

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

# Sikaflex®-403 Tank & Silo

Tanklar ve silolar için elastik poliüretan esaslı derz dolgu mastiği

### AÇIKLAMA

Sikaflex®-403 Tank & Silo sıvı gübre ve silaj sıvılarında bulunan organik asitlere dayanıklı, tek bileşenli, nemle sertleşen, elastik poliüretan esaslı derz dolgu mastiğidir. Ürün, parçalı ve cıvatalı tankların, beton konteynerlerin ve zemin derzlerinin ve kanalizasyon sistemlerinin sızdırmazlığında kullanılır.

### KULLANIM

Sikaflex®-403 Tank & Silo için kullanılır:

- Organik asitlere maruz kalan derzlerin sızdırmazlığında kullanılır. Genellikle duvar-zemin birleşimi dahil olmak üzere parçalı ve cıvatalı emaye çelik veya paslanmaz çelik tanklardaki derzlerin sızdırmazlığında kullanılır.

Sikaflex®-403 Tank & Silo aşağıdaki alanlarda kullanılır:

- Biyogaz tankları da dahil olmak üzere anaerobik çürütme işlemi için kullanılan tanklarda
- Biyogaz üretimi için termofilik ve mezofilik çürütme tankları
- Sıvı gübre tankları
- Tarımsal ahırlar
- Atık su dahil evsel ve belediye kanalizasyon arıtma tesisleri
- Organik asitlere karşı çok yüksek kimyasal dayanımın gerekli olduğu zemin derzlerinde

### ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- Silaj sıvıları gibi organik asitlere karşı dayanıklıdır
- Evsel ve belediye kanalizasyonuna, sıvı gübreye ve silaj sıvısına dayanıklı
- Evsel ve belediye kanalizasyonu ve sıvı gübre gibi atık sulara karşı dayanıklıdır
- Termofilik çürütücülerde bulunan +65°C sıcaklıklara dayanıklıdır
- Organik asitlerde şişme oranı çok düşük olduğunda, ön yükleyiciler tarafından trafiğe maruz kalan zemin derzlerinde kullanıma olanak sağlar
- İyi mekanik dayanıklılık
- Belirli kimyasallara karşı çok iyi dayanım
- Çok iyi yırtılma direnci
- ±%20 Hareket kabiliyeti (ISO 9047)

### ONAYLAR / STANDARTLAR

- EN 15651-4:2012'ye göre CE işareti ve performans beyanı Binalardaki derzlerde ve yaya geçitlerinde yapısal olmayan kullanım için sızdırmazlık ürünleri - Bölüm 4: Yaya geçitleri için sızdırmazlık ürünleri
- DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex-403 Tank & Silo derz dolgu macununun değerlendirilmesi, SKZ, No. 224872/22
- Gıda maddeleri ve göç davranışı EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, No. 62008 U 24
- Genel bina yönetmelikleri, DIBt, No. Z-74.62-212
- İçme Suyu Sistemi Bileşenleri FDNP, Sikaflex®- 403 Tank & Silo, UL, Test Report No. UL-WATER-000877-0

### ÜRÜN BİLGİSİ

Kimyasal Yapı	Poliüretan
Ambalaj	600 ml folyo ambalaj 20 adet/kutu
Renk	Çeşitli renklerde mevcuttur. Renk aralığı için güncel fiyat listesine bakınız.
Raf Ömrü	Üretim tarihinden itibaren 15 aydır.

<b>Depolama Koşulları</b>	Ürün orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş kapalı ambalajında, kuru koşullarda +5 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanmalıdır. Her zaman ambalaj üzerindeki talimatlara bakın. Güvenli kullanım ve depolama hakkında bilgi için güncel Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
---------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Yoğunluk</b>	1.20 kg/l	(ISO 1183-1)
-----------------	-----------	--------------

## TEKNİK BİLGİ

<b>Shore A Sertliği</b>	40 (28 gün sonra)	(EN ISO 868)
-------------------------	-------------------	--------------

<b>Secant tensile modulus</b>	0,90 N/mm <sup>2</sup> %60 uzamada (+23 °C)	(ISO 8339)
-------------------------------	---------------------------------------------	------------

<b>Kopmada Uzama</b>	%700	(ISO 37)
----------------------	------	----------

<b>Elastik Geri Dönme</b>	%80	(EN ISO 7389)
---------------------------	-----	---------------

<b>Yırtık yayılma dayanımı</b>	10.0 N/mm	(ISO 34-2)
--------------------------------	-----------	------------

<b>Hareket Kapasitesi</b>	± %20	(EN ISO 9047)
---------------------------	-------	---------------

<b>Kimyasal Dayanım</b>	<p><b>ÖNEMLİ</b> Kimyasal maruziyeti sonucu depolimerizasyon Ürün tamamen kürlenene kadar kimyasal maddelere karşı tam olarak dayanıklı değildir. Ayrıca kimyasal direnç kimyasalların türüne, konsantrasyonlarına ve sıcaklıklarına bağlıdır. Belirtilen performans sınırlarının aşılması mastiğin depolimerizasyonuna neden olabilir</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Kimyasalların içeriğini, maruz kalma süresini ve sıcaklığını analiz edin.</li><li>2. Derzleri amaçlanan ve öngörülen koşullara uygun olarak tasarlayın.</li></ol> <p>Sikaflex®-403 Tank &amp; Silo dirençlidir:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Su</li><li>▪ Deniz suyu</li><li>▪ Sıvı gübre</li><li>▪ Silaj sıvısı</li><li>▪ Seyreltik alkali</li><li>▪ Nötr, su bazlı deterjanlar veya temizleyiciler</li><li>▪ Eysel ve belediye kanalizasyon suları</li></ul> <p>Sikaflex®-403 Tank &amp; Silo şunlara dayanıklı değildir:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Konsantre organik ve inorganik asitler</li><li>▪ Organik çözücüler</li><li>▪ Klorlu veya aromatik hidrokarbonlar</li></ul> <p>Sikaflex®-403 Tank &amp; Silo, silajlama işlemi düzgün çalışmadığında ot veya mısır silolarında bulunanlar gibi yüksek konsantrasyonlardaki azot oksitlere (NOx) karşı hassastır. Bu durum, sızdırmazlık malzemesinin depolimerizasyonuna neden olabilir.</p>
-------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Servis Sıcaklığı</b>	<p><b>ÖNEMLİ</b> Servis sıcaklığının aşılması nedeniyle depolimerizasyon Herhangi bir proses sisteminde, servis sıcaklıkları kimyasal karışımın aşındırıcılığını etkiler. Belirtilen performans sınırlarının aşılması, sızdırmazlık maddesinin depolimerizasyonuna neden olabilir. Kimyasalların içeriğini analiz ederek sıcaklıktaki davranışlarını belirleyin ve sürekli maksimum servis sıcaklığını tanımlayın. Kuru bir koşulda servis sıcaklığı aralığı</p> <table><tr><td>Maksimum</td><td>+80 °C</td></tr><tr><td>Minimum</td><td>-40 °C</td></tr></table> <p>Islak ortamda maksimum servis sıcaklığı.</p> <table><tr><td>Hareket derzleri</td><td>≤ +45 °C</td></tr><tr><td>Overlap sızdırmazlığı</td><td>≤ +65 °C</td></tr></table>	Maksimum	+80 °C	Minimum	-40 °C	Hareket derzleri	≤ +45 °C	Overlap sızdırmazlığı	≤ +65 °C
Maksimum	+80 °C								
Minimum	-40 °C								
Hareket derzleri	≤ +45 °C								
Overlap sızdırmazlığı	≤ +65 °C								

<b>Derz Dizaynı</b>	İlgili yerel inşaat kılavuzlarına ve yönetmeliklerine başvurun. Derz dolgu-su belirtilmeli ve muhafaza sisteminin tasarımına dahil edilmelidir.
---------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## UYGULAMA BİLGİSİ

<b>Dolgu Materyali</b>	Kapalı gözenekli, polietilen köpükten derz dolgu fitilleri kullanılmalıdır.	
<b>Sarkma</b>	0 mm (20 mm profil +50°C)	(EN ISO 7390)
<b>Ürün Sıcaklığı</b>	Maksimum	+40 °C
	Minimum	+5 °C
<b>Dış Ortam Hava Sıcaklığı</b>	Maksimum	+40 °C
	Minimum	+5 °C
<b>Yüzey Sıcaklığı</b>	Maksimum	+40 °C
	Minimum	+5 °C
<b>Kürlenme Süresi</b>	3,5 mm / 24 saat	(CQP049-2)
<b>Kabuklaşma Süresi</b>	+23 °C ve %50 bağıl nemde	5 saat

## ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

## İLAVE DOKÜMANLAR

- Güvenlik Bilgi Föyü (Safety Data Sheet, SDS)
- Ön İşlem Sızdırmazlık ve Yapıştırıcılar Tablosu

## ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

Kullanıcı, herhangi bir ürünü kullanmadan önce ilgili en güncel Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okumalıdır. SDS, kimyasal ürünlerin güvenli kullanımı, depolanması ve bertarafı hakkında bilgi ve tavsiyeler sunar; ayrıca fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili verileri içerir.

### (EC) No 1907/2006 (REACH) Yönetmeliği

Zorunlu eğitim 24 Ağustos 2023 tarihinden itibaren, bu ürünün endüstriyel veya profesyonel kullanımından önce yeterli eğitim alınması zorunludur.

Daha fazla bilgi ve eğitime ilişkin bağlantı için aşağıdaki adresi ziyaret edin.

[www.sika.com/pu-training](http://www.sika.com/pu-training)

## UYGULAMA TALİMATLARI

### YÜZEY HAZIRLIĞI

#### Yetersiz yüzey hazırlığı nedeniyle zayıf yapışma

Not: Astarlar yapışmayı destekleyicilerdir. Astarlar uygun yüzey hazırlığı ve yüzey temizliğinin yerini alamaz.

1. Kötü hazırlanmış veya kötü temizlenmiş derz yüzeylerini iyileştirmek için astar kullanmayın.

Yüzey sağlam, temiz, kuru olmalı ve kir, yağ, gres, çimento şerbeti, eski sızdırmazlık maddeleri ve sızdırmazlık maddesinin yapışmasını etkileyebilecek zayıf yapıştırılmış kaplamalar gibi tüm kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.

- Yüzey, sızdırmazlık maddesinin hareket sırasında neden olduğu gerilimlerle başa çıkabilecek kadar güçlü olmalıdır.
- Yüzeydeki tüm zayıf malzemeleri çıkarmak için tel fırçalama, taşlama, kum püskürtme veya diğer uygun mekanik aletler gibi teknikleri kullanın.
- Tüm hasarlı derz kenarlarını uygun Sika onarım ürünleriyle onarın.
- Herhangi bir aktivatör, astar veya sızdırmazlık maddesi uygulamadan önce tüm yüzeylerden tüm tozu, gevşek ve ufalanabilir malzemeleri tamamen temizleyin.

Yüzeylerdeki derzler testere ile kesilmişse, tüm kalıntıları yıkayın ve derz yüzeylerinin kurummasını bekleyin. Kimyasal yük ve kalıcı daldırma gibi kritik, yüksek performanslı uygulamalar için optimum yapışma ve birleştirme dayanıklılığını sağlamak amacıyla aşağıdaki astarlama ve ön işlem prosedürleri izlenmelidir. Hazırlama ve astarlama hakkında bilgi için tank üreticisine danışın.

## GÖZENEKSİZ YÜZEYLER

Emaye kaplı çelik:

1. Yüzei temiz bir bezle uygulanan Sika® Aktivator-205 ile ön işlemden geçirin.

Alüminyum, eloksallı alüminyum, paslanmaz çelik, galvanizli çelik, epoksi ve füzyonla bağlanmış epoksi, toz boyalı metaller veya sırlı fayanslar:

1. Yüzei temiz bir bezle uygulanan Sika® Aktivator-205 ile ön işlemde geçirin.

2. Alternatif olarak, yüzei bir fırçayla uygulanan Sika® Primer-3 N ile astarlayın.

Bakır, pirinç ve titanyum çinko gibi diğer metaller:

1. Yüzei temiz bir bezle uygulanan Sika® Aktivator-205 ile ön işlemde geçirin.

2. Flash-off süresi bitene kadar bekleyin.

3. Yüzei bir fırçayla uygulanan Sika® Primer-3 N veya Sika® Primer-115 ile astarlayın.

PVC yüzeyler:

1. Yüzei bir fırçayla uygulanan Sika® Primer-215 ile astarlayın.

## GÖZENEKLİ YÜZEYLER

Beton, gazbeton ve çimento bazlı sıvalar, harçlar ve tuğlalar:

1. Yüzei fırçayla uygulanan Sika® Primer-3 N veya Sika® Primer-115 ile astarlayın.

2. Astar veya ön işlem ürünleri hakkında daha fazla bilgi için ilgili ürün data sayfasına bakın. Ek bilgi için Sika Teknik Servis ile iletişime geçin.

## UYGULAMA

### ÖNEMLİ

#### Kurulum prosedürlerine uyulmalı

Yöntem Bildirimleri, uygulama kılavuzları ve çalışma talimatlarında belirtilen kurulum prosedürlerine harfiyen uyun; bu prosedürler her zaman mevcut şantiye koşullarına göre uyarlanmalıdır.

### ÖNEMLİ

#### Eğitilmiş personel tarafından uygulama

Bu ürünün uygulaması, yalnızca Sika tarafından eğitilmiş veya onaylanmış bir uygulayıcı tarafından gerçekleştirilmelidir. Uygulayıcı, bu tür uygulamalarda deneyimli olmalıdır.

### ÖNEMLİ

#### Yetersiz kürlenme süresine izin vermek

Ürün tam kürlenmeden kullanıma açmak, sızdırmazlık sağlanan bölümlerin uzun vadeli dayanıklılığının azalmasına neden olabilir.

Ürünü mekanik veya kimyasal baskıya maruz bırakmadan önce tamamen kürlenmesini bekleyin.

## ÖNEMLİ

### Korozyona bağlı hasar

Korozyon koruması, derz dolgusunun kalınlığına bağlıdır. Alın veya bindirme bağlantılarında, ürün  $\geq 8$  mm uygulama kalınlığında etkili koruma sağlar.

### ÖNEMLİ

#### Klor direnci

Ürün, yalnızca tank dezenfeksiyonu ve dozajlama amaçları için klora dayanıklıdır.

Dozajlama ve dezenfeksiyonla ilgili yönergeler ve ayrıntılı koşullar için tank tedarikçisine başvurun.

### ÖNEMLİ

#### Yüzeylerden sızan yağ, plastikleştirici veya çözücüler nedeniyle sızdırmazlık maddesinin bozulması

Bitüm, doğal kauçuk veya EPDM kauçuk, sızdırmazlık maddesini bozabilecek ve Ürünün yapışkanlaşmasına neden olabilecek yağ, plastikleştirici veya çözücüler sızdırabilir.

Ürünü, yağ, plastikleştirici veya çözücü sızdıran yapı malzemeleri üzerinde kullanmayın.

### ÖNEMLİ

Plastikleştirici maddelerin göçü nedeniyle doğal taş yüzeylerde leke oluşumu

Granit, mermer veya kireçtaşı gibi döküm, rekonstitüe veya doğal taş yüzeylerde kullanıldığında, plastikleştirici maddelerin göçü nedeniyle leke oluşabilir.

Doğal taş yüzeylerde kullanmayınız.

### ÖNEMLİ

#### Kimyasal etki nedeniyle sızdırmazlık maddesinin bozulması

Ürünü, klor gibi su arıtma maddeleri içeren yüzme havuzlarının içindeki ve çevresindeki derzleri sızdırmaz hale getirmek için kullanmayın.

### ÖNEMLİ

#### Alkole maruz kalma nedeniyle yetersiz kürlenme

Kürlenme sırasında alkole maruz kalmak, kürlenme reaksiyonunu engelleyebilir ve Ürünün yumuşak kalmasına veya yapışkan hale gelmesine neden olabilir.

1. Kürlenme süresi boyunca Ürünü alkol içeren ürünlere maruz bırakmayın.
2. Düzgün veya kesin derz hatları gereken yerlere maskeleme bandı uygulayın.
3. Gerekli zemin hazırlığı yapıldıktan sonra, bir destek çubuğunu gerekli derinliğe kadar yerleştirin.
4. Zemin hazırlığında önerildiği şekilde derz yüzeylerini astarlayın. Not: Aşırı astar uygulamasından kaçının.
5. Kartuşun üstündeki mührü açın veya folyo ambalajın ucunu açın.
6. Nozulu takın ve istenen damla boyutuna göre kesin.
7. Ürünü uygulama tabancasına yerleştirin.
8. Ürünü derze uygulayın. Not: Hava kalmasını önleyin. Ürünün derzin yapışma alanıyla tam temas ettiğinden emin olun.

### ÖNEMLİ

Solvent içeren düzeltme ürünleri kullanmayın.

Uygulamadan sonra mümkün olduğunca çabuk, yeterli yapışma ve pürüzsüz bir yüzey elde etmek için Ürünü derz kenarlarına sıkıca bastırın. Derz yüzeyini düzeltmek için Sika® Tooling Agent N gibi uyumlu bir düzeltme maddesi kullanın. Ürünün kabuklanma süresi içinde maskeleme bandını çıkarın.

Emaye kaplı çelik kaplar gibi üst üste bindirme bağlantıları için, özel uygulama tavsiyeleri konusunda tank üreticisine danışın.

## SIZDIRMAZLIK MADDESİNİN ÜZERİNE BOYA UYGULAMA

### ÖNEMLİ

#### Plastikleştirici göçü nedeniyle yapışkanlaşan boya

Boyalarda, sızdırmazlık maddeleri veya yapıştırıcılar, göç ederek boyanan yüzeyin yapışkanlaşmasına neden olabilecek plastikleştiriciler ve diğer maddeler içerebilir.

### ÖNEMLİ

#### Derz hareketi nedeniyle çatlayan boya

Sızdırmazlık maddesi veya esnek yapıştırıcının üzerine uygulanan sert boya, harekete maruz kalan derzlerde kullanıldığında çatlayabilir.

## EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Tüm aletleri ve uygulama ekipmanlarını kullandıktan hemen sonra Sika® Thinner C ile temizleyin. Sertleşen malzeme kürlendikten sonra sadece mekanik olarak temizlenebilir. Cilt temizliği için Sika® Cleaning Wipes-100 kullanın.

## YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansının ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

## YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

### Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel  
Tuzla İstanbul TÜRKİYE  
Tel. : +90 216 5810600  
Fax : +90 216 3940773  
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



### Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikaflex®-403 Tank & Silo  
Nisan 2026, Versiyon 05.01  
02051501000000050

Sikaflex-403TankSilo-tr-TR-(04-2026)-5-1.pdf

