

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaMelt®-677

Sandviç panel yapıştırma için çok amaçlı poliüretan Hotmelt

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Poliüretan
Renk (CQP001-1)	Beyaz-Bej, Opak
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenme
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.10 kg/l
Viskozite (Brookfield ile)	130 °C 11 000 mPa·s
Yumuşama sıcaklığı (CQP538-5)	72 °C
Uygulama sıcaklığı	120 – 140 °C Kısa süreli en fazla 1 saat 150 °C ^A
Açık kalma zamanı (CQP559-1)	Uzun
Kürlenme zamanı (CQP558-1)	7 saat
İlk tutunma mukavemeti (CQP557-1)	30 dk. sonunda 0.3 MPa
Çekme mukavemeti (CQP036-3)	9 MPa
Raf ömrü	9 ay

CQP = Corporate Quality Procedure

A) yalnızca nozul için geçerlidir

ÜRÜN TANIMI

SikaMelt®-677 çeşitli yüzeyleri yapıştırmak için tasarlanmış ve esas olarak sandviç panel yapıştırmak için kullanılan reaktif bir poliüretan sıcakta eriyen yapıştırıcıdır. Atmosferdeki neme maruz kaldığında kürleşir. SikaMelt®-677 Uluslararası Denizcilik Örgütü'nün belirlediği şartları karşılıyor.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Çok uzun açık kalma zamanı
- Yüksek ilk tutunma mukavemeti
- IMO onaylı
- Geniş yapışma aralığı
- Nemle kürendikten sonra çok iyi ısı direnci
- Çok iyi yaşlanma direnci

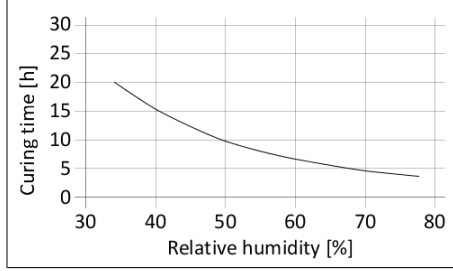
UYGULAMA ALANLARI

SikaMelt®-677 Polar plastiklerin yanı sıra ahşap, köpük, tekstil, boyalı ve astarlanmış çeliklerin kalıcı olarak yapıştırılması için uygundur. PP ve PE gibi polar olmayan plastikler, uygun fiziksel ön yüzey işlemden sonra yapıştırılabilir. Sandviç Panel uygulamalarının yanı sıra iç cephe kaplama laminasyonunda da kullanılır. Bu ürün yalnızca profesyonel, deneyimli kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için gerçek yüzeyler ve koşullarla testler yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

SikaMelt®-677 Atmosferdeki nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havadaki su içeriği daha düşüktür ve bu da kürlenme hızının düşmesine neden olur (bkz. şekil 1). Hidrofobik (örn. PP) ve/veya nem geçirmeyen yüzeylerin yapıştırılmasında önemli ölçüde daha uzun bir kürlenme süresinin dikkate alınması gerekir.

Bu özellikle yapışkan kalınlığı > 100 µm olan montaj uygulamaları için geçerlidir. Hidrofobik ve/veya nem geçirmeyen alt tabakaların laminasyon uygulamaları için yapışkan katman 100 µm'yi aşmayacaktır. Bu gibi durumlarda orijinal yüzeyler ve koşullarla projeye ilgili testler yapılması zorunludur.



Şekil 1: 500 µm film için kürlenme süresi

KİMYASAL DİRENCİ

SikaMelt®-677 sulu yüzey aktif maddelere, zayıf alkali/acid çözeltilerine ve yakıtlara, solventlere ve mineral yağlara karşı geçici olarak dayanıklıdır. Kimyasal direnç, kimyasal bileşim, konsantrasyon, maruz kalma süresi ve sıcaklık gibi çeşitli faktörlerden etkilenir. Bu nedenle kimyasal veya termal maruziyet durumunda projeye ilgili bir test yapılması gerekmektedir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve yağ, yağ ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Yüzeye ve malzemenin türüne bağlı olarak fiziksel veya kimyasal bir ön yüzey işlem gerekebilir. Ön yüzey işlem tipi testlerle belirlenmelidir. Metaller için en iyi sonuçlar, yüzeylerin montaj işleminden önce 40 ila 60 °C arasında ısıtılması durumunda elde edilir.

Uygulama

Yeterli uygulama ekipmanı ile SikaMelt®-677 film, nokta, şerit veya spreyci uygulaması olarak uygulanabilir. Otomatik uygulamalar için uygun bir filtre sistemi gereklidir. Gerekli uygulama özelliklerini karşılamak için yapıştırıcının viskozitesi, uygulama sıcaklığı değiştirilerek ayarlanabilir (bkz. Tipik Ürün Verileri tablosu). Duraklamalar sırasında SikaMelt®-677 şu şekilde uygulanacaktır: ≥ 1 saatlik molalarda ısıtmanın 80 °C'ye düşürülmesi gerekir ve ≥ 4 saatlik molalarda ısıtmanın kapatılması gerekir. Tüm üretim süreci boyunca sabit bir kalite sağlamak için, eritme tankındaki yapıştırıcının nitrojen, karbon dioksit veya kurutulmuş hava ile korunması zorunludur (ürünün nem ile olası reaksiyonunu önlemek için). Molalarda veya kapanmalarda, yapıştırıcının sertleşmesini önlemek için memeyi kurumuş yağa batırın (tıkanmayı önleyin).

Uygun uygulama ekipmanının seçilmesi ve kurulması konusunda tavsiye almak için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

Yüzeyden Temizleme

Ekipman ve uygulama aletleri SikaMelt®-009 ile temizlenebilir. Kürlenmiş malzeme, temizlik amacıyla SikaMelt®-001 ile şişirilebilir ve mekanik olarak temizlenmesi gerekir (ayrıca temizleme talimatına bakın). SikaMelt®-677Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan temizlenebilir. Eller ve açıkta kalan cilt, Sika® Cleaner-350H gibi el mendilleri veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak derhal yıkanmalıdır.

Cilt üzerinde solvent kullanmayın

DEPOLAMA KOŞULLARI

SikaMelt®-677 30°C'nin altındaki sıcaklıkta, kuru bir yerde saklanmalıdır. Taşıma amacıyla depolama sıcaklığı maks. 60 °C'ye kadar 2 hafta.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler, talep üzerine Sika Endüstri Teknik Departmanından alınabilir.

Talep üzerine aşağıdaki yayınların kopyaları temin edilebilir:

- Güvenlik bilgi föyü
- Temizlik talimatı - SikaMelt® PUR reaktif hotmelt ekipmanı için

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	330 g
Torba	2 kg
Kova	20 kg
Torba(Karton)	22 kg
Varil	200 kg

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaMelt®-677
Versiyon 05.01 (12 - 2024), tr_TR
013409636770001000

