

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikaflex®-223

Hava koşullarına dayanıklı, düşük modüllü yapıştırıcı ve sızdırmazlık mastiği

## ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı		1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)		Siyah, beyaz
Kürlenme mekanizması		Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengе baęlı olarak	1.2 kg/l
Sarkma direnci		İyi
Uygulama sıcaklığı	ortam	10 – 35 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)		50 dakika <sup>A</sup>
Açık kalma zamanı (CQP526-1)		35 dakika <sup>A</sup>
Kürlenme hızı (CQP049-1)		(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)		% 1
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 7619-1)		30
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)		2 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)		% 400
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)		5.5 N/mm
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Raf ömrü (CQP016-1)	Sosis / Kartuş Kova / Varil	12ay <sup>B</sup> 9 ay <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / % 50 b.n.<sup>B</sup>) 25 °C altında depolama

## ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-223, iç ve dış mekan uygulamalarına uygun çok amaçlı 1-bileşenli poliüretan yapıştırıcı ve sızdırmazlık mastiğidir. Metal, CTP, 2-K kaplama ve boya sistemleri, plastikler gibi en yaygın yüzeylere iyi yapışır. Mükemmel hava koşullarına dayanıklılığı sayesinde açık derzlerde kullanıma uygundur. Düşük modüllü olması sebebiyle Sikaflex®-223 organik camların (PC, PMMA) yapıştırılması ve sızdırmazlığının sağlanması için kullanılabilir.

## ÜRÜN AVANTAJLARI

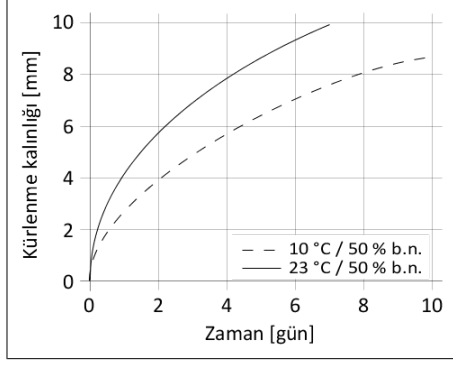
- Yaşlanma ve hava koşullarına karşı iyi direnç
- Kolay işleme ve şekillendirme
- Çeşitli tipte organik camlar için uygun
- Kısa ipliklenme

## UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-223, metal, CTP, 2-bileşenli kaplama ve boya sistemleri, plastikler gibi en yaygın yüzeylerde endüstriyel sızdırmazlık ve yapıştırma uygulaması için uygun çok amaçlı bir yapıştırıcı ve sızdırmazlık mastiğidir. Mükemmel hava koşullarına dayanıklılığı sayesinde açık derzlerde kullanıma uygundur. Düşük modüllü olması sebebiyle Sikaflex®-223 organik camların (PC, PMMA) yapıştırılması ve sızdırmazlığının sağlanması için kullanılabilir. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-223 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeyler üzerinde testler yapınız. Sikaflex®-223 yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

## KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-223, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-223 için kürlenme hızı

## KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-223 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir. Yukarıdaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmuştur. Özel uygulamalarla ilgili tavsiye talep üzerine verilebilir.

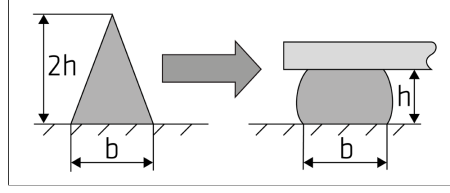
## UYGULAMA YÖNTEMİ

### Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler kuru ve temiz olmalı, kir toz ve yağlardan arındırılmalıdır. Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu'nun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

## Uygulama

Sikaflex®-223 10 °C ve 35 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır. Düşük sıcaklıklarda viskozitenin yükseleceği göz önünde bulundurulmalıdır. Kolay uygulama için, kullanmadan önce yapıştırıcıyı ortam sıcaklığında koşullandırın. Düzgün bir yapıştırıcı kalınlığı elde etmek için yapıştırıcının üçgen bir şerit şeklinde uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit geometrisi

Sikaflex®-223 manuel, pnömomatik veya elektrik tahrikli pistonlu tabancalar veya pompa ekipmanı ile uygulanabilir. Sıcak ve nemli iklimde açık kalma süresi önemli ölçüde kısaldır. Parçalar daima açık kalma süresi içinde yapıştırılmalıdır. Yapıştırıcı kabuk oluşturduysa asla yapıştırma işlemine devam etmeyin. Uygun pompa sisteminin belirlenmesi ve kurulumu konusunda tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği ile temasa geçiniz.

### Düzeltilme ve sonkat

Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemleri, ürünün kabuk oluşturma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

### Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-223, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız.

### Boyanabilme

Sikaflex®-223 kabuk oluşumundan sonra boyanabilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa, en iyi performans, önce sızdırmazlık mastiğinin tamamen kürlenmesine izin verilerek elde edilir. Tüm boyalar, üretim koşulları altında ön denemeler yapılarak test edilmelidir. Boyaların esnekliği genellikle sızdırmazlık mastiklerine göre daha düşüktür. Bu durum boya filminin çatlamasına neden olabilir.

## EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu  
1-bileşenli Poliüretan
- Genel Kurallar  
1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	600 ml
Kova	23 l

## TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

## SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığında Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcıları ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-223

Versiyon 05.01 (09 - 2020), tr\_TR  
012001212230001000

## Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 34956  
Tuzla / İstanbul / Türkiye  
Tel +90 216 581 06 00  
Fax +90 216 394 85 20

