

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-254

Hızlandırma seçeneği bulunan, elastik, araç montaj yapıştırıcısı

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı		1-bileşenli polüretan
Renk (CQP001-1)		Siyah, beyaz
Kürlenme mekanizması		Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	rengi bağlı olarak	1.3 kg/l
Sarkma direnci		İyi
Uygulama sıcaklığı	ortam	10 – 30 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)		45 dakika ^A
Açık kalma zamanı (CQP526-1)		30 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)		(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)		% 1
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)		% 400
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)		9 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)		2.2 MPa
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 saat	130 °C
	1 saat	150 °C
Raf ömrü	sisis	9 ay ^B
	varil / kova	6 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / % 50 b.n.^B) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-254, özellikle araç montajındaki büyük parçaların yapıştırılması için tasarlanmış, solvent içermeyen elastik 1-bileşenli poliüretan yapıştırıcıdır. Kaplamalı metal, CTP, seramik malzemeler ve plastiklerin yapıştırılması için uygundur. Sikaflex®-254 Sika'nın Booster sistemi kullanılarak hızlandırılabilir.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Çok çeşitli yüzeylere iyi yapışma
- Yüksek dinamik gerilimlere dayanma kabiliyeti
- İyi boşluk doldurma özellikleri
- Boyanabilir
- Booster sistemi ile hızlandırılabilir
- Solvent içermez

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-254, dinamik gerilimlere maruz kalan montajlar için uygundur. Uygun yüzeyler ahşap, metal, özellikle alüminyum (eloksallı bileşenler dahil), çelik sac (fosfatlanmış, kromatlanmış ve galvanizli bileşenler dahil), metal astar ve boya kaplamaları (2-bileşenli sistemler), seramik malzemeler ve plastiklerdir. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-254 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız. Sikaflex®-254 sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

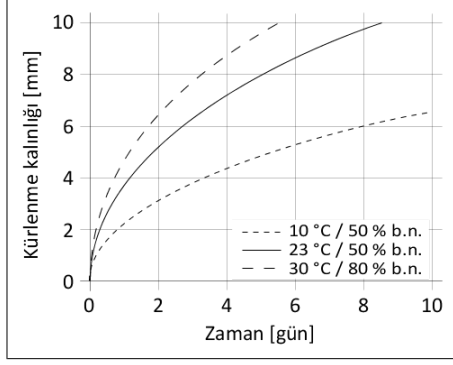
ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-254

Versiyon 03.01 (04 - 2023), tr_TR
012001212540001000

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-254, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız Şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-254 için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-254 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

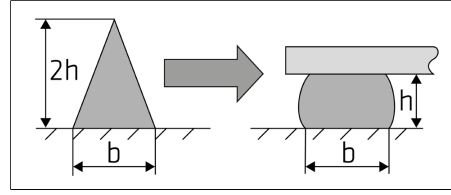
Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirlenmelerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler tecrübeye dayanmaktadır ve her durumda orijinal yüzeylerde yapılan testlerle doğrulanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-254 10 °C ile 30 °C arasında (ortam şartları ve ürün) uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır.

Düşük sıcaklıkta viskozite artışı göz önünde bulundurulmalıdır. Kolay uygulama için, kullanılmadan önce yapıştırıcıyı ortam sıcaklığında koşullandırın. Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit geometrisi

Sikaflex®-254, manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısaldır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Yapıştırıcı kabuk oluşturmuş ise hiçbir zaman yapıştırma işlemine devam etmeyin.

Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulmasına ilişkin tavsiyeler için, Sika Endüstri Sistem Mühendisliği ile irtibata geçebilirsiniz.

Düzeltilme ve sonkat

Yüzey düzeltme ve sonlama işleri ürünün açık kalma zamanı içerisinde bitirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme ürünlerini kullanmadan önce mutlaka uygunluk ve uyumluluk için test yapılmalıdır.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-254, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve ağız cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu
- 1-bileşenli Poliüretan
- Genel Kurallar
- 1-bileşenli Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sosis	400 ml 600 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-254

Versiyon 03.01 (04 - 2023), tr_TR
012001212540001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

