

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-276 PC-2

Çok yüksek ilk tutunma özelliğine ve hızlandırma seçeneğine sahip, sıcak uygulanan cam yapıştırma mastiği

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Poliüretan
Renk (CQP001-1)	Siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.2 kg/l
Sarkma direnci (CQP061-1)	Mükemmel
Uygulama sıcaklığı	60 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	25 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	10 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	% 1
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	9 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	% 500
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)	6 MPa
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Raf ömrü	6 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / % 50 b.n.^B) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-276 PC-2, camın kaymasını önlemek için yüksek ilk tutunma özelliğine sahip, sıcak uygulanan, 1-bileşenli poliüretan cam yapıştırma mastiğidir. Ticari araç üretiminde boya, cam, serigrafi, kataforez kaplamalı yüzeyler gibi cam yapıştırma prosesi ile ilgili malzemeleri yapıştırmak için uygundur.

Sikaflex®-276 PC-2 Sika Booster sistemi ile hızlandırılabilir.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Mükemmel pozisyon koruma ve kayma davranımı
- Çok kısa ipliklenme
- Otomasyon uygulamaları için ideal
- İyi işlenme karakteristiği
- Solvent içermez
- Manuel uygulamaya uygun

UYGULAMA ALANLARI

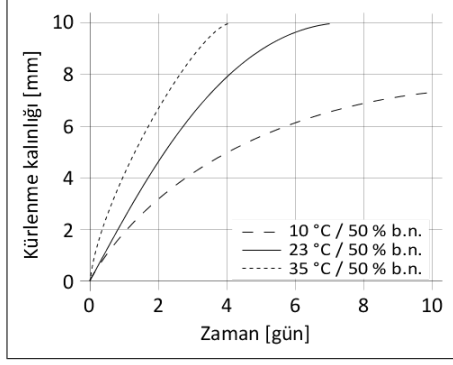
Sikaflex®-276 PC-2 ticari araç endüstrisindeki cam yapıştırma uygulamaları için uygundur. Özellikle manuel veya robot uygulamalarında kısa fiktür süreleri ile yüksek bir ilk tutunma gerektiren cam yapıştırma işlemleri için uygundur.

Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-276 PC-2 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Sikaflex®-276 PC-2 sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-276 PC-2, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız Şekil 1)



Şekil 1: Sikaflex®-276 PC-2 için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-276 PC-2 genellikle tatlı suya, deniz suyuna, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

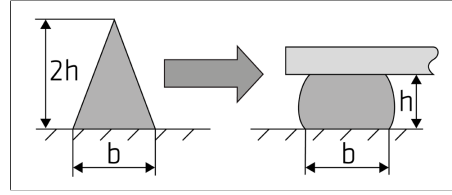
Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler tecrübeye dayanmaktadır ve her durumda orijinal yüzeylerde yapılan testlerle doğrulanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-276 PC-2 60 °C mastik sıcaklığında, 10 °C ile 35 °C arasında (ortam şartları ve ürün) uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır. Sosis ambalajların uygulamadan önce ısıtılması gerekir - bu genellikle 60 °C'ye ayarlanmış özel bir fırında 60 dakika sürer. Sosis ambalajlar birkaç kez yeniden ısıtılabilir, ancak 60 °C'de toplamda 10 saatten fazla tutulmamalıdır.

Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit geometrisi

Sikaflex®-276 PC-2, manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmaktadır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Yapıştırıcı kabuk oluşturmuş ise hiçbir zaman yapıştırma işlemine devam etmeyin. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulmasına ilişkin tavsiyeler için, Sika Endüstri Sistem Mühendisliği ile iletişime geçebilirsiniz.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-276 PC-2, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve ağızdaki cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız.

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir..

Aşağıdaki dokümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu
- 1-bileşenli Poliüretan
- Genel Kurallar
- 1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sosis	600 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığında Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcıyı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-276 PC-2
Versiyon 03.01 (04 - 2023), tr_TR
012001212760001010

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

