

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikaflex®-545

İlk tutunması yüksek STP montaj yapıştırıcısı

## ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

|  |   |
|--|---|
| Kimyasal yapısı                              | Silan Sonlu Polimer (STP)                                       |
| Renk (CQP001-1)                              | Beyaz   |
| Kürlenme mekanizması                         | Nem ile kürlenir  |
| Yoğunluk (kürlenmemiş)                       | 1.4 kg/l  |
| Sarkma direnci (CQP061-1)                    | Mükemmel  |
| Uygulama sıcaklığı                           | ortam 5 – 40 °C   |
| Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)              | 15 dakika <sup>A</sup>  |
| Açık kalma zamanı (CQP526-1)                 | 10 dakika <sup>A</sup>  |
| Kürlenme hızı (CQP049-1)                     | (bakınız Şekil 1)   |
| Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)       | 45  |
| Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)        | 2.5 MPa   |
| Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)       | 400 %   |
| Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)         | 7 N/mm  |
| Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587) | 1.5 MPa   |
| Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)       | -50 – 90 °C   |
| Raf ömrü                                     | Kartuş/Sosis 15 ay <sup>B</sup><br>Kova/Varil 9 ay <sup>B</sup> |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % b.n.<sup>B</sup>) 25 °C altında depolama

## ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-545 düşük emisyonlu 1-bileşenli Silan Sonlu Polimer (STP) montaj yapıştırıcısıdır. Yüksek yük kapasitesi ve mükemmel işlenebilirliği ile benzersiz bir ilk tutunma özelliğine sahiptir. Minimal yüzey hazırlık işlemi ile çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır.

## ÜRÜN AVANTAJLARI

- Kuvvetli ilk tutunma
- Çok düşük emisyon
- Özel yüzey hazırlık işlemlerine gerek kalmadan çok çeşitli yüzeylere iyi yapışır
- Mükemmel işlenebilirlik
- İzosiyanat, solvent ve ftalat içermez
- En yüksek İSG-Ç standartlarını karşılar
- EC1 sertifikası

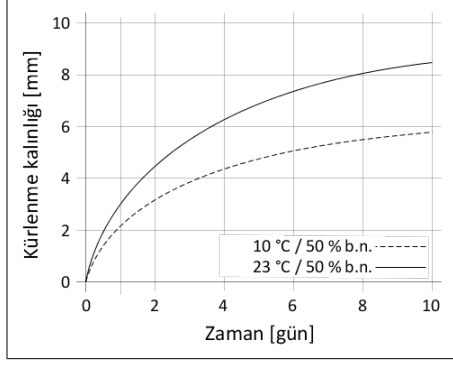
## UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-545 özellikle çok yüksek bir ilk tutunma ve geniş bir yapışma aralığı gerektiren uygulamalar için tasarlanmıştır. Uygun yüzeyler arasında ahşap, cam, metal, metal astar ve boya kaplamaları (2-K sistemler), seramik malzemeler ve plastikler yer alır. Stres çatlağı oluşumuna yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-545 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurunuz ve orijinal yüzeylerde test yapınız.

Sikaflex®-545 sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

## KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-545 atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız şekil 1).



Şekil 1: Sikaflex®-545 için kürlenme hızı

## KİMYASAL DİRENÇİ

Sikaflex®-545 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dirençlidir; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

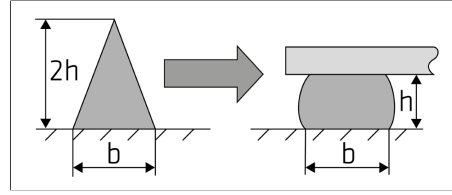
### Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı, yüzeylerin spesifik yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler, uygun Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler deneyime dayanır ve orijinal yüzeyler üzerinde yapılan testlerle doğrulanması gerekir.

### Uygulama

Yapıştırıcıyı uygun bir mastik tabancası ile uygulayın. Derz içerisinde hava hapsolmesini önlemek için dikkat edin. Sikaflex®-545 5 °C ve 40 °C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerinde değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve sızdırmazlık mastiği için optimum sıcaklık 15 °C ve 25 °C arasındadır. 5 °C ve 40 °C arasında uygulanabilir, düşük sıcaklıkta viskozitenin artacağını göz önünde bulundurun. Kolay uygulama için yapıştırıcıyı kullanmadan önce ortam sıcaklığında koşullandırın

Yapışma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için, yapıştırıcının üçgen şerit olarak uygulanması tavsiye edilir (bkz. Şekil 2).



Şekil 2: Tavsiye edilen şerit geometrisi

Sikaflex®-545 manuel, havalı veya şarjlı tabancaların yanı sıra pompa ekipmanı ile de uygulanabilir. Sıcak ve nemli havada açık kalma süresi önemli ölçüde kısalmaktadır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içinde birleştirilmelidir. Yapıştırıcı kabuk oluşturmuş ise hiçbir zaman yapıştırma işlemine devam etmeyin.

### Düzeltilme ve sonkat

Yüzey düzeltme ve sonlama işleri ürünün kabuk oluşturma zamanı içerisinde bitirilmelidir. Sika® Tooling Agent N kullanılması önerilir. Diğer yüzey düzeltme ürünlerini kullanmadan önce mutlaka uygunluk ve uyumluluk için test yapılmalıdır.

### Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-545, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve ağız kısmı derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız.

### Boyanabilme

Sikaflex®-545, kabuk oluşturma süresi içerisinde boyanabilir. Boyama işlemi yapıştırıcı kabuk oluşturduktan sonra gerçekleştirilecek ise yapıştırıcı yüzeyinde Sika® Aktivator-100 veya Sika® Aktivator-205 ile yüzey aktivasyonu yapılarak boyanın mastiğe yapışması iyileştirilebilir. Boya bir fırın işlemi gerektiriyorsa (> 80 °C), en iyi performans, yapıştırıcının tamamen kürlenmesini bekleyerek elde edilir. Tüm boyalar üretim koşullarında ön denemeler yapılarak test edilmelidir. Boyaların elastikiyeti genellikle sızdırmazlık mastiklerinden daha düşüktür. Bu durum birleşim bölgesindeki boyanın çatlamasına neden olabilir.

## EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir. Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü
  - Sika® Yüzey Hazırlık Tablosu
  - Silan Sonlu Polimer (STP)
  - Genel Kurallar
- Sikaflex® ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma

## AMBALAJ BİLGİLERİ

|        |        |
|--------|--------|
| Kartuş | 300 ml |
| Sosis  | 600 ml |
| Varil  | 195 l  |

## TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

## SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığında Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcıyı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-545  
Versiyon 06.01 (04 - 2023), tr\_TR  
012201215450001000

## Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 34956  
Tuzla / İstanbul / Türkiye  
Tel +90 216 581 06 00  
Fax +90 216 394 85 20

