

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikadur-Combiflex®-90

(formerly Sikadur® ADH 1206)

## 2 Bileşenli Epoksi Esaslı Tikotropik Yapıştırıcı

## AÇIKLAMA

Sikadur-Combiflex®-90, Sikadur-Combiflex® SG modifiyeli esnek Poliolefin (FPO) su yalıtım bantlarının farklı yüzeylere yapıştırılmasına amacıyla kullanılan 2 bileşenli epoksi bazlı tikotropik yapıştırıcıdır.

## KULLANIM

- Sikadur-Combiflex® SG Sistemi için Yapıştırıcı

## ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- Karıştırılması ve uygulanması kolaydır
- Birçok yüzeye mükemmel yapışma
- Yüksek mukavemetli yapıştırıcı
- Tikotropik: sarkmaz ve dikey veya baş üstü uygulamalara uygundur
- İyi kimyasal direnç
- Astar gerektirmez

## ONAYLAR / STANDARTLAR

- EN 1504-3'e göre CE İşareti ve Performans Beyanı

## ÜRÜN BİLGİSİ

Kimyasal Yapı	Epoksi reçine			
Ambalaj	Sikadur-Combiflex®-90 kutularda 4'lü setler halinde satılmaktadır Sikadur-Combiflex®-90 A Bileşeni: 3,00 kg Plastik Kova Sikadur-Combiflex®-90 B Bileşeni: 1,00 kg Plastik Kova			
Renk	koyu gri			
Raf Ömrü	Üretim tarihinden itibaren 12 ay			
Depolama Koşulları	Ürün orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında, kuru ortamda, +5 °C ile +30 °C arasındaki sıcaklıklarda depolanmalıdır.			
Yoğunluk	~1.65 kg/l (A+B karışımı)			
Basınç Dayanımı	> 25 Mpa	1 gün (+23°C)	(EN 12190)	
	> 50 Mpa	7 gün (+23°C)		
Çekme Yapışma Dayanımı	Kürlenme süresi	Sıcaklık	Yüzey	Yapışma mukavemeti
	7 gün	+23°C	Kuru beton	> 3 N/mm <sup>2</sup>
	7 gün	+23°C	Çelik	> 3 N/mm <sup>2</sup>
Karıştırma Oranı	Bileşen A : Bileşen B = 3 : 1 ağırlıkça			
Sarfiyat	Sikadur-Combiflex® SG Sistemi Ürün Teknik Bilgi Föyüne bakın. Bant veya			

şeridin türüne bağlıdır.

<b>Tabaka Kalınlığı</b>	15 mm ile 30 mm arasında, 30 mm maks. Not: Birbiri ardına birden fazla ürün kullanıldığında, kullanım süresinin azalmasını önlemek için bir önceki ürün kullanılıncaya kadar sonraki ürünü karıştırmayın.
<b>Ürün Sıcaklığı</b>	+15 °C min. / +25 °C maks.
<b>Çiğ Noktası</b>	Yoğuşmaya dikkat edin! Uygulama sırasında yüzey sıcaklığı çiğ noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.
<b>Yüzey Sıcaklığı</b>	+5 °C min. / +35 °C maks.
<b>Pota Ömrü</b>	~40 dakika
<b>Kürlenme Süresi</b>	Tamamen kürünü alması 7 gün

## ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

## SINIRLAMALAR

- Uygulama sırasında yüzey ve ortam sıcaklığı +5°C - +35°C arasında olmalıdır.
- Malzemenin soğuk havalarda işlenebilirliğini en üst düzeye çıkarmak için paketler +20°C - +35°C'de şartlandırılmalıdır.
- Reçineli malzemelerin kap ömrü ve kürlenme süreleri bağıl neme, yüzey ve ortam sıcaklığına bağlı olarak değişir. Düşük sıcaklıklarda reaksiyon yavaşlar ve kap ömrünün ve çalışma süresinin uzamasına neden olur. Öte yandan yüksek sıcaklıklar reaksiyonu hızlandırır, bu da kap ömrünün ve çalışma süresinin kısa olmasına neden olur. Malzemenin tam kürlenmesi için hem yüzey hem de ortam sıcaklığının izin verilen uygulama sıcaklığının altında olmaması gerekir.
- Uygulama sırasında Sikadur-Combiflex®-90 karışımına herhangi bir solvent vb. eklemeyiniz.
- Karıştırma uygun mikserlerle yapılmalı, elle karıştırmaya izin verilmemelidir.

## ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

### YÜZEY KALİTESİ

#### Beton/duvar/harç/taş

Not:Beton ve harç en az 3-6 haftalık olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyler sağlam, temiz, kuru veya mat nemli olmalıdır. Yapışkanın yapışmasını etkileyebilecek durgun su, buz, kir, yağ, gres, kaplamalar, şerbet, çiçeklenme, eski yüzey işlemleri, tüm gevşek parçacıklar ve diğer yüzey kirleticilerinden arındırılmış.

#### Çelik

Yüzeyler temiz, kuru olmalı, yağdan, gresten, kaplamadan, pastan, kireçten, tüm gevşek parçacıklardan ve yapıştırıcının yapışmasını etkileyebilecek diğer yüzey kirleticilerinden arındırılmış olmalıdır.

### YÜZEY HAZIRLIĞI

#### Beton/duvar/harç/taş

Açık dokulu bir kavrama yüzeyi profili elde etmek için alt tabakalar, uygun aşındırıcı kumlama, iğne püskürtme, hafif kazıma, çalı çekikleme, taşlama veya diğer uygun ekipman kullanılarak mekanik olarak hazırlanmalıdır.

#### Çelik

Orta dereceli alüminyum oksit kağıdına benzer bir yüzey profiline sahip parlak metal bir yüzey elde etmek için yüzeyler uygun aşındırıcı kumlama, taşlama, döner tel fırça veya diğer uygun ekipman kullanılarak mekanik olarak hazırlanmalıdır. Uygulama öncesinde ve sırasında çiğ noktası koşullarından kaçınınız.

#### Tüm yüzeyler

Ürünün uygulanmasından önce vakum/toz giderme ekipmanı ile tüm yüzeylerdeki toz ve gevşek malzeme tamamen temizlenmelidir.

### KARIŞTIRMA

A+B bileşenlerini, malzeme pürüzsüz bir kıvama ve düzgün bir gri renge dönüşene kadar, yavaş hızlı bir elektrikli matkaba (maks. ~300 rpm) bağlı bir karıştırma mili ile en az 3 dakika boyunca karıştırın. Karıştırırken hava sürüklemekten kaçınınız. Daha sonra karışımın tamamını temiz bir kaba boşaltın ve yaklaşık 1 dakika daha karıştırın. Hava sıkışmasını minimumda tutmak için düşük hızda 1 dakika daha karıştırın. Yalnızca kap ömrü boyunca kullanılacak miktarı karıştırın.

### UYGULAMA METODU / EKİPMANLARI

- Sikadur-Combiflex® SG Sistemi ürün teknik bilgi föyüne bakın.

### EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Tüm aletleri ve uygulama ekipmanlarını kullanımdan hemen sonra Sika® Colma-Cleaner ile temizleyin. Sertleşmiş veya kürünü almış malzeme ancak mekanik olarak temizlenebilir.

## YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansının ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

## YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

### Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel  
Tuzla İstanbul TÜRKİYE  
Tel. : +90 216 5810600  
Fax : +90 216 3940773  
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



Sikadur-Combiflex-90-tr-TR-(10-2024)-2-1.pdf

### Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikadur-Combiflex®-90

Ekim 2024, Versiyon 02.01

02070315100000009

