



ŞARTNAME

# Sikadur®-41 Epoksi Tamir Harcı ile Beton Tamiri Uygulaması

NİSAN, 2020 / SİKA TÜRKİYE / ÖNCÜ CEREN VAROL

BUILDING TRUST



## İÇİNDEKİLER

1- TANIM	3
2- ÜRÜNLER	3
3- YÜZEY HAZIRLIĞI	3
4- UYGULAMA	4
5- ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	4
6- YASAL NOT	4

## 1- GENEL

Aşağıdaki iş ve malzeme tanımları, ..... projesinde betonarme yüzeylerde düşeyde yapılacak olan çatlak tamir ve derz yalıtım işlerini ve kullanılacak olan malzemeyi ve uygulamayı tanımlamaktadır.

Kullanılacak tüm malzemeler ve yapılacak tüm işler, aşağıda belirtilen kriterlere uygun olacaktır. İlgili tüm kalite dokümanları, üretici firma tarafından sağlanacaktır.

## 2- ÜRÜNLER

### Sikadur®-41

- **Tanım:** Solvent içermeyen, tiksotropik, 3 bileşenli, epoksi reçineler ve özel dolgular içeren, yama ve tamir harcıdır.
- Tamir ve yapıştırma harcı olarak, beton elemanlar, sert doğal taş, harç, tuğla, bloklar, tuğla, bloklar, çelik, demir, alüminyum, ahşap, polyester, epoksi malzemelerle kullanılabilir.
- Tamir harcı olarak, delik ve boşluk doldurmada, düşey uygulamada, derz kenarlarında kullanılabilir.
- Derz dolgusu, çatlak dolgusu ve kapatma (hareketsiz) köşe tamirlerinde kullanılabilir.
- Sikadur®-41, kolay karıştırılır ve uygulanır.
- Kuru ve nemli beton yüzeyler için uygundur.
- Bir çok malzemeye çok iyi yapışır. Yüksek dayanımlıdır ve rötresiz sertleşir.
- İyi bir aşınma dayanımına sahiptir.
- Karıştırma kontrolü için, bileşenleri farklı renklerdedir.
- **Yoğunluk** : ~2.0 kg/l (A+B bileşenlerinin karışımı) (+23 °C 'de)
- **Basınç Dayanımı** : ~ 75 - 85 N/mm<sup>2</sup> olacaktır.  
( 28 gün + 23°C 'de )
- **Eğilmede Çekme Dayanımı** : ~ 25 - 35 N/mm<sup>2</sup> olacaktır.  
( 28 gün + 23°C 'de )
- **Yapışma Dayanımı** : > 1.5 N/mm<sup>2</sup> (betonda göçme)
- **E- Modülü** : Basınç - ~ 9'000 N/mm<sup>2</sup> (14 gün +23°C 'de)
- **Sarfiyat** : 1 mm kalınlık için ~ 2.0 kg/m<sup>2</sup> dir.

## 3- YÜZEY HAZIRLIĞI

Pek çok farklı yüzeye iyi bir yapışma sağlayan **Sikadur®** serisi gibi epoksi sistemlerde, iyi bir adhezyon sağlanması için en önemli kriter, yüzey hazırlığıdır. Yüzey hazırlığı aşağıdaki gibi yapılmalıdır:

- Harç ve beton en az 28 günlük olmalıdır (en küçük dayanım değeri gerekliliklerine göre değişir). Yüzey dayanımı (beton, tuğla, doğal taş) belirlenmelidir. Eğer şüphe duyuluyorsa yüzeyde çekme testi yapılmalıdır.
- Beton, harç, taş, tuğla yüzeylerde, çimento şerbeti ve kirlilik içermeyen açık gözenekli bir yüzey elde etmek için yüzey: sağlam, kuru, temiz ve çimento şerbeti, buz, göllenmiş su, gres, yağ, kaplamalar vb. yabancı maddeler arındırılmış ve tüm gevşek veya oynak parçalar, toz, kir ve yabancı kaplamalardan ve diğer kirleticiler uzaklaştırılmış olmalıdır. Özellikle kısmi yağ ve parafin içeren tabakalar tamamen temizlenmelidir.

- Çelik yüzeyler Sa 2.5' a benzer olarak pastan arındırılmalı; kabul edilebilir bir kalitede kumlama ve vakum ile temizlenmeli ve doğru bir şekilde hazırlanmalıdır. Uygulama sırasında çiy noktası koşullarından kaçınılmalıdır.
- Diğer yüzeylerde (poliester, epoksi, cam seramik) ise, yüzey hazırlığı yapıp, vakum ile temizlendikten sonra **Sikadur®-31** uygulanmalı ve daha sonra astar henüz ıslak iken (wet on wet) **Sikadur®-41** uygulanmalıdır. Yapışmayı engelleyeceği için, astarda silikon bazlı ya da silikon yağı içeren ürünler kullanılmamalıdır. Uygulama sırasında çiy noktası koşullarından kaçınılmalıdır.

#### 4- UYGULAMA

- Yüzey ve ortam sıcaklıkları en az +10°C; en fazla +30°C olmalıdır.
- **Sikadur®41**, +10°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- Uygulama sırasında zemin sıcaklığı, çiy noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.
- Yüzeyi mat nemli betona uygulama yapılırken, yapıştırıcının yüzeye fırça ile iyice yedirilmesi önerilir.
- A+B bileşenleri düzgün kıvamlı ve homojen gri renkte olana kadar karıştırılır ve karıştırılırken fazla hava sürüklenmemesine dikkat edilir. Ardından tüm karışım temiz bir kaba boşaltılarak, hava sürüklenmesini en aza indirerek C bileşeni yavaşça ilave edilir. Yaklaşık 3 dakika daha, homojen bir karışım elde edene kadar, düşük hızda karıştırılır. Yalnızca pota ömrü içerisinde kullanılacak miktar kadar ürün karıştırılmalı, A ve B bileşenleri, C bileşeni ilave edilmeden karıştırılmamalıdır. Çünkü A ve B arasındaki ekzotermik reaksiyon nedeniyle yüksek ısı oluşabilir.
- **Sikadur®-41**, ince yapıştırıcı olarak kullanılacağı zaman karıştırılmış yapıştırıcı hazırlanmış yüzeye spatula, mala, taraklı mala, (veya eldivenle korunmuş) el ile uygulanır. Tamir harcı olarak kullanılacağı zaman kalıp kullanılması önerilir.
- Metal profilleri düşey yüzeyde yapıştırmak amaçlı kullanılacağı zaman uygulanan yapıştırıcının kalınlığına (en fazla 5mm) ve oda sıcaklığına bağlı olarak en az 12 saat boyunca payandalarla bastırarak desteklenmelidir.
- Sertleştikten sonra aderansı bir çekiçle yüzeye hafifçe vurarak kontrol edilmesi önerilir.

#### 5- ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

- Yapılacak işlerin miktarı, ihale sırasında belirtilen metraja göre belirlenecektir. Fakat imalattan önce ve sonra yapılacak ölçüm ile kontrol edilecektir. Ödemeler yüklenici ve İşveren arasında yapılacak anlaşmaya göre yapılacaktır.
- Tamamlanmış imalatın işveren tarafından kabulüne kadar uygulama, hasara uğramayacak şekilde korunmalıdır.

#### 6- YASAL NOT

Sika® ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Bilgi sadece burada belirtilen ürün ve uygulamalar için geçerlidir. Yüzey, uygulama alanı gibi uygulama şartlarının değişmesi durumunda ürünümüzü kullanmadan önce Sika Teknik Departmanına danışılmalıdır. Burada verilen bilgiler, ürünün istenilen uygulama ve amaca uygunluğunun test edilmesini engellemez. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Ürün Bilgi Föyü'nün son baskısını dikkate almalıdır.