

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikagard® P 770

(formerly MSeal P 770)

Reçine esaslı Sikagard® ve Sikalastic® kaplamalar için iki bileşenli Xolutedec® teknolojisi ile geliştirilmiş astar

AÇIKLAMA

Sikagard® P 770, Xolutedec® Teknolojisine dayalı iki bileşenli bir astardır; yüksek derecede yüzeye nüfuz etme özelliğine sahiptir ve sonraki ürünler için (örneğin, Sikagard®-7000 CR sisteminin bir parçası olan Sikagard® M 790) yapışma artırıcı görevi görür.

Xolutedec®

Durability by Design



Xolutedec, tamamlayıcı kimyasal bileşenlerin yenilikçi ve akıllı bir şekilde birleştirilmesidir. Malzeme sahada karıştırıldığında, çapraz bağlı iç içe geçmiş bir ağ yapısı (XPN) oluşur ve bu da genel malzeme özelliklerini iyileştirir. Çapraz bağ yoğunluğu kontrol edilerek, Xolutedec'in özellikleri ihtiyaç duyulan ürün performansına göre ayarlanabilir; örneğin, bu teknoloji farklı dayanıklılık ve esneklik seviyelerine sahip malzemelerin formüle edilmesine olanak tanır.

Xolutedec'in uçucu organik bileşen (VOC) içeriği son derece düşüktür; sprey veya el ile uygulanabilir olması sayesinde uygulaması hızlı ve kolaydır. Düşük sıcaklıklarda dahi hızla kürlenir, bu da uygulama süresini kısaltır, hızlı servise dönüş sağlar ve duraksama süresini en aza indirir. Bu teknoloji neme karşı hassas değildir ve çok çeşitli saha koşullarına uyum sağlar; böylece uygulama zamanlaması genişletilir, gecikme ve hata riskleri azaltılır. Uzun bakım aralıkları ve düşük yaşam döngüsü maliyetleri, toplam sahip olma maliyetini önemli ölçüde düşürür.

KULLANIM

Sikagard® P 770, çeşitli onaylı Sikagard® ve Sikalastic® sistemleri için mineral yüzeylerde astar olarak kullanılır. Yapışmayı artırır ve sonraki sertleşmiş kaplamada iğne ucu boşlukların veya kabarcıkların oluşumunu önler. Sikagard® P 770 neme karşı toleranslıdır ve yüksek artık nem içeren yüzeylere uygulanabilir.

ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- Düşük viskozite
- Kolay uygulanabilir
- Mükemmel nüfuz etme özelliği
- Gözenekleri ve kapiler boşlukları sızdırmaz hale getirir
- Neme karşı toleranslı: yüksek artık neme sahip yüzeylere uygulanabilir
- Sertifikalı radon geçirimsizliği
- Yüzeye mükemmel yapışma
- Solvent içermez

ONAYLAR / STANDARTLAR

- EN 1504-2 standardına göre, Sikagard®-7000 CR sistemi içinde Sikagard® M 790 için astar olarak CE Sertifikası
- ISO TS 11665-13 standardına göre radon geçirimsizlik sertifikası
- EN ISO 7783:2012 standardına göre su buharı geçirgenliği özelliklerinin belirlenmesine ilişkin test raporu

ÜRÜN BİLGİSİ

Ambalaj	Sikagard® P 770, 2.2 kg A Bileşeni ve 2.8 kg B Bileşeni içeren 5 kg'lık setler ile 4 kg A Bileşeni ve 5 kg B Bileşeni içeren 9 kg'lık setler halinde temin edilebilir.		
Görünüm / Renk	Süt beyazı – fildişi tonlarında sıvılar		
Raf Ömrü	Aşağıda belirtilen depolama koşullarında, açılmamış ambalaj içinde 12 ay raf ömrüne sahiptir.		
Depolama Koşulları	Sikagard® P 770, tercihen 10 - 25 °C arasındaki sıcaklıklarda, kuru koşullarda ve açılmamış orijinal ambalajında saklanmalıdır. Donmaya karşı korunmalı ve +30 °C'nin üzerinde uzun süreli depolamaya maruz bırakılmamalıdır.		
Yoğunluk	A Bileşeni	~1.25 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	B Bileşeni	~1.17 kg/l	
	Karışım (A+B)	~1.2 kg/l	
Vizkosite	A Bileşeni	~1140 mPas	(EN ISO 3219)
	B Bileşeni	~125 mPas	
	Karışım (A+B)	~650 mPas	

TEKNİK BİLGİ

Çekme Yapışma Dayanımı	+5 °C'de beton üzerinde	≥ 4.0 N/mm ²
	+20 °C'de beton üzerinde	≥ 4.0 N/mm ²
	+30 °C'de beton üzerinde	≥ 4.0 N/mm ²
	(EN 1542)	
	Yalnızca astar uygulaması, 7 günlük kür süresi sonrası ölçülmüştür. (+20 °C)	
	Tam vitrifiye (yoğunlaştırılmış) seramik karolar üzerinde	≥ 2.0 N/mm ²
Su Buharı Geçirgenliği	Vitrifiye seramik karolar üzerinde	≥ 5.0 N/mm ²
	Vitrifiye olmayan (sırlı) seramik karolar üzerinde	≥ 2.5 N/mm ²
	(EN 1542)	
Su Buharı Geçirgenliği	Yalnızca astar uygulaması, 7 günlük kür süresi sonrası ölçülmüştür. (+20 °C)	
	Sarfiyat 200 g/m ²	Class III (S _D = 76 m)
	Sarfiyat 400 g/m ²	Class III (S _D = 108 m)
Yumuşama Noktası	(EN ISO 7783)	
	Yalnızca astar uygulaması yapılmıştır, ilave kaplama uygulanmamıştır.	
	Camsıya geçiş sıcaklığı (28 gün sonra)	109 °C (EN 12614)

UYGULAMA BİLGİSİ

Karıştırma Oranı	Karışım oranı A Bileşeni : B Bileşeni (ağırlıkça)	yaklaşık 1 : 1.26
	Karışım oranı A Bileşeni : B Bileşeni (hacimce)	yaklaşık 1 : 1.35
	Lütfen dikkat: Karışımın büyük kısmını B Bileşeni oluşturur!	
Sarfiyat	Sikagard® P 770'nin tüketim miktarı yaklaşık 0.25 – 0.4 kg/m ² 'dir. Bu değer teoriktir ve yüzeyin emiciliği ile pürüzlülüğüne bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Kesin tüketim miktarını belirlemek için sahada temsil niteliğinde denemeler yapılması önemlidir.	
Dış Ortam Hava Sıcaklığı	+5 to +35 °C	

Bağıl Nem	Kısıtlama yoktur, ancak yüzeyde su yoğunlaşması olmamalıdır.	
Çiğ Noktası	Temas yüzeylerinin sıcaklığı, ortam çİğ noktası sıcaklığının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.	
Yüzey Sıcaklığı	+5 to +35 °C	
Yüzey Nem İçeriğı	Herhangi bir kısıtlama yoktur, ancak yüzey gözle görülür şekilde kuru olmalıdır.	
Pota Ömrü	+5 °C	~30 dakika
	+10 °C	~25 dakika
	+20 °C	~20 dakika
	+30 °C	~10 dakika
Kürlenme Süresi	+10 °C'de tam kürlenme süresi	7 gün
	+20 °C'de tam kürlenme süresi	5 gün
	+30 °C'de tam kürlenme süresi	2 gün
Tack free time	+20 °C'de yaklaşık 5 saat	
Katlararası Bekleme Süresi	+10 °C	~11 saat
	+20 °C	~5 saat
	+30 °C	~2 saat

SİSTEM BİLGİSİ

Uyumluluk

Aşağıdaki son kat kaplamalarla oluşturulan sistem yapılarında, beton üzerindeki yapışma dayanımı (+20 °C'de 7 gün kürlenme sonrası):

Sikagard® M 790 (Xolutec)	≥ 2.5 N/mm ²
Sikagard® M 391 (epoksi)	≥ 2.5 N/mm ²
Sikalastic® M 689 (poliüre, sıcak püskürtme)	≥ 3.0 N/mm ²
Sikalastic® M 808 (poliüretan)	≥ 2.5 N/mm ²
Sikalastic® M 811 (poliüre-hibrit, sıcak püskürtme)	≥ 2.5 N/mm ²

(EN 1542)

Burada belirtilmeyen diğer reaktif reçine esaslı kaplamalar için, uyumluluk testlerinin yapılması şiddetle tavsiye edilir – lütfen ilgili yerel teknik biriminizle iletişime geçiniz.

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

SINIRLAMALAR

- **Yalnızca profesyonel kullanım içindir!**
- +5 °C'nin altında veya +35 °C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulama yapmayınız.
- A Bileşeni zamanla ayrışabilir – bu bir ürün hatası değildir; karıştırılarak kolayca yeniden homojen hale getirilebilir.
- Sikagard® P 770'yi herhangi bir solventle seyreltmeyiniz.
- **Dikkat:** Karıştırılmış ancak kullanılmayan malzeme kovada yüksek ısı gelişimine neden olabilir. Tüm karışım tamamen kullanılmalıdır!

ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalıdırlar.

UYGULAMA TALİMATLARI

YÜZEY HAZIRLIĞI

Tüm yüzeyler (yeni ve eski) yapısal olarak sağlam, kuru, şerbet tabakası ve gevşek parçacıklardan arındırılmış, yağ, gres, lastik izleri, boya lekeleri ve yapışmayı engelleyici diğer kirleticilerden tamamen temizlenmiş olmalıdır.

Beton yüzeyler; kumlama, yüksek basınçlı su jeti veya başka uygun mekanik yöntemlerle hazırlanmalıdır. Hazırlık sonrası beton ve diğer çimento esaslı yüzeylerde

minimum çekme dayanımı 1.5 N/mm² olmalı, en düşük tekil değer ise 1.0 N/mm²'nin altına düşmemelidir. Çok pürüzlü/düzensiz duvar yüzeyleri, uygulama öncesinde uygun bir yüzey düzeltme harcı ile düzeltilmelidir (örneğin: SikaEmaco® S 5800 DUO veya Sika MonoTop®-3020). Zeminlerde uygun bir tamir veya şap çözümü kullanılmalıdır. Mineral yüzeylerde astar uygulamasından önce tüm gözeneklerin kapatılması şarttır. Duvar/zemin birleşim yerleri, örneğin SikaTop®-590 Seal, SikaEmaco® S 5440 RS veya Sika MonoTop®-3130 Ultra Rapid gibi uygun ürünlerle pahlı hale getirilmelidir.

Yüzey gözle görülür şekilde kuru olmalıdır – artık nem miktarına ilişkin bir sınır yoktur. Yüzey sıcaklığı minimum +5 °C, maksimum +35 °C olmalı; temas yüzeylerinin sıcaklığı ise ortam çığ noktası sıcaklığının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.

KARIŞTIRMA

Sikagard® P 770, doğru karışım oranlarında önceden ambalajlanmış uygulama setleri halinde temin edilir. Ürünün her iki bileşimini açın ve her bir bileşeni ayrı ayrı, düşük devirli (maks. 400 devir/dk) mekanik karıştırıcı ve karıştırma aparatıyla kısa süre karıştırarak homojen bir kıvam elde edin.

Not: A Bileşeni zamanla ayrışabilir – bu bir ürün hatası değildir; karıştırılarak kolayca yeniden homojen hale getirilebilir.

A Bileşeni'nin tamamını B Bileşeni'nin kabına boşaltın ve yine düşük devirli (maks. 400 devir/dk) mekanik karıştırıcı ile 90 saniye boyunca karıştırın. Homojen bir karışım sağlamak için kabın kenarlarını ve tabanını birkaç kez kazıyın. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcı bıçaklarının kaplama malzemesinin içinde kalmasına dikkat edin.

Kısmi ambalajları karıştırmayınız ve el ile karıştırma yapmayınız!

Dikkat: Karıştırılmış ancak kullanılmamış malzeme, kovada yüksek ısı gelişimine neden olabilir. Karışım her zaman tamamen kullanılmalıdır

Sıyırma tabakası karışımı:

Karıştırılmış Sikagard® P 770'ye, ağırlıkça 1:1 oranında fırınlanmış ince kuvars kumu (0.1–0.3 mm) ilave edin ve kısa süre karıştırın. Ardından, Sikagard® P 770 + kum karışımının toplam ağırlığının %1'i oranında Sika Extender T ekleyerek karışımı tiksotropik (akıntı yapmayan) kıvama getirin.

Örnek: 5 kg kum + 5 kg (A+B karışımı) Sikagard® P 770 + 100 g Sika Extender T

UYGULAMA

Karıştırma işlemi sonrası Sikagard® P 770, hazırlanmış ve düzgün yüzeye fırça veya rulo ile uygulanır. Sikagard® P 770'nin spreyle uygulanması için lütfen Sikagard®-7000 CR Uygulama Kılavuzu'na başvurunuz. Sikagard® P 770, +20 °C'de 5 saat içinde yoğun, şeffaf bir film tabakası oluşturacak şekilde kurur. Eğer astar kaplamasıyla tam olarak örtülmemiş bölgeler varsa, ikinci bir astar katı uygulanmalıdır. Örneğin Sikagard® M 790 gibi son kat kaplamaların uygulanmasından önce en az 5 saat beklenmelidir (+20 °C'de).

Yüzey pürüzlü ise ve/veya gözeneklerin doldurulması gerekiyorsa, karışım talimatlarında belirtilen şekilde hazırlanan sıyırma tabakası uygulanmalıdır. Bu karışım, çelik mala ile beton yüzeylere kolaylıkla uygulanabilir. Malzemenin kürlenme süresi, ortam, malzeme ve yüzey sıcaklıklarına bağlıdır. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyonlar yavaşlar; bu durum pot ömrü, açık kalma süresi ve kürlenme süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklarda ise reaksiyonlar hızlanır ve buna bağlı olarak bu süreler kısalır. Malzemenin tam olarak kürlenebilmesi için, ürün, yüzey ve ortam sıcaklıkları minimum değerlerin altına düşmemelidir. Temas yüzeylerinin sıcaklığı, ortam çığ noktası sıcaklığının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.

Astar uygulamasından itibaren 48 saat içinde üzerine kaplama yapılması tavsiye edilir. Bu sürenin aşılması durumunda, lütfen Sika'nın yerel teknik temsilcisiyle iletişime geçiniz.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Aletler, ürün henüz ıslakken solvent bazlı temizleyicilerle temizlenebilir. Malzeme kürlendikten sonra ise yalnızca mekanik yöntemlerle temizlenebilir.

YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansının ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel
Tuzla İstanbul TÜRKİYE
Tel. : +90 216 5810600
Fax : +90 216 3940773
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikagard® P 770

Haziran 2025, Versiyon 06.01
02030300000002096

SikagardP770-tr-TR-(06-2025)-6-1.pdf

