

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex® CR 171

(formerly MSeal CR 171)

İki bileşenli, kendiliğinden yayılan, kimyasallara dayanıklı, polisülfid esaslı derz dolgu malzemesi

AÇIKLAMA

Sikaflex® CR 171 Alman teknik onayına (AbZ) sahip, iki bileşenli, dökme kıvamlı, kimyasallara dayanıklı ve polisülfid esaslı bir derz dolgu malzemesidir. Su için tehlikeli maddelerin depolandığı, elleçlendiği ve dolumunun yapıldığı tesislerde kullanılır.

KULLANIM

Sikaflex® CR 171; özellikle akaryakıt istasyonlarındaki yakıt dolum alanları ve diğer sızdırmazlık gerektiren bölgeler gibi, suyu kirletme potansiyeli olan maddelere karşı etkili bir yalıtımın gerekli olduğu yerlerde, yaya ve araç trafiğine açık alanlar (maksimum % 2 eğimle) arasındaki yatay zemin derzlerinin yalıtılmasında kullanılır.

ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- Kolay uygulama
- Çok iyi hareket kapasitesi: $\pm\%30$ (ISO 9047)
- Klor parafin içermeyen formülasyon
- DIBt (Alman Yapı Teknik Enstitüsü) tarafından, su için tehlikeli maddelerin depolandığı, elleçlendiği ve dolumunun yapıldığı tesislerde kullanım için onaylanmıştır
- Yakıtlar, yağlar ve diğer birçok kimyasal madde gibi hidrokarbonlara karşı çok iyi direnç

ONAYLAR / STANDARTLAR

- CE marking and declaration of performance based on EN 14188-2:2004 Joint fillers and sealants — Part 2: Specifications for cold applied sealants
- Joint sealing system, Sikaflex® CR 171, DIBt, Approval No. Z-74.6-168

ÜRÜN BİLGİSİ

Kimyasal Yapı	Polisülfid
Ambalaj	4L, 10 L ve 20 L teneke
Raf Ömrü	Üretim tarihinden itibaren 9 aydır.
Depolama Koşulları	Ürün orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş kapalı ambalajında, kuru koşullarda +5 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanmalıdır. Her zaman ambalajı kontrol edin. Güvenli kullanım ve depolama hakkında bilgi için geçerli Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
Yoğunluk	1.65 kg/L

TEKNİK BİLGİ

Shore A Sertliği	28 gün kürlenmiş +23 °C and 50 % R.H.	28	(EN ISO 868)
Secant tensile modulus	28 gün kürlenmiş +23 °C ve 50% R.H. %100 uzamada ölçülen +23 °C	0.25 N/mm ²	(ISO 8339)
	28 gün kürlenmiş +23 °C ve 50% R.H. %100 uzamada ölçülen -20 °C	0.35 N/mm ²	
Rötre	Hacim Kaybı	< % 5	(EN ISO 10563)
Elastik Geri Dönme	% 80		(EN ISO 7389)
Hareket Kapasitesi	± % 25		(EN ISO 9047)

Diğer onayına göre onaylı sınıflar	Gerilim seviyesi	Trafiğe açık olma
(1): stress level low	(H): handling	(S): stress level high
(2): stress level medium	SFH 2	
For additional information about chemical resistance, refer to the following documents: Chemical resistance chart Sikaflex® CR 170 and Sikaflex® CR 171		
EN 228 Otomotiv Yakıtları, Kurşunsuz Benzin, Gereksinimler ve Deney Yöntemlerine göre, EN 13376'ya göre hacimce en fazla %5 biyo alkol içeren		
EN 228 Otomotiv Yakıtları, Kurşunsuz Benzin, Gereksinimler ve Deney Yöntemlerine göre, 2009/28/EC'e göre hacimce en fazla %20 biyo alkol içeren	SFH 2	X
Havacılık Benzini	SFH 2	X
Yakıt EL, kullanılmamış yanmalı motor yağı, kullanılmamış motorlu taşıt dişli yağı, aromatik içeriği < %20 (ağırlıkça) ve parlama noktası > 60°C olan doymuş ve aromatik hidrokarbonların karışımı	SFH 2	X
EN 590'a göre dizel yakıt, EN 14214'e göre hacimce en fazla %20 biyo-dizel yakıt	SFH 2	X
Tüm hidrokarbonlar ve benzen içeren karışımlar hacimce %5, yakıtlar hariç (Gr. 2, 3, 4b ve 4c dahil, Gr. 1, 1a, 3b ve 4a hariç)	SFH 1	walkable only
Benzen ve benzen içeren karışımlar	SFH 1	walkable only
Ham petrol	SFH 2	X
Alevlenme noktası > 55 °C olan kullanılmış içten yanmalı motor yağları ve kullanılmış araç dişli yağları	SFH 2	X
Tek değerlikli ve çok değerlikli alkol (metanol ve etanolün hacimce maksimum %48'ine kadar), glikoller, poliglikoller ve bunların mono eterleri ve bunların sulu karışımları	SFH 2	X
Tüm alkoller ve glikol eterlerin yanı sıra bunların sulu karışımları	SFH 2	X
Tek değerlikli ve çok değerlikli alkol ≥ C2 (etanolün hacimce maksimum %48'ine kadar) ve bunların sulu karışımları	SFH 2	X

Servis Sıcaklığı	Maksimum	+60 °C	
	Minimum	-20 °C	
Elongation at break	% 750	(ISO 37)	
UYGULAMA BİLGİSİ			
Karıştırma Oranı	Part A : Part B	100 : 9 ağırlıkça	
Sarfiyat	Derz genişliği	Derz derinliği	Sarfiyat
	10 mm	10 mm	100 ml/m
	15 mm	12–15 mm	180–225 ml/m
	20 mm	16–20 mm	320–400 ml/m
	25 mm	20–25 mm	500–625 ml/m
	30 mm	24–30 mm	720–900 ml/m
	35 mm	28–35 mm	980–1225 ml/m
	40 mm	32–40 mm	1280–1600 ml/m
Dolgu Materyali	Kapalı gözenekli, polietilen köpükten derz dolgu fitilleri kullanılmalıdır.		
Sarkma	Kendiliğinden yayılan; % 3 veya daha az eğimli yüzeylerde kullanılabilir.		
Ürün Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Dış Ortam Hava Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Yüzey Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Açıkta Bekleme Süresi	60–120 dakika		
Kürlenme Süresi	24–48 saat		
Tack free time	12–14 saat	(EN 14187-2)	

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalarıdır.

UYGULAMA TALİMATLARI

YÜZEY KALİTESİ

Yüzey sağlam, temiz ve kir, yağ, gres, cila, kaplamalar, suda çözünen ve suya dayanıklı yapıştırıcılar, vernik, şerbet, yüzey işlemleri ve gevşek ufalanabilir malzemeler gibi tüm kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Ürün her zaman astarlanmış yüzeylere uygulanmalıdır.

- Sika® Primer-215: beton ve çimentolu harçlar gibi gözenekli yüzeyler için
- Sika® Primer-107: paslanmaz çelik gibi gözeneksiz yüzeyler için
- Sika® Primer-127: yumuşak çelik yüzeyler için

Daha fazla bilgi için Sika Teknik Servis ile iletişime geçiniz. Not: Astarlar sadece yapışmayı iyileştirmeye yardımcı olur. Doğru alt tabaka hazırlığının yerine geçmezler ve alt tabakanın mukavemetini önemli ölçüde artırmazlar.

1. Derz dolgusu uygulamasından önce astarın flash off süresini bekleyin.
2. Ürünü astarın açık kalma süresi içinde uygulayın. Not: Derz fitilini astarlamayın veya delmeyin.

KARIŞTIRMA

Ön Koşullar

Karıştırma sırasında, her iki bileşenin sıcaklığı 15 °C ile 25 °C arasında olmalıdır.

1. B bileşenini bir mala kullanarak A bileşenine ekleyin.
2. İki bileşeni, yaklaşık 300 devir/dakika hızında çalışan yavaş devirli bir karıştırıcı ile en az 3 dakika boyunca karıştırın. Kabın tabanında ve kenarlarında kalan malzeme de karışıma dahil edilmelidir.

Sonuçta, tortu veya topaklanma içermeyen homojen bir karışım elde edilir.

UYGULAMA

ÖNEMLİ

Uygulama prosedürlerini kesinlikle takip edin

Yöntem Beyanlarında, uygulama kılavuzlarında ve çalışma talimatlarında tanımlanan ve her zaman gerçek saha koşullarına göre ayarlanması gereken uygulama prosedürlerine kesinlikle uyun.

1. Düzgün veya tam derz çizgilerinin gerekli olduğu yerlerde maskeleme bandı uygulayın.
2. Gerekli yüzey hazırlığından sonra, gerekli derinliğe kadar bir derz dolgu fitili yerleştirin.
3. Yüzey hazırlığında tavsiye edildiği gibi derz yüzeylerini uygun astarı uygulayın. Not: Astarın aşırı uygulanmasından kaçının.
4. Bileşenleri karıştırdıktan sonra, malzemeyi manuel harç tabancasına doldurun.
5. Ürünü derzin içine uygulayın. Not: Hava sıkışmasını önleyin. Ürünün derzin yanakları ile tam temas ettiğinden emin olun.
6. ÖNEMLİ Solvent içeren malzemeler kullanmayın. Uygulamadan sonra mümkün olan en kısa sürede, yerli yapışma ve pürüzsüz bir yüzey sağlamak için ürünü derz kenarlarına sıkıca bastırın. Derz yüzeyini düzeltmek için Sika® Tooling Agent N gibi uyumlu bir yüzey düzeltici malzeme kullanın.
7. Maskeleme bandını ürünün kabuk oluşturma süresi içinde çıkarın.

Renk Değişimi

Not: Özellikle beyaz veya diğer açık renk tonlarında renk farklılıkları oluşabilir. Bu etki tamamen estetik ve ürünün teknik performansını veya dayanıklılığını olumsuz yönde etkilemez.

Ortam Sıcaklığı

Not: Daha soğuk havalarda reaksiyonlar daha yavaş gerçekleşir, bu da daha uzun açık süresi ve kürlenme süresine yol açar.

Tam kürlenmenin sağlanması için, kürlenme sırasında herhangi bir yerde ve herhangi bir noktada malzeme yüzeyi ve ortam sıcaklıklarını minimum sınırın üzerinde tutun.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Kullanımdan hemen sonra tüm aletleri ve uygulama ekipmanlarını Sika® Remover-208 veya Sika® Cleaning Wipes-100 ile temizleyin. Kürlendikten sonra sertleşen malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir.

YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansı, ülkenin farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olun ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kul-

lanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel
Tuzla İstanbul TÜRKİYE
Tel. : +90 216 5810600
Fax : +90 216 3940773
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikaflex® CR 171

Ekim 2026, Versiyon 03.01
02051500000002006

SikaflexCR171-tr-TR-(10-2026)-3-1.pdf

