

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-221

ÇEŞİTLİ YÜZEYLERE YAPIŞABİLEN ÇOK AMAÇLI YAPIŞTIRICI VE SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı		1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)		Beyaz, gri, siyah, kahverengi
Kürlenme mekanizması		Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	Renge göre değişir	1.3 kg/l
Sarkma direnci		İyi
Uygulama sıcaklığı	Ortam	5 – 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)		60 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)		45 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)		(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)		5 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	24 saat 1 saat	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Raf ömrü		12 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % b.n.^B) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-221 metaller, metal astarlar ve boya kaplamaları (2-bileşenli sistemler), seramik malzemeler ve plastikler gibi çok çeşitli yüzeylere iyi yapışan çok amaçlı 1-bileşenli poliüretan yapıştırıcı / sızdırmazlık mastiğidir. Kalıcı elastik contalar yapmak için uygundur.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Birçok farklı yüzeye iyi yapışır
- Yaşlanmaya karşı dirençlidir
- Zımparalanabilir ve boyanabilir
- EN45545-2 R1/R7 HL3 karşılar
- Korozif değildir
- Kokusu azdır

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-221 birçok çeşitte yüzeye iyi yapışır ve kalıcı elastik contalama yapmak için uygundur. Uygun yüzeyler metaller, metal astarlar ve boya kaplamaları (2-bileşenli sistemler), seramik malzemeler ve plastiklerdir. İç mekânlarda sızdırmazlık ve basit yapıştırma uygulamaları için idealdir.

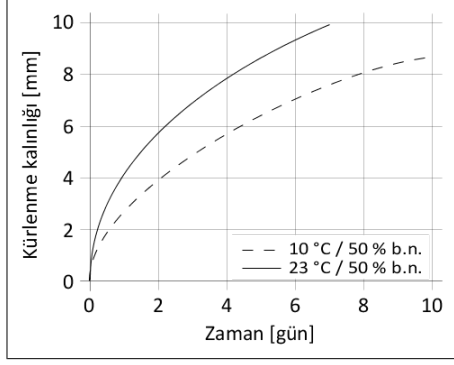
Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-221 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur.

Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-221 atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-221 için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-221 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzey kuru ve temiz olmalı, yağ, toz ve kirden arındırılmalıdır.

Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu'nun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

Uygulama

Sikaflex®-221 5 °C ve 40 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır.

Sikaflex®-221 manuel, pnömatik veya elektrik tahrikli pistonlu tabancalar veya pompa ekipmanı ile uygulanabilir.

Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve ayarlanması ile ilgili tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Bölümü ile iletişime geçiniz.

Düzeltilme ve sonkat

Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemleri, sızdırmazlık macununun kabuk oluşturma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-221 Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Külendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir.

Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız.

Ciltte solvent kullanmayınız!

Boyanabilme

Sikaflex®-221 kabuk oluştuktan sonra boyanabilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa, en iyi performans, sızdırmazlık mastiğinin tamamen kürlenmesini bekleyerek elde edilir. 1-K PUR ve 2-K Akrilik bazlı boyalar genellikle uygundur. Tüm boyalar, üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir. Boyaların elastikiyeti genellikle sızdırmazlık mastiklerinden daha düşüktür. Bu durum birleşim bölgesindeki boya filminin çatlamasına neden olabilir.

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik bilgi föyü
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu: 1-bileşenli Poliüretan
- Genel Kılavuz: 1 bileşenli Sikaflex® ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	400 ml 600 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-221
Versiyon 05.01 (12 - 2024), tr_TR
012001202210001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

