

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-227

Hızlı kabuk oluşturan 1-bileşenli sızdırmazlık mastiği

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)	Siyah, gri, beyaz
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengе bağılı olarak 1.3 kg/l
Sarkma direnci	İyi
Uygulama sıcaklığı	ortam 5 – 35 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	40 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	5 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	-50 – 90 °C
Raf ömrü	12 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % b.n.^B) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-227 , araç gövde sızdırmazlığı için tasarlanmış 1-bileşenli poliüretan sızdırmazlık mastiğidir. Çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır ve atmosferik neme maruz kaldığında kürlenir.

ÜRÜN AVANTAJLARI

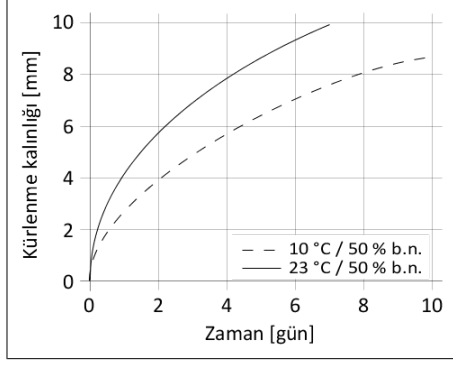
- Mükemmel uygulama özellikleri, baş üstü uygulama mümkün
- Hızlı kabuk oluşturma
- Üzeri boyanabilir, zımparalanabilir
- Çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır
- Yaşlanmaya karşı dirençlidir
- Silikon içermez
- Kokusu azdır

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-227 çarpışma onarımında ve araç gövde yapımında sızdırmazlık, dikiş sızdırmazlığı, basit yapıştırma ve titreşim azaltma ve ses azaltma uygulamaları için uygundur. Uygun yüzeyler, metal astar ve boya kaplamaları (2-K sistemler), metaller, boyalı plastikler ve plastiklerdir. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-227 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurun ve orijinal yüzeyler üzerinde testler yapın. Bu ürün sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Ürünün yapışma performansı ve yüzeye uyumu için gerçek yüzey ve şartlarda test edilmesi gerekmektedir.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-227 , atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-227 için kürlenme mekanizması

KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-227 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir..

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu'nun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

Uygulama

Sikaflex®-227, 5 °C ve 35 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır

Sikaflex®-227 , manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulmasına ilişkin tavsiyeler için, Sika Endüstri Sistem Mühendisliği ile irtibata geçebilirsiniz.

Düzeltilme ve sonkat

şekil verme ve yüzey düzeltme işlemleri, sızdırmazlık mastiğinin kabuk oluşturma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-227 , Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Külendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve açıktaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız.

Boyanabilme

Sikaflex®-227, kabuk oluştuktan sonra boyanabilir. Boyanacak yapıştırıcı yüzeyinde Sika® Aktivator-100 veya Sika® Aktivator-205 ile yüzey aktivasyonu yapılarak boyanın mastiğe yapışması iyileştirilebilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa (> 80 °C), en iyi performans, sızdırmazlık mastiğinin tamamen kürlenmesini bekleyerek elde edilir. Tüm boyalar üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir. Boyaların elastikiyeti genellikle sızdırmazlık mastiklerinden daha düşüktür. Bu, birleşim bölgesindeki boyanın çatlamasına neden olabilir.

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir. Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu, Poliüretan
- Genel Kurallar

1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	400 ml 600 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-227

Versiyon 06.01 (09 - 2023), tr_TR
012001202273001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

