

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaPower®-4720

2-bileşenli yüksek mukavemetli panel yapıştırıcısı

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Özellikler	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kimyasal yapısı	Epoksi	Amin
Renk (CQP001-1)	Siyah	Bronz
Density	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Karıştırma oranı	A:B hacimce	2 : 1
Sarkma direnci	İyi	
Uygulama sıcaklığı	10 – 30 °C	
Açık kalma zamanı (CQP580-1, -6)	60 dakika ^A	
Mikser açık kalma zamanı	30 dakika ^A	
Kenetleme zamanı (CQP580-1, -6)	1 MPa'ya ulaşma zamanı	4.5 saat ^{A/B}
Kürlenme zamanı	80 % güç	24 saat ^A
Shore D sertliği (ASTM D-2240)	80	
Çekme mukavemeti (CQP580-5)	24 MPa	
Youngs modülü (CQP580-1, -6)	1900 MPa	
Kopma anında uzama (ASTM D-638)	3 %	
Darbeye soyulma (CQP580-1, -3)	12 N/mm	
Camsı geçiş sıcaklığı (ASTM E-1640)	73 °C	
Termal direnç (CQP 513-1)	1 saat	190 °C
Servis Sıcaklığı		-30 – 120 °C
Raf ömrü		24 ay

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % b.n.^{B)} Yüze 0,8 mm çelik tip DC04

ÜRÜN TANIMI

SikaPower®-4720 çok çeşitli yüzeyler üzerinde çok iyi yapışma özelliklerine sahip, 2-bileşenli, yüksek mukavemetli bir epoksi yapıştırıcıdır. Metal ve kompozit panel yapıştırma için özel olarak tasarlanmıştır. Cam boncuklar, 0,25 mm'lik düzgün ve optimum bir yapıştırıcı kalınlığını garanti eder. Yapıştırıcı, sert bir bağ oluşturmak için oda sıcaklığında kürlenir.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Yüksek mukavemetli yapışma performansı
- Primersiz çok çeşitli yüzeylere iyi yapışma
- Uzun açık kalma zamanı
- Hızlı kürlenme
- Akma veya damlama yok
- Punta kaynaklı uygulanabilir (kürlenmemiş)
- Optimum yapışma kalınlığı için tasarlandı
- Isı ile hızlandırılmış kürleme
- Düşük koku
- Çok iyi korozyon koruması
- Solvent içermez

UYGULAMA ALANLARI

SikaPower®-4720 , kapı kaplamaları, arka gövde panelleri, çatı kaplamaları veya kare paneller gibi yüksek dinamik stres alanlarına maruz kalan panel yapıştırma için uygundur. Araç üreticilerinin tavsiyelerine göre, yalnızca punta kaynakları veya perçinlerle birlikte gövde yapısı parçaları için kullanın. Yaygın yüzeyler metaller, özellikle alüminyum (eloksallı ve levha dahil), soğuk levha çelik ve FRP yüzeylerdir. SikaPower®-4720 (kürlenmemiş aşamada) ile birleştirilen metal levhalar punta kaynağı yapılabilir.

Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunun sağlanması için gerçek yüzeyler ve koşullar ile testler yapılmalıdır

KÜRLENME MEKANİZMASI

SikaPower®-4720 'nin kürlenmesi, 2 bileşenin kimyasal reaksiyonuyla gerçekleşir.

Tipik mukavemet oluşumunun göstergeleri için aşağıdaki tabloya bakın.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tablo 1: Çekme kesme mukavemeti SikaPower®-4720

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Metalleri çıplak hale getirmek için metal yüzeyleri aşındırın, temizleyin ve Aseton veya Heptan ile yağdan arındırın. Ek yüzey işlemi, yüzeylerin özel doğasına ve üretici sürecine bağlıdır.

Uygulama

SikaPower®-4720 uygun pistonlu tabancalara sahip 2'si 1 arada u-TAH kartuşlarından uygulanır. Düzgün bir karıştırma elde etmek için bir quadro MGQ 10-19D mikser gereklidir. Düşük sıcaklıklarda (10 °C), ekstrüzyon hızını artırmak için uygulamadan önce kartuşun ısıtılması gerekir.

Doldurma seviyelerini eşitlemek için mikser olmadan yapıştırıcıyı sıkın, mikseri takın ve şeritlerin ilk birkaç cm'sini atın

Korozyona karşı koruma için, yapıştırıcıyı tüm taşlanmış alanları kaplayan her yüzeye de ince bir tabaka halinde uygulayın ve şekillendirin. Malzeme sıkışmasını azaltmak için (punta kaynak noktaları hariç) kenardan 5 mm bir tarafa bir yapışkan şerit uygulayın.

Yedek parçayı monte edin ve önce köşelere kelepçeler ekleyin. Gerekirse perçin veya punta kaynağı ile sabitleyin veya her 10 cm'de bir kelepçe yerleştirin. Tek taraflı uygulama, açık kalma süresini ve nihai mukavemeti %50'ye kadar azaltır ve korozyon korumasını azaltabilir.

Kartuş ve mikserin kullanımı ile uygulama sürecinin ayrıntılı açıklaması için, Sika Endüstri Teknik Departmanından temin edilebilen Panel Değiştirme Kılavuzuna bakın.

SikaPower®-4720, 10 °C ile 30 °C arasındaki sıcaklıklarda uygulanabilir. Bu sıcaklık aralığı ürün, yüzeyler ve ortam koşulları için geçerlidir.

Kürlenme

SikaPower®-4720 ortam koşullarında kürlenir. Kürlenme hızı sıcaklığa bağlıdır. 10 °C daha yüksek sıcaklıklar yaklaşık kürlenme hızının iki katına çıkarılması ve açık kalma süresinin %50 oranında azaltılmasını sağlar. Kürlenme hızı, kızılötesi turlar veya fırınlar kullanılarak sıcaklıkla (maks. 85 °C) hızlandırılabilir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş SikaPower®-4720 , Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Sertleştikten sonra, malzeme yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir. Eller ve maruz kalan cilt, Sika® Cleaner-350H gibi el bezleri veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak hemen yıkanmalıdır.

Solventleri cilt üzerinde kullanmayın.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Sika Endüstri'nin Teknik Departmanından istek üzerine özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler alınabilir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir:

- Güvenlik bilgi föyü
- Panel değişim kılavuzu

AMBALAJ BİLGİLERİ

Coaxial kartuş	195 ml
İkili (yanyana) Kartuş	220 ml

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaPower®-4720

Versiyon 04.01 (07 - 2024), tr_TR

013106477200001000

