

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Raylı sistem uygulamalarına yönelik, booster ile hızlandırılmış montaj ve cam yapıştırma mastiği

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı		Poliüretan
Renk (CQP001-1)		Siyah
Kürlenme mekanizması		Nem ile kürlenme ^A
Yoğunluk (kürlenmemiş)	Yapıştırıcı SikaBooster® P-50	1.3 kg/l 1.1 kg/l
Booster içeriği	Hacimce Ağırlıkça	2.0 % 1.7 %
Sarkma direnci		İyi
Uygulama sıcaklığı	Ortam	10 – 35 °C
Açık kalma zamanı (CQP526-1)		30 dakika ^B
İlk çekme-kesme mukavemeti (CQP046-1)		(bkz. tablo 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)		1 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Servis sıcaklığı (CQP513-1)		-50 – 90 °C
Raf ömrü	Yapıştırıcı (kova / varil) SikaBooster® P-50	6 ay ^C 9 ay ^C
Mikser		Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) SikaBooster® P-50 ile sağlanmıştır^B) 23 °C / 50 % b.n.^C) 25 °C'nin altında saklama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50, demiryolu endüstrisi için özel olarak tasarlanmış hızlandırılmış bir yapıştırma sistemidir. Montaj yapıştırma ve camlama uygulamalarına uygundur; Çevresel koşullara karşı olağanüstü direnç ve çok çeşitli temizlik maddelerine karşı benzersiz direnci, onu demiryolu endüstrisindeki dış uygulamalarda kullanım için ideal bir çözüm haline getiriyor.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50, Sika'nın siyah primersiz yapıştırma işlemiyle uyumludur. SikaBooster® kullanımı sayesinde atmosferik koşullardan büyük oranda bağımsız olarak kürleşir.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Çok çeşitli temizlik maddelerine karşı dayanıklıdır
- EN45545 R1/R7 HL3'ü geçer
- Booster Teknolojisi ile hızlı kürleşme
- Çevresel koşullara karşı mükemmel direnç
- Çok iyi uygulama ve düzeltme özellikleri
- Solvent içermez

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50, demiryolu ve ticari araç endüstrisindeki montaj ve camlama uygulamaları için tasarlanmıştır. Mükemmel işleme ve uygulama özellikleri sergiler. Çok çeşitli temizlik maddelerine karşı üstün direnci ve çevresel koşullara karşı olağanüstü dayanıklılığı sayesinde, dış derzlerde kullanılabilir.

SikaBooster® P-50'nin kullanımı, hızlı mukavemet elde edilmesini ve erken yapışma gelişimini sağlar.

Stres çatlamasına yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurun ve orijinal yüzeyler üzerinde testler yapın. Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için gerçek yüzeyler ve koşullarla testler yapılmalıdır.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50
Versiyon 05.01 (07 - 2024), tr_TR
012001232680901050

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50, SikaBooster® P-50 tarafından sağlanan nem ile reaksiyona girerek kürlenir ve atmosferik nemden büyük oranda bağımsızdır. Tipik güç oluşturma verileri için aşağıdaki tabloya bakın.

Zaman [s]	23 °C'de çekme-kesme mukavemeti [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tablo 1: Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50'nin güç oluşumu

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 genellikle tatlı suya, deniz suyuna, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dayanıklıdır; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

Üreticinin talimatlarına uygun olarak kullanıldığında çok çeşitli raylı sistem temizleme maddelerine karşı dayanıklıdır. Bazı raylı sistem temizleme maddeleri, Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50'nin dayanıklılığını önemli ölçüde etkileyebilecek fosforik asitler gibi agresif kimyasallar içerir. Bu nedenle, maruz kalma süresini minimuma indirmek, temizlik maddesinin doğru seyreltilmesine dikkat etmek ve temizlik işleminden sonra iyice durulamak büyük önem taşımaktadır. Yeni temizlik maddelerini test edin.

Yukarıdaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Belirli uygulamalara ilişkin tavsiyeler talep üzerine verilecektir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

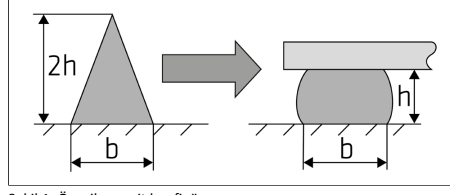
Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve yağ, yağ ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Yüzey işlemi, yüzeylerin özel yapısına bağlıdır ve uzun süreli bir yapışma için çok önemlidir. Tüm ön işlem adımları, montaj sürecindeki özel koşullar dikkate alınarak orijinal yüzeyler üzerinde ön testlerle onaylanmalıdır.

Uygulama

'nin yeterli bir ekipman sistemi ile uygulanması gerekir. Mikser tipine uyulması gerekmektedir (bkz. Tipik Ürün Verileri tablosu).

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 10 °C ile 30 °C arasında uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerindeki değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır. Yapıştırma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için yapıştırıcının üçgen boncuk şeklinde uygulanması tavsiye edilir (bkz. şekil 1)



Şekil 1: Önerilen şerit konfigürasyonu

Sıcak ve nemli iklimlerde açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmaktadır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içerisinde birleştirilmelidir. Genel bir kural olarak +10 °C'lik bir değişiklik açık kalma süresini yarı yarıya azaltır. Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 yeterli bir pompa ekipmanıyla işlenir. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulması konusunda tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

Düzeltilme ve sonkat

Düzeltilme ve bitirme işlemleri yapıştırıcının açık kalma süresi içerisinde gerçekleştirilmelidir. Sika® Tooling Agent N'nin kullanılmasını tavsiye ederiz. Yağlayıcıların diğer bitirme maddelerinin uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmesi gerekir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra malzeme yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir. Eller ve açıkta kalan cilt, Sika® Cleaner-350H gibi el mendilleri veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak derhal yıkanmalıdır. Cilt üzerinde solvent kullanmayın.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler talep üzerine Sika Endüstri Teknik Departmanından alınabilir. Talep üzerine aşağıdaki yayınların kopyaları temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü
- Yüzey Ön hazırlık tablosu

1 Bileşenli Poliüretan

- Genel kılavuz

1 bileşenli Sikaflex® ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sikaflex®-268

Kova	23 l
Varil	195 l

SikaBooster® P-50

Sosis	600 ml
Kova	23 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50
Versiyon 05.01 (07 - 2024), tr_TR
012001232680901050

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

