

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaPower®-492 G

Çarpma direnci yüksek hem-flanş kaporta yapıştırıcısı

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	Epoksi hibrit
Renk (CQP001-1)	Siyah
Katı içeriği (CQP576-1)	99 %
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.3 kg/l
Uygulama sıcaklığı	50 — 60 °C
Viscosity η^* (DIN 54458)	akışkanlık A4 at 45 °C 230 Pa.s
Levelling behavior G' (DIN 54458)	tesviye davranışı - A2 at 45 °C 40 000 Pa
Curing conditions	Kürlenme koşulları - standart 180 °C 30 dakika ^A minimum 160 °C 15 dakika ^A
Tensile lap-shear strength (CQP046-9, CQP580-6 / ISO 4587)	at 10 mm/dakika 28 MPa ^{B/C}
Dynamic resistance to cleavage (CQP505-1, CQP580-6)	2 m/s'de 27 N/mm ^{B/D}
T-soyulma mukavemeti (CQP580-2,-6 / ISO 11339)	100 mm/dakika'da 13 N/mm ^{B/D}
Çekme mukavemeti (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	2 mm/dakika'da 30 MPa
Kopma anında uzama (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	2 mm/dakika'da 8 %
Young's - modulus (CQP580-5, -6 / ISO 527)	2 mm/dakika'da 1 600 MPa
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)	zirve 110 °C ^F
Raf ömrü	9 ay ^E

CQP = Corporate Quality Procedure

C) Yapıştırıcı kalınlığı 0.2 mm

F) çekme titreşimi, frekans 1 Hz, deformasyon stat./dyn. 0.3/0.05 %, ısıtma hızı 1 K/min

A) Yüzey sıcaklığı

D) Yapıştırıcı kalınlığı 0.3 mm

B) çelik, HDG, H420, 1.2 mm

E) 25 °C altında depolanır

ÜRÜN TANIMI

SikaPower®-492 G tek bileşenli, epoksi bazlı, sıcak uygulamalı, ısıyla kürlemeli, darbe dayanımlı, yapısal yapıştırıcıdır.

Sac metal montaj işleri için tasarlanmıştır. Uygun ekipmanla ısıyla kürlenir, örn. boya fırını.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Çarpma direnci yüksek
- Yağlı yüzeylere iyi yapışır
- Yüksek yıkama direnci
- Nokta kaynaklı uygulanabilir
- Yüksek mukavemet
- Farklı metalleri birleştirmek için uygundur
- Distorsiyonsuz birleştirme
- Solvent, PVC ve izosiyanat içermez
- Sabit yapıştırma kalınlığı için ince cam boncuklar içerir

UYGULAMA ALANLARI

SikaPower®-492 G farklı tipte metal ve özel plastik malzemelerin yapısal yapıştırılması için uygundur. Nokta kaynağı, perçinleme ile kombinasyon, perçinleme ve diğer mekanik sabitleme teknikleri ve bazı durumlarda kısmi olarak onları desteklemek amaçlı kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Kürlenme sırasında yağ emilimi nedeniyle yağlı yüzeyleri (standart korozyon önleyici yüzey hazırlık ve ağır yağları, yakl. 2 g/m²) yapıştırma mümkündür. Yapıştırıcıda bulunan cam boncuklar düzgün bir yapıştırma kalınlığı sağlar ve aşırı malzeme taşmasını azaltmaya yardımcı olur. Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğundan emin olmak için gerçek yüzeyler ve koşullar ile test yapılmalıdır.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaPower®-492 G

Versiyon 02.01 (11 - 2021), tr_TR

013006404920001050

KÜRLENME MEKANİZMASI

SikaPower®-492 G ısı ile kürlenir. Kürlenme hızı sıcaklığa ve maruz kalma süresine bağlıdır. En yaygın ısı kaynakları şunlardır: konveksiyon fırınları. maksimum sıcaklık 10 dakikadan fazla 210 °C'yi geçmemelidir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

SikaPower®-492 G tipik olarak 1 ila 3 mm çapında şerit halinde uygulanır. Uygulamada sisteminin tüm parçaları temas halinde ürünle birlikte ısıtılmalıdır. Tipik olarak, baskı plakasından uygulama kanülüne 35 °C'den, 55 °C'ye aşamalı bir sıcaklık artışı kullanılır. Daha uzun duruşlarda (ör. gece veya hafta sonları) uygun bekleme sıcaklıkları ve kapanma süreleri dikkate alınmalıdır. Uygulama ile kürlenme arasındaki süre mümkün olduğunca kısa olmalıdır, çünkü ısıyla kütleme işlemi sırasında nem kabarcık oluşumuna neden olabilir. Bununla birlikte, Ön kürlenme, parçaların veya araç gövdelerinin 160 °C'de (yüzey sıcaklığı) 15 dakika kürlenmesiyle nem sebebiyle kabarcık önlenemez. SikaPower®-492 G manuel, pnömatik veya şarjlı tabancalar ile uygulanabilir. Uygun bir pompa sistemi ve ilgili proses parametrelerinin seçilmesi ve ayarlanması konusunda tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Spesifik uygulamalarla ilgili tavsiyeler, talep üzerine Sika Endüstri Teknik Servisinden alınabilir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir:

- Güvenlik bilgi föyü

AMBALAJ BİLGİLERİ

Kartuş	300 ml
Kova	23 l 50 l
Varil	195 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaPower®-492 G
Versiyon 02.01 (11 - 2021), tr_TR
013006404920001050

