

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikaflex®-260 N

## ÇOK AMAÇLI PANEL, CAM VE ÖN CAM YAPIŞTIRICISI

## ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)	Siyah
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.2 kg/l
Sarkma direnci	Çok iyi
Uygulama sıcaklığı	5 – 35 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	40 dakika <sup>A</sup>
Açık kalma zamanı (CQP526-1)	30 dakika <sup>A</sup>
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(Bakınız şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	% 2,5
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	% 300
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Raf ömrü	kartuş / sosis varil / kova
	12 ay <sup>B</sup> 9 ay <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / % 50 b.n.<sup>B</sup>) 25 °C altında depolama

## ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-260 N, araç cam ve ön camının yanı sıra araç imalatındaki büyük bileşenlerin montajı için kullanılan 1-bileşenli çok amaçlı bir yapıştırıcıdır. Kaplamalı metal, CTP, seramik malzemeler ve plastiklerin yapıştırılması için uygundur. Sikaflex®-260 N uzun açık kalma süresi sağlar ve sıcak hava şartlarında bile güvenli uygulama özellikleri sergiler.

## ÜRÜN AVANTAJLARI

- Birçok yüzeye yapışabilme
- İyi uygulama özellikleri ve işlenebilirlik
- Kısa ipliklenme
- İyi sarkma direnci

## UYGULAMA ALANLARI

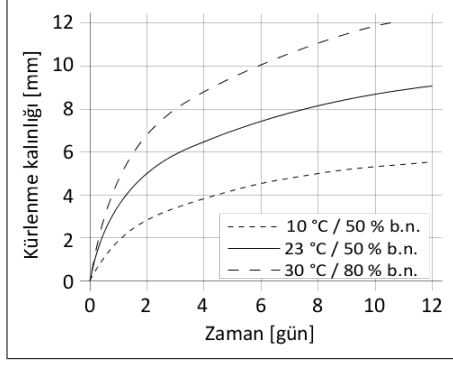
Sikaflex®-260 N araç imalatındaki paneller, cam veya ön camlar gibi çeşitli yapıştırma uygulamaları için uygundur. Uygun yüzeyler ahşap, metal, özellikle alüminyum (eloksallı bileşenler dahil), çelik sac (fosfatlı, kromatlı ve galvanizli bileşenler dahil), metal astar ve boya kaplamaları (2-bileşenli sistemler), seramik malzeme ve plastiklerdir.

Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-260 N kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Sikaflex®-260 N sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

## KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-260 N, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (Bakınız şekil1).



Şekil 1: Sikaflex®-260 N için kürlenme hızı

## KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-260 N genellikle tatlı suya, deniz suyu, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkolle, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

### Yüzey Hazırlığı

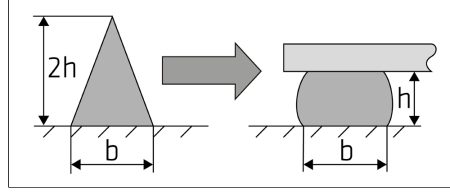
Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirlenmelerden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler tecrübeye dayanmaktadır ve her durumda orijinal yüzeylerde yapılan testlerle doğrulanmalıdır.

### Uygulama

Sikaflex®-260 N 5 ° C ile 35 ° C arasında (ortam şartları ve ürün) uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 ° C ile 25 ° C arasındadır.

Düşük sıcaklıkta viskozite artışı göz önünde bulundurulmalıdır. Kolay uygulama için, kullanmadan önce yapıştırıcıyı ortam sıcaklığında koşullandırın. Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit uygulama

Sikaflex®-260 N, manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmaktadır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Yapıştırıcı kabuk oluşturmuş ise hiçbir zaman yapıştırma işlemine devam etmeyin.

Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulmasına ilişkin tavsiyeler için, Sika Endüstri Sistem Mühendisliği ile irtibata geçebilirsiniz.

### Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-260 N, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve ağız kısmı derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayın.

## EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu  
1-bileşenli poliüretanlar için
- Genel Uygulama Kılavuzu  
1-bileşenli Sikaflex® ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Sosis	600 ml
Kova	23 l
Varil	195 l

## TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

## SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığında Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-260 N  
Versiyon 03.01 (04 - 2023), tr\_TR  
012001212600001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.  
Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 34956  
Tuzla / İstanbul / Türkiye  
Tel +90 216 581 06 00  
Fax +90 216 394 85 20

