

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-515

Çok amaçlı STP sızdırmazlık mastiği

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Silan Sonlu Polimer (STP)
Renk (CQP001-1)	Beyaz, açık gri, siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengе baęlı olarak 1.5 kg/l
Sarkma direnci	İyi
Uygulama sıcaklığı	ortam 5 – 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	25 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	% 3
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	25
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	1.1 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	% 300
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	5.0 N/mm
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	-50 – 90 °C
Raf ömrü	4 saat 120 °C kartuş / sosis 12 ay ^B kova / varil 9 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / % 50 b.n.^{B)} 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-515, atmosferik neme maruz kaldığında kürlenene, 1-bileşenli Silan Sonlu Polimer (STP) sızdırmazlık mastiğidir. Metal, ABS, PC, FRP ve ahşap gibi çok çeşitli yapışma yüzeylerine özel yüzey hazırlığı gerektirmeden iyi yapışır ve birçok iç ve dış uygulama için uygundur.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Hızlı kabuk oluşturma
- Özel bir yüzey hazırlığı gerektirmeden birçok çeşitte yüzeye iyi yapışır
- İzosiyanat, solvent, silikon ve PVC içermez
- Mükemmel işlenebilirlik
- Boyanabilir
- Kokusu azdır

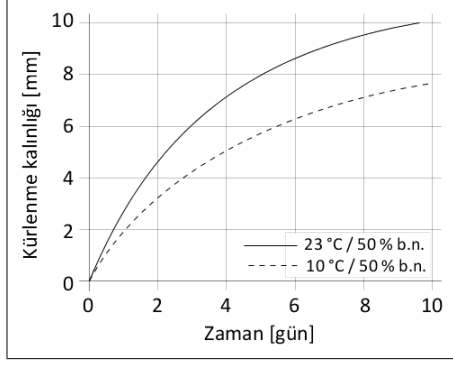
UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-515, endüstriyel sızdırmazlık uygulamalarının çoğu için uygun olan çok amaçlı bir sızdırmazlık mastiğidir. Ürün, iç ve dış mekan uygulamaları için çok iyi sızdırmazlık özelliklerine sahiptir. Sikaflex®-515 metal, ABS, PC, FRP ve ahşap gibi malzemelere iyi yapışır. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-515 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Bu ürün sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-515, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-515 için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-515 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu'nun güncel bas-kısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

Uygulama

Sikaflex®-515 5 °C ve 40 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır.

Sikaflex®-515 manuel, pnömatik veya elektrik tahrikli pistonlu tabancalar veya pompa ekipmanı ile uygulanabilir. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve ayarlanması ile ilgili tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçiniz.

Düzeltilme ve sonkat

Yüzey düzeltme ve sonlama işleri ürünün kabuk oluşturma zamanı içerisinde bitirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme ürünlerini kullanmadan önce mutlaka uygunluk ve uyumluluk için test yapılmalıdır.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-515, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız.

Boyanabilme

Sikaflex®-515, kabuk oluşturma süresi içerisinde boyanabilir. Boyama işlemi yapıştırıcı kabuk oluşturduktan sonra gerçekleştirilecek ise yapıştırıcı yüzeyinde Sika® Aktivator-100 veya Sika® Aktivator-205 ile yüzey aktivasyonu yapılarak boyanın mastiğe yapışması iyileştirilebilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa (> 80 °C), en iyi performans, yapıştırıcının tamamen kürlenmesini bekleyerek elde edilir. Tüm boyalar üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir. Boyaların elastikiyeti genellikle sızdırmazlık mastiklerinden daha düşüktür. Bu durum birleşim bölgesindeki boyanın çatlamasına neden olabilir.

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir. Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu
- Silan Sonlu Polimer
- Genel Kurallar
- 1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	600 ml
Kova	23 l
Varil	200 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-515

Versiyon 06.01 (04 - 2023), tr_TR
012201205150001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

