

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-953 L30

Uzun açık kalma zamanına sahip, hızlı kürlenene, 2-bileşenli STP montaj yapıştırıcısı/dolgu mastiği

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Özellikler	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Kimyasal yapısı	2-bileşenli silan sonlu polimer(STP)	
Renk (CQP001-1)	Beyaz	Beyaz
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.41 kg/l	1.20 kg/l
Karıştırma oranı	karışım A:B hacimce A:B ağırlıkça	1.39 kg/l 10 : 1 11.7 : 1
Sarkma direnci (CQP061-1)	İyi	
Uygulama sıcaklığı	Ürün, ortam 5 – 40 °C	
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	40 dakika ^A	
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	30 dakika ^A	
Curing speed (CQP046-1)	(tabloya bakınız) ^A	
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	2 %	
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	450 %	
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm	
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Termal direnç (CQP 513-1)	1 saat	160 °C
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Raf ömrü (CQP016-1)	9 ay ^B	
Mikser	tabancalı uygulama sistemleri için Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % b.n.^{B)} 5 - 25 °C aralığında depolama, B-bileşeni dona karşı korumalıdır

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-953 L30, iki bileşenin kimyasal reaksiyonu ile kürlenene 2-bileşenli bir Silan Sonlu Polimer (STP) montaj yapıştırıcısıdır. L30 versiyonu, daha uzun bir açık kalma süresinin gerekli olduğu büyük bileşenleri yapıştırmak için tasarlanmıştır.

Hava koşullarına direnci ve boşluk doldurma performansı sayesinde, dış sızdırmazlık derzlerinde de kullanılabilir. Uzun mesafeden pompalamanın gerekli olduğu yerlerde de çok uygundur.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Uzun mesafelerde pompalanabilir
- Sık kullanılan bir çok yüzeyde minimal yüzey hazırlığı
- Solvent ve izosiyanat içermez
- İyi boşluk doldurma kabiliyeti
- Yaşlanmaya ve hava koşullarına mükemmel direnç

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-953 L30, dinamik gerilime maruz kalan ve erken mukavemet elde edilmesi gereken büyük bileşenleri yapıştırmak için uygundur. Metal, özellikle alüminyum (eloksallı dahil), çelik (fosfatlanmış, kromatlanmış, galvanizli dahil), metal astarlar ve boya kaplamaları (2-bileşenli sistemler), seramik malzemeler ve plastik yüzeylerde kullanılabilir.

Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-953 L30 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Bu ürün sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-953 L30

Versiyon 03.01 (03 - 2023), tr_TR

012301219530001200

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-953 L30 iki bileşenin kimyasal reaksiyonu ile kürlenir.

Zaman [s]	Mukavemet [MPa]
2	0.2
4	0.6
6	0.8

Tablo 1: Kayma dayanımı (CQP 046-1) 23 °C / % 50 b.n. ortamında

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-953 L30 genellikle tatlı suya, deniz suyuna, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkol, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

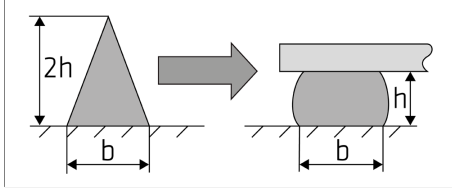
Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirlenmelerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Tüm yüzey hazırlık adımları, montaj sürecindeki özel koşullar dikkate alınarak orijinal yüzeyler üzerinde yapılan ön testlerle onaylanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-953 L30, uygun bir ekipman ile uygulanmalıdır. Uygun statik mikser kullanılmalıdır (bkz. Özgün Ürün Bilgisi tablosu). Sikaflex®-953 L30, 5 °C ile 40 °C arasında uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerindeki değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır.

Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 1).



Şekil 1: Tavsiye edilen şerit geometrisi

Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısaldır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Genel kural; sıcaklıkta + 10 °C artış açık kalma süresini yarıya indirir.pompa ekipmanı ile uygulanabilir.

Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulmasına ilişkin tavsiyeler için, Sika Endüstri Sistem Mühendisliği ile irtibata geçebilirsiniz.

Düzeltilme ve sonkat

Yüzey düzeltme işlemi yapıştırıcının açık kalma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması tavsiye edilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-953 L30 Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız.

Ciltte solvent kullanmayınız.

Boyanabilme

Sikaflex®-953 L30, kabuk oluşturma süresi içinde boyanabilir. Mastik kabuk oluşturduktan sonra boyama işlemi gerçekleşirse, mastik yüzeyi boya işleminden önce Sika®Aktivator-100 veya Sika®Aktivator-205 ile silinerek yapışma iyileştirilebilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa (> 80 °C), en iyi performans ilk önce mastiğin tamamen kürlenmesine izin verilerek elde edilir.

Tüm boyalar, üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir.

Boyaların elastikiyeti genellikle sızdırmazlık mastiklerinden daha düşüktür. Bu durum birleşim bölgesindeki boya filminin çatlamasına neden olabilir.

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Formu
- Genel Uygulama Kılavuzu
- 1-bileşenli Sikaflex® ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sikaflex®-953 L30

İkili kartuş	490 ml
Mikser: MFHX 13-18T - medmix	

Sikaflex®-953 L30 (A)

Kova	23 l
Varil	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Kova	23 l
------	------

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-953 L30
Versiyon 03.01 (03 - 2023), tr_TR
012301219530001200

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

