

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaMelt®-176

(formerly SikaMelt®-9176)

Orta açık kalma süresine sahip yüksek performanslı poliolefin hot melt

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Poliolefin
Renk (CQP001-1)	Bej - kahverengi
Kürlenme mekanizması	Fiziki sertleşme
Yoğunluk (kürlenmemiş)	0.9 kg/l
Viskozite (Brookfield ile)	180 °C için 9 000 mPa·s
Yumuşama sıcaklığı (CQP538-5)	154 °C
Uygulama sıcaklığı	160 – 190 °C kısa süreli maks. 1 saat 200 °C ^A
Açık kalma zamanı (CQP559-1)	Orta
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 7619-1)	70
Çekme mukavemeti (CQP036-3)	1.3 MPa
Raf ömrü	24 ay

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Sadece nozül için geçerli

ÜRÜN TANIMI

SikaMelt®-176, montaj ve laminasyon uygulamaları için çok amaçlı termoplastik bir hot melt yapıştırıcıdır. SikaMelt®-176, orta düzeyde açık kalma süresine sahip olması nedeniyle, açık kalma süresi içinde işlenebilir.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Orta düzeyde açık kalma süresi
- Yüzey işlemi olmaksızın polipropilen üzerine iyi yapışma
- Yüksek başlangıç mukavemeti
- Geniş bir sıcaklık aralığında iyi mukavemet ve esneklik
- Montaj ve laminasyon için uygun

UYGULAMA ALANLARI

SikaMelt®-176, polipropilen gibi polar olmayan olefinik yüzeyler üzerinde çok iyi yapışma özelliklerine sahiptir. Bu nedenle, polar olmayan polimerler, ahşap, tekstil, dokusuz malzemeler ve köpükler üzerinde kalıcı yapıştırma için uygundur.

SikaMelt®-176, Otomotiv iç döşemesi için tavan döşemesi taşıyıcılarına ek parçaların montajı için uygundur. SikaMelt®-176 ayrıca dekoratif malzemenin laminasyonu için açık kalma süresi içinde kullanılabilir.

Bu ürün sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

SikaMelt®-176 fiziksel olarak sertleşen bir yapıştırıcıdır.

KİMYASAL DİRENCİ

SikaMelt®-176 sulu yüzey aktif maddeye, zayıf alkali / asit çözeltilerine dayanıklıdır ve yakıtlara, çözücülere ve mineral yağlara geçici olarak dirençlidir.

Kimyasal direnç, kimyasal bileşim, konsantrasyon, maruz kalma süresi ve sıcaklık gibi çeşitli faktörlerden etkilenir. Bu nedenle, kimyasal veya termal maruziyet durumunda proje ile ilgili bir test gereklidir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

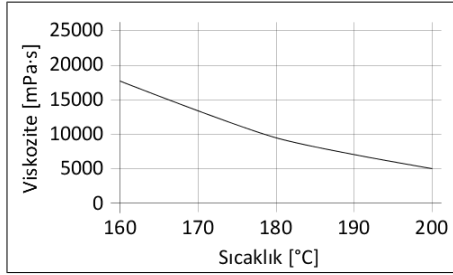
Yüzeyler temiz ve kuru, yağ, kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır.

Uygulama

Uygun ekipman ile SikaMelt®-176 film, nokta, şerit veya sprey olarak uygulanabilir. Varilden SikaMelt®-176 kullanırken, slot die veya püskürtme cihazı ile uygulamalar için, önce malzemeyi hava sıkışmalarını önleyerek bir ara tanka aktarın.

Otomasyon uygulamaları için uygun bir filtre sistemi gereklidir.

Gerekli uygulama özelliklerini karşılamak için yapıştırıcı viskozitesi, uygulama sıcaklığının ayarlanmasıyla ayarlanabilir (bkz. Grafik 1).



Grafik 1: Sıcaklığın bir fonksiyonu olarak viskozite

Molalar sırasında SikaMelt®-176 aşağıdaki şekilde kullanılmalıdır:

1 saatten uzun molalar için ısıtmanın 80 ° C'ye düşürülmesi ve 4 saatten uzun molalar için ısıtmanın kapatılması gerekir.

Tüm üretim süreci boyunca sabit bir kaliteyi garanti etmek için eritme tankındaki yapıştırıcının nitrojen veya karbondioksit ile korunması zorunludur (ürünün oksijenle olası reaksiyonunu önlemek için).

Uygun bir ekipman seçilmesi ve ayarlanması ile ilgili tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Bölümü ile iletişime geçiniz.

Yüzeyden Temizleme

Ekipman ve uygulama aletleri SikaMelt®-005 ile temizlenebilir (ayrıca bkz. Temizleme Talimatları).

SikaMelt®-176, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun çözücü ile aletlerden ve ekipmandan çıkarılabilir.

Eller ve maruz kalan cilt derhal Sika® Cleaner-350H veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su ile yıkanmalıdır.

Cilt üzerinde solvent kullanmayın.

DEPOLAMA KOŞULLARI

SikaMelt®-176 kuru ortamda 40 °C'nin altındaki sıcaklıklarda saklanmalıdır.

Nakliye esnasında depolama sıcaklığı maksimum 4 hafta 60 °C'ye kadar çıkabilir.

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- Temizleme Talimatları
- SikaMelt® PO reaktif olmayan hotmelt ekipmanları için

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kutu	10 kg
Kova	15 kg
Kova(Karton)	18 kg
Varil	140 kg

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaMelt®-176
Versiyon 01.01 (03 - 2021), tr_TR
013309101760001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

