

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-252

ARAÇ MONTAJI İÇİN ELASTİK YAPIŞTIRICI

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı		1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)		Siyah, beyaz, gri
Kürlenme mekanizması		Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengi bağı olarak	1.2 kg/l
Sarkma direnci		İyi
Uygulama sıcaklığı	ortam	10 – 35 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)		40 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)		35 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)		(bakınız Şekil 1)
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)		% 400
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 saat	130 °C
	1 saat	150 °C
Raf ömrü		12 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / % 50 b.n.^B) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-252, özellikle araç montajında büyük bileşenleri yapıştırmak için tasarlanmış elastik 1-bileşenli poliüretan yapıştırıcıdır. Kaplamalı metal, CTP, seramik malzemeler ve plastiklerin yapıştırılması için uygundur.

ÜRÜN AVANTAJLARI

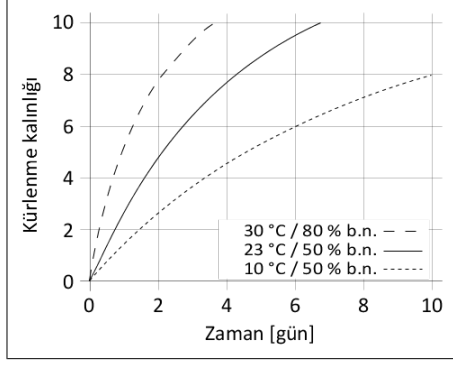
- Birçok yüzeye iyi yapışma
- Yüksek dinamik gerilimlere dayanma
- İyi boşluk doldurma özelliği
- Boyanabilme
- Titreşim sönümlenme
- Elektriksel olarak yalıtkanlık

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-252 dinamik gerilimlere maruz kalan montaj uygulamaları için uygundur. Uygun yüzeyler ahşap, metaller özellikle alüminyum (eloksal kaplamalı dahil), çelik sac (fosfatlanmış, kromatlanmış ve galvaniz dahil) metal as-tarlar ve boya kaplamaları (2-bileşenli sistemler), seramik malzemeler ve plastiklerdir. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-252 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız. Sikaflex®-252 sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-252, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-252 için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-252 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

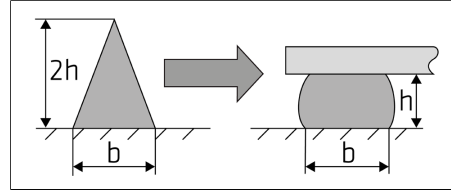
Yüzeyler kuru ve temiz olmalı, kir toz ve yağlardan arındırılmalıdır.

Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu'nun güncel basısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

Uygulama

Sikaflex®-252 10 °C ve 35 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır.

Düşük sıcaklıklarda viskozitenin yükseleceği göz önünde bulundurulmalıdır. Kolay uygulama için, kullanmadan önce yapıştırıcıyı ortam sıcaklığında koşullandırın. Düzgün bir yapıştırıcı kalınlığı elde etmek için yapıştırıcının üçgen bir şerit şeklinde uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit geometrisi

Sikaflex®-252 manuel, pnömomatik veya elektrik tahrikli pistonlu tabancalar veya pompa ekipmanı ile uygulanabilir. Sıcak ve nemli iklimde açık kalma süresi önemli ölçüde kısaldır. Parçalar daima açık kalma süresi içinde yapıştırılmalıdır. Yapıştırıcı kabuk oluşturduysa asla yapıştırma işlemine devam etmeyin.

Düzeltilme ve sonkat

Şekil verme ve yüzey düzeltme işlemleri, ürünün kabuk oluşturma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme maddeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-252, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve ağız cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu
 - 1-bileşenli Poliüretan
- Genel Kurallar
 - 1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	400 ml 600 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-252

Versiyon 03.01 (04 - 2023), tr_TR
012001212520001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

