

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50

Montaj yapıştırma için hızlandırılmış STP yapıştırıcı

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Silan sonlu polimer
Renk (CQP001-1)	Beyaz, siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenme ^A
Yoğunluk (kürlenmemiş)	Yapıştırıcı (renge bağlı) SikaBooster® S-50
Booster içeriği	Hacimce 2.5 % Ağırlıkça 2.0 %
Sarkma direnci	İyi
Uygulama sıcaklığı	Ortam 5 – 40 °C
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	20 dakika ^B
İlk çekme-kesme mukavemeti (CQP046-1)	Tablo 1'e bakın
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	2 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	3.5 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	-50 – 90 °C
Raf ömrü	Sikaflex®-554 (kova/varil) 9 ay ^C SikaBooster® S-50 sosis 12 ay ^C SikaBooster® S-50 kova 9 ay ^C
Mikser	Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} SikaBooster® S-50 tarafından sağlanmıştır ^{B)} 23 °C / 50 % b.n.^{C)} 25 °C'nin altında saklanır

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 Endüstriyel montajda büyük parçaların yapıştırılması için özel olarak tasarlanmış, hızlandırılmış Silan Sonlu Polimer (STP) yapıştırıcı sistemidir. Minimum ön yüzey işleme çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Primer gerektirmeden çok çeşitli yüzeylere iyi yapışma
- Hava koşullarına karşı çok iyi direnç
- DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3'ü geçer
- Booster Teknolojisi ile hızlı kürlenme
- Solvent, izosiyanat, ftalat ve PVC içermez
- Dinamik streslere dayanabilme yeteneği

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 dinamik gerilmelere maruz kalacak bağlantılar için uygundur.

Uygun yüzey malzemeleri metaller, özellikle alüminyum, metal astarlar, boya kaplamaları, çelik sac, seramik malzemeler ve bazı plastiklerdir. Minimum ön yüzey hazırlıkla çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır.

Stres çatlamasına yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurun ve orijinal yüzeyler üzerinde testler yapın.

Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için gerçek yüzeyler ve koşullarla testler yapılmalıdır.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50
Versiyon 04.01 (06 - 2024), tr_TR
012201235540901010

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 hızlandırıcı ile reaksiyona girerek sertleşir ve atmosferik nemden büyük ölçüde bağımsızdır. 23 °C'deki tipik güç oluşturma verileri için aşağıdaki tabloya bakın.

Zaman [s]	Çekme-Kesme dayanımı [MPa]
2	0.25
4	0.7
8	1.2
24	2

Tablo 1: Güç oluşturma Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 genel olarak tatlı suya, deniz suyuna, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dayanıklıdır; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glükolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve gres, yağ, toz ve kirletici maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey ön hazırlık, yüzeylerin özel yapısına bağlıdır ve uzun süreli bir bağ için çok önemlidir.

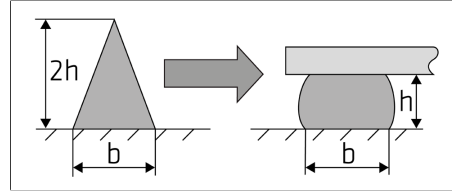
Tüm ön hazırlık adımları, montaj sürecindeki özel koşullar dikkate alınarak orijinal yüzeyler üzerinde ön testlerle onaylanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 yeterli bir uygulama sistemi ile işlenmesi gerekir. Mikser tipine uyulması gerekmektedir (bkz. Tipik Ürün Verileri tablosu).

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 5 °C ile 40 °C arasında uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerindeki değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzeyler ve mastik için optimum sıcaklık 15°C ila 25°C arasındadır.

Yapıştırma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için yapıştırıcının üçgen şerit şeklinde uygulanması tavsiye edilir (bkz. şekil 1).



Şekil 1: Önerilen şerit konfigürasyonu

Sıcak ve nemli iklimlerde açık kalma süresi önemli ölçüde kısılır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içerisinde birleştirilmelidir. Genel bir kural olarak +10 °C'lik bir değişiklik açık kalma süresini yarı yarıya azaltır.

Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulması konusunda tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

Düzeltilme ve sonkat

Düzeltilme ve bitirme işlemleri yapıştırıcının açık kalma süresi içerisinde gerçekleştirilmelidir. Sika® Tooling Agent N'nin kullanılmasını tavsiye ederiz. Diğer düzeltme malzemelerinin uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmesi gerekir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50 Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan temizlenebilir. Kürlendikten sonra malzeme yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir.

Eller ve açıkta kalan cilt, Sika® Cleaner-350H gibi el mendilleri veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak derhal yıkanmalıdır.

Cilt üzerinde solvent kullanmayın.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler, talep üzerine Sika Endüstri Teknik Departmanından alınabilir.

Talep üzerine aşağıdaki yayınların kopyaları temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü
- Genel Kılavuz

1 bileşenli Sikaflex® ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sikaflex®-554

Kova	23 l
Varil	195 l

SikaBooster® S-50

Sosis	600 ml
Kova	23 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığında Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-554 + SikaBooster® S-50
Versiyon 04.01 (06 - 2024), tr_TR
012201235540901010

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

