

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-292i

MARİN UYGULAMALARI İÇİN ÇOK AMAÇLI YAPIŞTIRICI

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)	Beyaz, siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengine bağlı değişir 1.3 kg/l
Sarkma direnci (CQP061-1)	Çok iyi
Uygulama sıcaklığı	10 – 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	40 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	30 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	2 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 saat 120 °C 1 saat 140 °C
Raf ömrü	12 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^B) 23 °C / 50 % b.n.^C) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-292i atmosferik neme maruz kaldığında kürlenen, tiksotropik, macun kıvamında, sarkma yapmayan, 1-bileşenli poliüretan yapıştırıcıdır. Mükemmel yapışma özellikleri ve iyi mekanik mukavemete sahiptir.

Sikaflex®-292i, uluslararası Denizcilik Organizasyonu (IMO) tarafından belirlenen düşük alev yayılımı gereksinimlerini karşılamaktadır.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- İyi boşluk doldurma özellikleri
- Boyanabilir
- Birçok yüzeye başarıyla yapışır
- Wheelmark onaylı
- Solvent içermez ve VOC oranı çok düşüktür

UYGULAMA ALANLARI

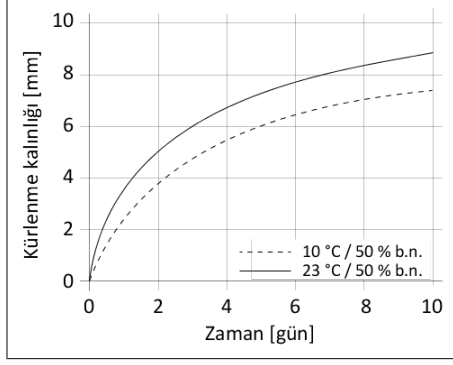
Sikaflex®-292i, yüksek dinamik gerilimlere maruz kalacak deniz yapılarındaki yapısal derzler için uygundur. Metalleri, özellikle alüminyum (eloksal kaplamalar dahil), metal astarları ve boya kaplamalarını (2-bileşenli sistemler) veya seramik malzemeleri, GRP (doymamış polyes-ter reçine), ABS vb. gibi plastikleri yapıştırmak için uygundur.

Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-292i kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Sikaflex®-292i sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-292i, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız Şekil 1)



Şekil 1: Sikaflex®-292i için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-292i genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

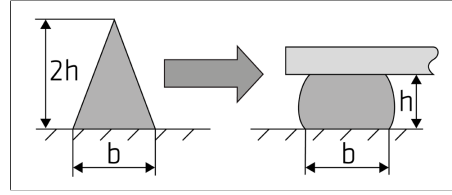
Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirlenmelerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir.

Bu öneriler tecrübeye dayanmaktadır ve her durumda orijinal yüzeylerde yapılan testlerle doğrulanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-292i 10 °C ile 40 °C arasında (ortam şartları ve ürün) uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır. Düşük sıcaklıkta viskozite artışı göz önünde bulundurulmalıdır. Kolay uygulama için, kullanmadan önce yapıştırıcıyı ortam sıcaklığında koşullandırın.

Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit uygulama

Sikaflex®-292i manuel, havalı veya şarjlı tabanca ile uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmaktadır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Yapıştırıcı kabuk oluşturmuş ise hiçbir zaman yapıştırma işlemine devam etmeyin.

Düzeltilme ve sonkat

Yüzey düzeltme ve sonlama işleri ürün kabuk oluşturmaya başlamadan önce bitirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme ürünlerini kullanmadan önce mutlaka uygunluk ve uyumluluk için test yapılmalıdır.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-292i Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açığı cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız.

EK BİLGİLER

Aşağıdaki dokümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Formu
 - Sika Yüzey Hazırlık Tablosu; Marin Uygulamaları İçin
 - Genel Kurallar
- 1-bileşenli Sikaflex® ürünleri ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	600 ml

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-292i
Versiyon 04.01 (09 - 2023), tr_TR
012001212924001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

