

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikaflex®-522

Hava koşullarına dayanıklı düşük emisyonlu çok amaçlı STP mastik

## ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Silan Sonlu Polimer (STP)
Renk (CQP001-1)	Beyaz, Gri, Siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenme
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.4 kg/l
Sarkma direnci	İyi
Uygulama sıcaklığı	5 – 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	30 dakika <sup>A</sup>
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	2 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	Sürekli -50 – 90 °C 4 Saat 140 °C 1 Saat 150 °C
Raf ömrü	Sosis / Kartuş 12 ay <sup>B</sup> Varil 9 ay <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % b.n.<sup>B</sup>) 25 °C altında depolama

## ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-522 düşük emisyonlu 1-bileşenli Silan Sonlu Polimer (STP) yapıştırıcı/İzolasyon mastiğidir. Yüksek hava koşullarına ve küf direncine sahiptir. Sikaflex®-522 en yüksek İSG-Ç standartlarını karşılar. Minimum ön işlem ile çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır.

## ÜRÜN AVANTAJLARI

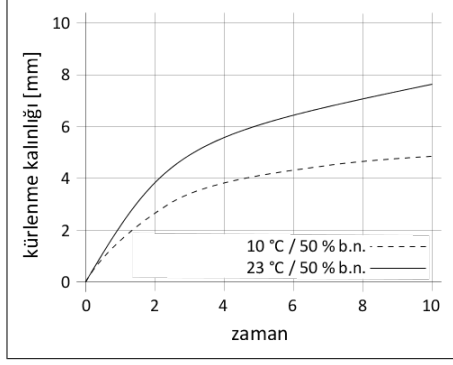
- Yaşlanmaya ve hava koşullarına karşı yüksek direnç
- Yüksek mantar öldürücü direnç
- Çok düşük emisyon ve koku
- Özel ön işleme gerek kalmadan çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır
- UV altında yüksek renk kararlılığı
- İzosiyanat, solvent, ftalat içermez
- VDI 6022, sayfa 1 (01/2018) uyarınca havalandırma ve iklimlendirme sistemleri ve üniteleri için hijyen gereksinimlerini karşılar
- Gıda alanında kullanım için ISEGA sertifikası
- EC1+ Sertifikası

## UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-522 çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır ve iç ve dış elastik sızdırmazlık ve yapıştırma uygulamaları için uygundur. Havalandırma ve tesadüfi gıda teması alanlarındaki uygulamalar için uygundur. Uygun yüzey malzemeleri arasında ahşap, cam, metaller, metal astarlar ve boya kaplamaları (2 parçalı sistemler), seramik malzemeler ve plastikler bulunur. Stres çatlamasına eğilimli malzemelerde Sikaflex®-522 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurun ve orijinal yüzeyler üzerinde testler yapın. Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için gerçek yüzeyler ve koşullarla test yapılmalıdır.

## KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-522, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-522 için kürlenme hızı

## KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-522 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

### Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

### Uygulama

Sikaflex®-522 5 °C ve 40 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır.

Düşük sıcaklıkta viskozitenin artacağını göz önünde bulundurun. Kolay uygulama için yapıştırıcıyı kullanmadan önce ortam sıcaklığında koşullandırın.

Sikaflex®-522 manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmıştır. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulmasıyla ilgili tavsiyeler için Sika Industry'nin Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin

### Düzeltilme ve sonkat

Yüzey düzeltme ve sonlama işleri ürünün kabuk oluşturma zamanı içerisinde bitirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme ürünlerini kullanmadan önce mutlaka uygunluk ve uyumluluk için test yapılmalıdır.

### Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-522 Sika® Remover208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız

### Boyanabilme

Sikaflex®-522, kabuk oluşturma süresi içerisinde boyanabilir. Boyama işlemi yapıştırıcı kabuk oluşturduktan sonra gerçekleştirilecek ise yapıştırıcı yüzeyinde Sika® Aktivator-100 veya Sika® Aktivator-205 ile yüzey aktivasyonu yapılarak boyanın mastiğe yapışması iyileştirilebilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa (> 80 °C), en iyi performans, yapıştırıcının tamamen kürlenmesini bekleyerek elde edilir. Tüm boyalar üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir. Boyaların elastikiyeti genellikle sızdırmazlık mastiklerinden daha düşüktür. Bu durum birleşim bölgesindeki boyanın çatlamasına neden olabilir

### EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Formu
- Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu: Silan Sonlu Polimer (STP)
- Genel Kurallar: Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	600 ml
Varil	195 l

## TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

## SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığında Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcıları ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-522

Versiyon 07.01 (12 - 2024), tr\_TR  
012201205220001000

## Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 34956  
Tuzla / İstanbul / Türkiye  
Tel +90 216 581 06 00  
Fax +90 216 394 85 20

