

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaMelt®-675 IS

Sandviç panellerin yapıştırılması için yüksek ilk tutunma mukavemetine sahip poliüretan hotmelt

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Poliüretan
Renk (CQP001-1)	Beyaz, Siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenme
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.11 kg/l
Viskozite (Brookfield ile)	130 °C'de 6 000 mPa·s
Yumuşama sıcaklığı (CQP538-5)	66 °C
Uygulama sıcaklığı	100 – 150 °C kısa süreli maks. 1 saat 160 °C ^A
Açık kalma zamanı (CQP559-1)	Uzun
Kürlenme zamanı (CQP558-1)	5 saat
İlk tutunma mukavemeti (CQP557-1)	0.6 MPa
Çekme mukavemeti (CQP036-3)	13 MPa
Raf ömrü	9 ay

CQP = Corporate Quality Procedure

A) yalnızca nozul için geçerlidir

ÜRÜN TANIMI

SikaMelt®-675 IS, atmosferik neme maruz kaldığında sertleşen, reaktif bir poliüretan hotmelt yapıştırıcıdır. Yüksek ilk tutunma mukavemeti sayesinde sandviç panellerin yapıştırılması için çok uygundur.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Yüksek green strength
- Geniş yapışma spektrumu
- Düşük koku
- Üstün kaplama özellikleri
- Sandviç Panel Yapıştırma için orta açık kalma süresi

UYGULAMA ALANLARI

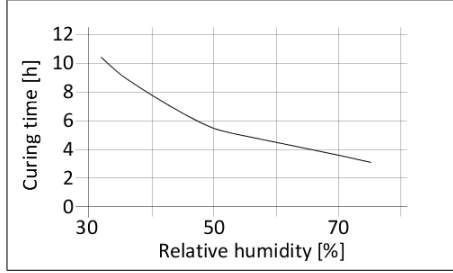
SikaMelt®-675 IS ahşap, köpük, tekstil, boyalı ve astarlanmış çeliğin yanı sıra polar plastiklerin kalıcı olarak yapıştırılması için uygundur. PP ve PE gibi polar olmayan plastikler, uygun fiziksel ön işlemden sonra yapıştırılabilir. Otomatik iç kaplama laminasyonunda ve Sandviç Panel uygulamalarında kullanılır. Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için gerçek yüzeyler ve koşullarla testler yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

SikaMelt®-675 IS atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürleşir. Düşük sıcaklıklarda havadaki su içeriği daha düşüktür ve bu da kürleme hızının düşmesine neden olur (bkz. diyagram 1).

Hidrofobik (örn. PP) ve/veya nem geçirmeyen yüzeylerin yapıştırılmasında önemli ölçüde daha uzun bir kürleme süresinin dikkate alınması gerekir.

Bu özellikle yapıştırıcı kalınlığı > 100 µm olan montaj uygulamaları için geçerlidir. Hidrofobik ve/veya nem geçirmeyen alt tabakaların laminasyon uygulamaları için yapışkan katman 100 µm'yi aşmayacaktır. Bu gibi durumlarda orijinal yüzeyler ve koşullarla projeye ilgili testler yapılması zorunludur.



Diyagram 1: 500 µm film için kürleşme süresi

KİMYASAL DİRENÇİ

SikaMelt®-675 IS sulu yüzey aktif maddelere, zayıf alkalın/asetik çözeltilerine karşı dirençlidir ve yakıtlara, solventlere ve mineral yağlara karşı geçici olarak dirençlidir.

Kimyasal direnç, kimyasal bileşim, konsantrasyon, maruz kalma süresi ve sıcaklık gibi çeşitli faktörlerden etkilenir. Bu nedenle kimyasal veya termal maruziyet durumunda projeye ilgili bir test yapılması gerekmektedir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve yağ, yağ ve tozdan arındırılmış olmalıdır.

Yüzeye ve malzemenin türüne bağlı olarak fiziksel veya kimyasal bir ön işlem gerekebilir. Ön yüzey işlem tipi ön denemelerle belirlenmelidir.

Metaller için en iyi sonuçlar, alt tabakaların montaj işleminden önce 40°C ile 60°C arasında ısıtılması durumunda elde edilir.

Uygulama

Yeterli uygulama ekipmanı ile SikaMelt®-675 IS film, nokta, şerit veya sprey uygulaması olarak uygulanabilir. Otomatik uygulamalar için uygun bir filtre sistemi gereklidir.

Gerekli uygulama özelliklerini karşılamak için yapıştırıcının viskozitesi, uygulama sıcaklığına göre ayarlanabilir (bkz. Tipik Ürün Verileri tablosu).

Duruşlar sırasında SikaMelt®-675 IS işi şekilde işlenecektir:

≥ 1 saatlik molalarda ısıtmanın 80 °C'ye düşürülmesi gerekir ve ≥ 4 saatlik molalarda ısıtmanın kapatılması gerekir. Tüm üretim süreci boyunca sabit bir kalite sağlamak için, eritme tankındaki yapıştırıcının nitrojen, karbon dioksit veya kurutulmuş hava ile korunması zorunludur (ürünün nem ile olası reaksiyonunu önlemek için). Molalarda veya kapanmalarda, yapıştırıcının sertleşmesini önlemek için nozulu kurumuş yağa batırın (tıkanmayı önleyin).

Uygun işleme ekipmanının seçilmesi ve kurulması konusunda tavsiye almak için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

Yüzeyden Temizleme

Ekipman ve uygulama aletleri SikaMelt®-009 ile temizlenebilir. Kürleşmiş malzeme SikaMelt®-001 ile şişebilir ve mekanik olarak temizlenmesi gerekir (ayrıca temizleme talimatına bakın).

SikaMelt®-675 IS, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir.

Eller ve açıkta kalan cilt, Sika® Cleaner-350H veya uygun bir endüstriyel el temizleyicisi ve su kullanılarak derhal yıkanmalıdır. Cilt üzerinde solvent kullanmayın.

DEPOLAMA KOŞULLARI

SikaMelt®-675 IS 30°C'nin altındaki sıcaklıkta, kuru bir yerde saklanmalıdır.

Taşıma amacıyla depolama sıcaklığı maks. 60 °C'ye kadar 2 hafta.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler, talep üzerine Sika Endüstri Teknik Departmanından alınabilir.

Talep üzerine aşağıdaki yayınların kopyaları temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü
- Temizlik Talimatı

SikaMelt® PUR reaktif hotmelt ekipmanı için

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kova	20 kg
Karton Torba	22 kg
Varil	200 kg

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığında Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcıları ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaMelt®-675 IS
Versiyon 08.01 (07 - 2024), tr_TR
013409636750001020

