

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-508

Düşük emisyonlu çok amaçlı STP mastik

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Silan Sonlu Polimer (STP)
Renk (CQP001-1)	Siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.4 kg/l
Sarkma direnci	İyi
Uygulama sıcaklığı	Ortam 5 – 40 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	55 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	1 %
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	30
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	1.5 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	250 %
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Servis sıcaklığı (CQP513-1)	- 50 – 80 °C
Raf ömrü	Varil 9 ay ^B Sosis 15 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % b.n.

B) 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-508 atmosferik neme maruz kaldığında kürleşen Sika Silan Sonlu Polimer (STP) teknolojisine dayalı, düşük emisyonlu, tek bileşenli, izosiyanat içermeyen bir dolgu macunudur.

Sikaflex®-508 en katı çevre, sağlık ve güvenlik standartlarını karşılar ve bu teknolojiye yeni bir ölçüt belirler.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Çok düşük emisyon
- Polistiren köpük(XPS) ile uyumlu
- Özel yüzey işlemlere ihtiyaç duymadan çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır
- Kolay işlenebilir
- Düşük koku
- İzosiyanat, ftalat, plastikleştirici, solvent ve PVC içermez

UYGULAMA ALANLARI

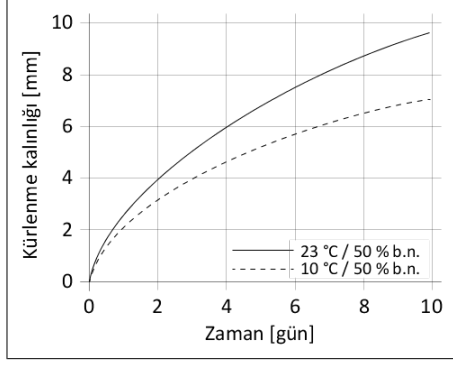
Sikaflex®-508 iç ve dış uygulamalar için düşük modüllü çok amaçlı bir mastiktir. Çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır ve özellikle polistiren köpüklerle (XPS) uyumludur.

Sikaflex®-508 ürününü stres çatlamasına eğilimli malzemeler üzerinde kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurun ve orijinal yüzeyler üzerinde testler gerçekleştirin.

Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için gerçek yüzeyler ve koşullar ile testler yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-508 atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın su içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş ilerler (bkz. Şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-508 için kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-508 genel olarak tatlı su, deniz suyu, seyreltilmiş asitler ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara karşı geçici dirençli; organik asitlere, glükolik alkolle, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere dayanıklı değildir. Yukarıdaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talep üzerine verilecektir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve gres, yağ, toz ve kirlenici maddelerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey işlemi, yüzeylerin spesifik doğasına bağlıdır ve uzun süreli bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Ön-Yüzey İşlem Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu önerilerin deneyime dayalı olduğunu ve her halükarda orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerektiğini unutmayın.

Uygulama

Sosis ambalajı uygulama tabancasına yerleştirin ve metal klipsini kesin. Nozulun ucunu istenen yapışmaya uyacak şekilde kesin ve tabancayla mastiği uygulayın. Uygulama sırasında mastik içinde hava sıkışmasını önlemek için özen gösterin.

Sikaflex®-508 5 °C ile 40 °C arasında uygulanabilir (sıcaklığa bağlı reaktivitedeki değişimin dikkate alınması gerekir). Yüzey ve mastik için optimum sıcaklık 15 °C ile 25 °C arasındadır.

Uygun bir pompa sistemi seçme ve kurma konusunda tavsiye almak için Sika Endüstri'nin Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

Düzeltilme ve sonkat

Düzeltilme ve son işlem, mastiğin kabuk tutma süresi içinde yapılmalıdır. Sika® Tooling Agent N kullanılması tavsiye edilir. Diğer düzeltme malzemeleri kullanımdan önce uygunluk ve uyumluluk açısından test edilmelidir.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-508 alet ve ekipmanlardan Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile temizlenebilir. Kürendikten sonra, malzeme yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir.

Eller ve maruz kalan cilt, Sika® Cleaner-350H veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak hemen yıkanmalıdır. Solventleri cilt üzerinde kullanmayın!

Boyanabilme

Sikaflex®-508 kabuk oluşturma süresi içinde üzeri boyanabilir. Genellikle 2 bileşenli epoksi boyalar uygundur. Diğer boyalar, imalat koşullarında ön denemeler yapılarak uyumluluk açısından test edilmelidir. Boyaların esnekliği genellikle elastomerlerden daha düşüktür, bu da derz bölgesinde boya filminin çatlamasına neden olabilir.

EK BİLGİLER

Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü
- Sika® Ön-Yüzey işlem tablosu
Silan Sonlu Polimerler için
- Genel Kurallar
1 bileşenli Sikaflex® ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık için

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sosis	600 ml
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-508

Versiyon 03.01 (06 - 2023), tr_TR
012201205080001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

