



ŞARTNAME

SIKAFLOOR REÇİNE ESASLI ZEMİN KAPLAMA SİSTEMLERİ UYGULAMASI ÖNCESİ ÇATLAK VE DERZ TAMİRATI

ŞUBAT, 2020 / SİKA TÜRKİYE / ÖNCÜ CEREN VAROL

BUILDING TRUST



İÇİNDEKİLER

| | |
|--------------------------------|---|
| 1- TANIM | 3 |
| 2- ÜRÜNLER | 3 |
| 3- YÜZEY HAZIRLIĞI VE UYGULAMA | 3 |
| 4- MALZEMELERİN HAZIRLANMASI | 5 |
| 5- ÖLÇME DEĞERLENDİRME | 5 |
| 6- YASAL NOT | 5 |

1 -TANIM

Aşağıdaki iş ve malzeme tanımları, [.....] binasında yapılacak olan zemin tamirat işlerini ve kullanılacak olan malzemeyi ve uygulamayı tanımlamaktadır. [.....] mahallerindeki betonarme yüzeyler bu sistem ile kaplanacaktır. Kullanılacak tüm malzemeler ve yapılacak tüm işler, aşağıda belirtilen kriterlere uygun olacaktır. İlgili tüm kalite dokümanları, üretici firma tarafından sağlanacaktır.

2 -ÜRÜNLER

- Sikafloor 156 : Çatlak tamirinde kullanılacak iki bileşenli epoksi astar

Ürünlerin teknik özellikleri aşağıdaki gibi olmalıdır:

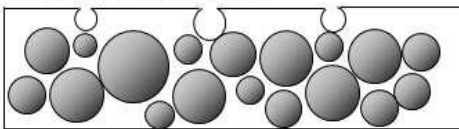
2.1. Sikafloor 156

- İki bileşenli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen epoksi reçinedir.
- Tüm testler ve test sonuçları aşağıda belirtilen ilgili standartlarına göre olacaktır. Başka bir standardın değerleri
- ve test metodlarının, aşağıdaki özelliklere uygunluğu karşılaştırması, kabul edilmeyecektir.
- Yoğunluk : A bileşeni 1,10 kg/l (DIN EN ISO 2811-1)
B bileşeni 1.02 kg/l
- Reçine karışımı : 1,10 kg/l
- Basınç Dayanımı Harç : 95 N/mm² (EN 196-1)
- Eğilme Dayanımı Harç : 30 N/mm² (EN 196-1)
- Yapışma Dayanımı : ≥ 1.5 N/mm² (ISO 4624)
- Shore D Sertliği : 83 (7 gün / + 23 OC) (DIN 53505)

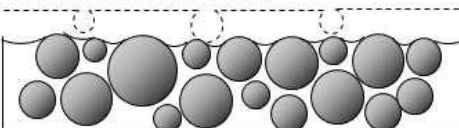
3 - YÜZEY HAZIRLIĞI VE UYGULAMA

- Uygulama sırasında yüzey sıcaklığı +10°C ile +30°C arasında, hava sıcaklığı ise +10°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzey rutubet oranı ağırlıkça \leq %4 olmalı (Sika Tramex meter, cm-ölçümü) ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. Rölatif hava rutubeti % 80 i geçmemelidir.
- İmalat yapılacak beton yüzey temiz, sağlam ve min.25 N/mm² basınç dayanımı ile, min. 1.5 N/mm² çekme dayanımına sahip olmalıdır. Yüzey temiz, kuru, ve kir, yağ, kaplama, yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Beton yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbeti kaldırılmalı, açık gözenekli bir yüzey elde edilmelidir.
- Yüzeydeki yüksek yerler aşındırılarak zımparalanmalı ve temizlenmelidir. Uygulama yapılacak yüzeydeki tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar fırça ve elektrik süpürge ile temizlenmelidir.

Hazırlık öncesi yüzey



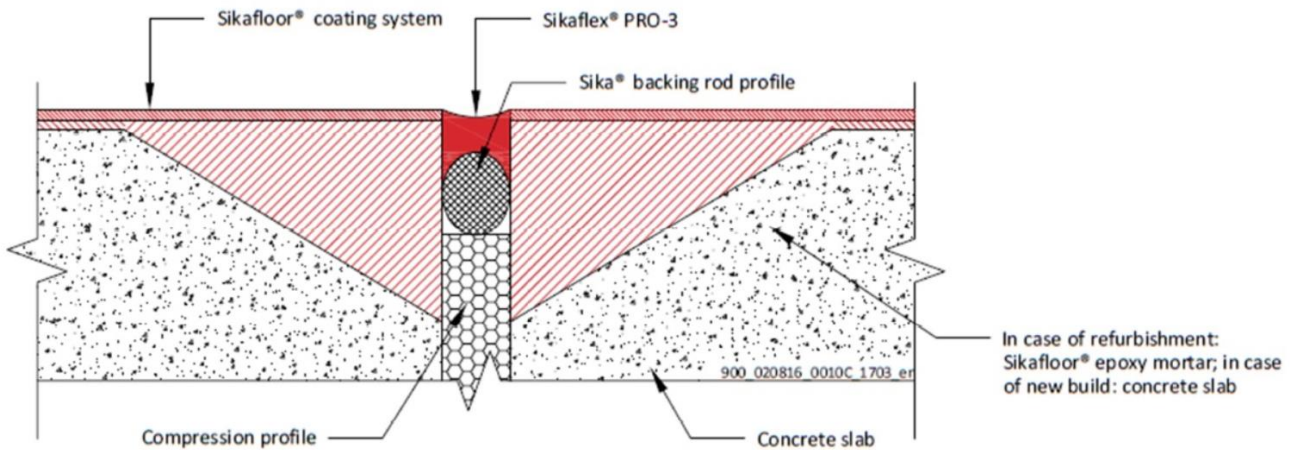
Hazırlık sonrası yüzey



- Çatlak tamirat için, yüksek devirli bir kırıcı-delici özellikli matkap ve “V-şeklinde” kırım ucu kullanılarak çatlaklar dahada derinleştirilir.
- Derz bölgelerinde, derz mastiği ile doldurulacak bölgeler, 4-5 cm derinlik ve genişlik olacak şekilde kırıcı delici makinalar yardımıyla boşaltılır.
- Çatlak bölgelerinden “V-şeklinde” açılmış çatlaklar, yaklaşık 8-10 cm. aralıklarla “Beton dikiş çeliği” sığacak şekilde dikine kesilmek suretiyle dikiş işlemi için hazırlanır.



- Çatlaklar, vakumlu endüstriyel süpürgeler kullanılarak temizlenir ve kir, toz gibi yabancı parçacıklardan arındırılır.
- Çatlak ve derz tamiri yapılacak bölgelerde, homojen karıştırılmış “iki bileşenli epoksi astar” Sikafloor 156, rulo veya fırça yardımıyla uygulanır.
- Çatlak bölgelerinde beton dikiş çelikleri, dikiş bölgelerine yerleştirilir.
- Homojen karıştırılmış “iki bileşenli epoksi astar” Sikafloor 156 ve “mortar harcı kumu” karışımı 1:5 oranında, yüksek devirli karıştırıcı ekipmanlar yardımıyla en az 2 (iki) dakika boyunca homojen karıştırılır.
Epoksi mortar harcı kumu için,
 - 0,1-0,3 mm. gradasyon aralığında ince kum %50 oranında;
 - 0,2-0,5 gradasyon aralığında kum %50 oranında karıştırılır.
- Epoksi mortar harcı, astar henüz ıslakken, genişletilmiş çatlak yüzeyleri dolduracak şekilde yüzeye yayılır.
- Uygulamayı müteakip ertesi gün, emdirme işlemi, iki bileşenli astar ürününü Sikafloor 156'nın karıştırılıp, mortar harcı üzerine yayılmasıyla yapılır.
- Bu adımların akabinde, şartnamesine uygun olarak astarlama ve zemin kaplama uygulaması yapılır.
- Zemin kaplama uygulamasının tamamlanmasından sonra, tamiratı yapılmış derz bölgelerinde Sikaflex Pro3 ürünü, ürün bilgi föyünde yazan uygulama şartları göz önünde bulundurularak, derz dolgu işlemleri tamamlanır.



4 - MALZEMELERİN HAZIRLANMASI

- Uygulamadan önce; A+B bileşenleri homojen bir hal alıncaya kadar Minimum 3 dakika karıştırılmalıdır. Karıştırma işlemi için minimum 300-400 dev/dak gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır. Önce A bileşeni kendi içinde iyice karıştırılmalıdır. A bileşeni karıştırılırken B bileşeni ilave edilir. Karıştırılan malzeme temiz bir kaba alınmalı ve kısa bir süre boyunca tekrar karıştırılmalıdır. Akabinde, C bileşeni ilave edilmeli ve düşük devirli bir karıştırıcı ile karışım uygulamaya hazırlanmalıdır.

5 - ÖLÇME DEĞERLENDİRME

- Yapılacak işlerin miktarı, ihale sırasında belirtilen metraje göre belirlenecektir. Fakat imalattan önce ve sonra yapılacak ölçüm ile kontrol edilecektir. Kullanılacak renkler idare tarafından belirlenecektir. Ödemeler yüklenici ve İşveren arasında yapılacak anlaşmaya göre yapılacaktır.
- Tamamlanmış imalatın İşveren tarafından kabulüne kadar uygulama, hasara uğramayacak şekilde korunmalıdır

6 - YASAL NOT

Sika® ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyiniyetle verilmiştir. Bilgi sadece burada belirtilen ürün ve uygulamalar için geçerlidir. Yüzey, uygulama alanı gibi uygulama şartlarının değişmesi durumunda ürünlerimizi kullanmadan önce Sika Teknik Departmanına danışılmalıdır. Burada verilen bilgiler, ürünün istenilen uygulama ve amaca uygunluğunun test edilmesini engellemez. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Ürün Bilgi Föyü'nün son baskısını dikkate almalıdır.