnömatik veya şarjlı tabancalar veya pompa ekipmanı ile uygulanabilir. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve ayarlanması ile ilgili tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Bölümü ile iletişime geçiniz.

## Düzeltilme ve sonkat

Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemleri, sızdırmazlık mastiğinin kabuk oluşturma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

## Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-215 Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® HandClean gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

## Boyanabilir

Sikaflex®-215 yaş veya kürlenmiş durumda boyanabilir. Önerilen Sikaflex®-215 kalınlığı 3mm'ye kadardır. Fırın sıcaklığı 120 °C'yi geçmemelidir.

Geniş boya çeşitliliği sebebiyle, üretim koşulları altında ön denemeler yapılması gerekir. Boyaların esnekliği genellikle dolgu mastiklerine göre daha düşüktür. Bu, derz bölgesinde boyanın çatlamasına neden olabilir.

## EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik bilgi formu
- 1-K Poliüretanlar için Sika Yüzey Hazırlık Tablosu
- 1-K Sikaflex® ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık genel bilgilendirmesi

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş <sup>A</sup>	300 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

A) Kartuş sadece Beyaz renkli mevcuttur

## TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

## SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-215

Versiyon 05.01 (09 - 2022), tr\_TR  
012001202150001000

## Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 34956  
Tuzla / İstanbul / Türkiye  
Tel +90 216 581 06 00  
Fax +90 216 394 85 20

