

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-554

Hızlandırma seçeneğiyle STP montaj yapıştırma yapıştırıcısı

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı		Silan sonlu polimer(STP)
Renk (CQP001-1)		Beyaz, siyah
Kürlenme mekanizması		Nemle kürlenme
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengi bağlı	1.44 kg/l
Sarkma direnci		İyi
Uygulama sıcaklığı	ortam	5 – 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)		25 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)		20 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)		bkz. grafik 1
Hacimsel küçülme (CQP014-1)		2 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Raf ömrü	sis / kartuş varil / kova	12 ay ^B 9 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % b.n.^B) 25 °C'nin altında saklanır

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-554, endüstriyel montajda büyük bileşenlerin yapıştırılması için özel olarak tasarlanmış elastik, 1 bileşenli Silan Sonlu Polimer (STP) yapıştırıcı sistemidir. Minimum ön yüzey hazırlıkla çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır. Sikaflex®-554 Sika'nın Booster ve PowerCure sistemleriyle hızlandırılabilir.

ÜRÜN AVANTAJLARI

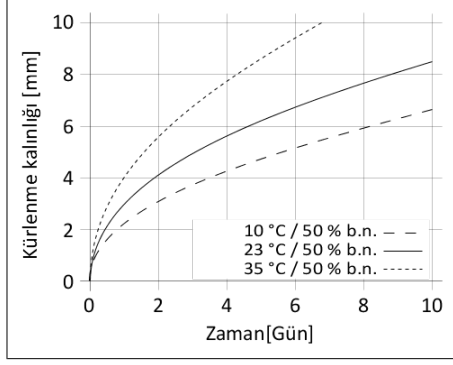
- Primer gerektirmeden çok çeşitli yüzeylere iyi yapışma
- Çevre şartlarına karşı çok iyi direnç
- DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3'ü geçer
- Gıda alanında kullanım için ISEGA sertifikası
- Sika Booster ve Sika PowerCure ile kürlenme hızlandırılabilir
- Solvent, izosiyanat, ftalat ve PVC içermez
- Dinamik streslere dayanabilme yeteneği

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-554 dinamik gerilimlere maruz kalacak yapışmalar için uygundur. Uygun yüzey malzemeleri metaller, özellikle alüminyum, metal astarlar, boya kaplamaları, çelik sac, seramik malzemeler ve bazı plastiklerdir. Minimum ön yüzey hazırlıkla çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır. Stres çatlamasına yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-554 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurun ve orijinal yüzeyler üzerinde testler yapın. Sikaflex®-554 yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Gerçek yüzeyler ve koşullarla testler yapılmalıdır yapışma ve malzeme uyumluluğunun sağlanması.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-554 atmosferik nem ile reaksiyona girerek küreleşir. Düşük sıcaklıklarda havanın su içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş ilerler (bkz. Grafik 1).



Grafik 1: Kürlenme hızı Sikaflex®-554

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-554 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dayanıklıdır; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

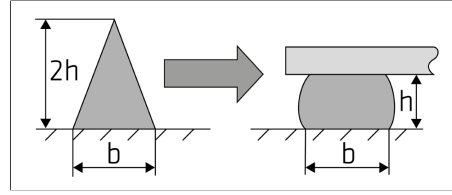
Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve gres, yağ, toz ve kirletici maddelerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey ön hazırlık işlemi, yüzeyin özel yapısına bağlıdır ve uzun süreli bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey ön hazırlığına ilişkin öneriler, ilgili Sika® Ön Yüzey İşlem Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu önerilerin deneyime dayalı olduğunu ve her durumda orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerektiğini göz önünde bulundurun.

Uygulama

Sikaflex®-554 5 °C ile 40 °C (iklim ve ürün) arasında uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerindeki değişikliklerin dikkate alınması gerekir. Yüzey ve mastik için optimum sıcaklık 15°C ila 25°C arasındadır. Düşük sıcaklıkta viskozitenin artacağını düşünün. Kolay uygulama için yapıştırıcıyı kullanımdan önce ortam sıcaklığında koşullandırın.

Yapıştırma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için yapıştırıcının üçgen şerit şeklinde uygulanması tavsiye edilir (bkz. şekil 1).



Şekil 1: Önerilen şerit konfigürasyonu

Sikaflex®-554 manuel, pnömomatik veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanlarıyla da uygulanabilmektedir. Sıcak ve nemli iklimlerde açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmaktadır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içerisinde takılmalıdır. Yapıştırıcı bir kabuk oluşturmuşsa asla yapıştırma parçalarını birleştirmeyin.

Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulumu konusunda tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

Düzeltilme ve sonkat

Düzeltilme ve bitirme işlemi, ürünün kabuk bağlama süresi içerisinde gerçekleştirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması tavsiye edilir. Diğer bitirme malzemelerinin kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmesi gerekir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-554, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra malzeme yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir. Eller ve açıktaki kalan cilt, Sika® Cleaner-350H gibi el mendilleri veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak derhal yıkanmalıdır. Cilt üzerinde solvent kullanmayın.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler, talep üzerine Sika Endüstri Teknik Departmanından alınabilir.

Talep üzerine aşağıdaki yayınların kopyaları temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü
 - Sika Yüzey Ön Hazırlık tablosu
 - Silan Sonlu Polimer(STP) için
 - Genel Kılavuz
- 1 bileşenli Yapıştırma ve Sızdırmazlık Sikaflex®

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sosis	600 ml
Kartuş	300 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişiklikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-554
Versiyon 04.01 (07 - 2024), tr_TR
012201215540001010

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.
Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

