

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikagard®-1825

(formerly MProtect 1825)

Yüksek kimyasal dayanıma sahip fenol-novolak esaslı epoksi koruyucu kaplama

AÇIKLAMA

Sikagard®-1825, beton yüzeyleri korumak için geliştirilmiş, iki bileşenli, yüksek film kalınlığı oluşturan fenol-novolak esaslı epoksi kaplamadır ve çeşitli kimyasallara karşı yüksek dayanım gösterir.

KULLANIM

Belirli kimyasalları, yağları ve yakıtları içeren beton tankların iç koruması için, özellikle petrol rafinerilerinde, kağıt fabrikalarında, enerji santrallerinde, garajlarda, hastanelerde, şeker fabrikalarında, hangarlarda, laboratuvarlarda, kanalizasyon ve atık su arıtma tesislerinde ve diğer birçok sıvı depolama alanında kullanılır. (Yalnızca profesyonel kullanım içindir.)

ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- Yüksek kimyasal dayanıma sahiptir
- Fırça, rulo veya püskürtme ile kolay uygulanabilir
- Yüksek film kalınlığı sağlar
- Kaydırmaz yüzey sistemlerinde kullanıma uygundur
- Solvent içermez
- Toksik değildir
- Hijyeniktir ve kolay temizlenir
- Parlak ve yoğun yüzey oluşturur

ONAYLAR / STANDARTLAR

- EN 1504-2'ye göre CE işaretlemesi ve Performans Beyanı — Beton için yüzey koruma ürünü — Kaplama

ÜRÜN BİLGİSİ

Kimyasal Yapı	Epoksi reçine
Ambalaj	Sikagard®-1825 iki bileşenli bir ürün olup, 5.2 kg'lık setler halinde dir. Part A 3.68 kg metal kova Part B 1.52 kg metal kova
Renk	Gri
Raf Ömrü	Aşağıda belirtilen depolama koşullarında saklandığında, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.
Depolama Koşulları	Sikagard®-1825, orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında; kuru koşullarda, +5 °C ile +30 °C arasındaki sıcaklıklarda uygun şekilde depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığından ve donmadan korunmalıdır.
Yoğunluk	~1.3 kg/L (karışım, +25 °C)
Hacimce Katı Madde İçeriği	> 98 %

TEKNİK BİLGİ

Shore D Sertliği	> 90	(EN ISO 868)																				
Aşınma Dayanımı	950 mg	(EN ISO 5470-1)																				
Darbe Dayanımı	Sınıf II: > 10 Nm	(EN ISO 6272-1)																				
Çekme Yapışma Dayanımı	> 3.5 MPa (betona)	(EN 1542)																				
Yangına Tepki	D-s2,d0	(EN 13501-1)																				
Kimyasal Dayanım	Sikagard®-1825, aşağıda listelenen kimyasalların aralıklı dökülmelerine karşı dayanıklıdır. Kimyasalın sıcaklığı ve derişim oranı, kaplamanın kimyasal dayanım performansını doğrudan etkileyen kritik parametrelerdir ve servis koşullarına bağlı olarak değişebilir. Bu nedenle diğer kimyasallara karşı dayanım, temas süreleri ve belirli servis koşullarındaki performans hakkında ayrıntılı bilgi için lütfen Sika Teknik Servisi'ne danışınız. <table><tr><td>Sülfürik asit (98%)</td><td>Sülfürik asit (70%)</td><td>Sülfürik asit (10%)</td><td>Asetik asit (25%)</td></tr><tr><td>Sitrik asit (50%)</td><td>Laktik asit (20%)</td><td>Tartarik asit (50%)</td><td>Hidroklorik asit (37%)</td></tr><tr><td>Hidroflorik asit (25%)</td><td>Nitrik asit (30%)</td><td>Sodyum Hidroksit (50% çözelti)</td><td>Skydrol</td></tr><tr><td>MIBK</td><td>Ksilen</td><td>Toluen</td><td>Dizel yakıtı</td></tr><tr><td>Jet yakıtı</td><td>Çamaşır suyu</td><td>Atık su</td><td>Deniz suyu</td></tr></table>		Sülfürik asit (98%)	Sülfürik asit (70%)	Sülfürik asit (10%)	Asetik asit (25%)	Sitrik asit (50%)	Laktik asit (20%)	Tartarik asit (50%)	Hidroklorik asit (37%)	Hidroflorik asit (25%)	Nitrik asit (30%)	Sodyum Hidroksit (50% çözelti)	Skydrol	MIBK	Ksilen	Toluen	Dizel yakıtı	Jet yakıtı	Çamaşır suyu	Atık su	Deniz suyu
Sülfürik asit (98%)	Sülfürik asit (70%)	Sülfürik asit (10%)	Asetik asit (25%)																			
Sitrik asit (50%)	Laktik asit (20%)	Tartarik asit (50%)	Hidroklorik asit (37%)																			
Hidroflorik asit (25%)	Nitrik asit (30%)	Sodyum Hidroksit (50% çözelti)	Skydrol																			
MIBK	Ksilen	Toluen	Dizel yakıtı																			
Jet yakıtı	Çamaşır suyu	Atık su	Deniz suyu																			
Su Buharı Geçirgenliği	S _d > 50 m (Class III)	(EN ISO 7783)																				
Water penetration after capillary absorption	< 0.01 kg/(m ² ·h ^{0.5})	(EN 1062-3)																				

UYGULAMA BİLGİSİ

Karıştırma Oranı	Sikagard®-1825, iki bileşenin doğru karışım oranında olduğu setler halinde dir.
Sarfiyat	- Sikagard®-1825, her bir kat için yaklaşık 0,3–0,4 kg/m² sarfiyat olacak şekilde en az iki kat halinde uygulanmalıdır. - Beyan edilen performans değerlerinin sağlanabilmesi için toplamda yaklaşık 400–500 mikron kuru film kalınlığı (DFT) elde edilmesi gerekmektedir. 5,2 kg'lık bir set, uygulanabilir ortalama kat kalınlığı dikkate alındığında yaklaşık 7,4 m² alanı kaplamaktadır.
Ürün Sıcaklığı	+15 °C min / +30 °C max
Dış Ortam Hava Sıcaklığı	+10 °C min / +35 °C max
Bağıl Nem	< 80 %
Çiğ Noktası	Temas yüzeylerinin sıcaklığı, ortam çiy noktası sıcaklığının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.
Yüzey Sıcaklığı	+10 °C min / +30 °C max
Yüzey Nem İçeriği	< 4 %
Pota Ömrü	~ 30 dakika (+23 °C)
Katlararası Bekleme Süresi	16 saat (+23 °C)
Kullanıma Hazır Uygulanmış Ürün	7 gün (+23 °C).

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

SINIRLAMALAR

ÖNEMLİ: Sikagard®-1825 yalnızca profesyonel kullanım içindir.

Sıcaklık Koşulları

Ortam ve yüzey sıcaklığı +10 °C'nin altında veya +35 °C'nin üzerinde ise, uygun sıcaklık koşulları sağlanana kadar uygulama yapılmamalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı hava koşullarında uygulamadan kaçınılmalıdır.

Olumsuz Hava Koşullarında Uygulama

Soğuk veya sıcak hava koşullarında, uygulama sırasında işlenebilirliği optimize etmek amacıyla Sikagard®-1825 ambalajları +20 °C ile +25 °C sıcaklık aralığında şartlandırılmalıdır.

Epoksi Reçine Esaslı Sistemler

Epoksi reçine esaslı sistemlerin çalışma süresi ve reaksiyon hızı, zemin sıcaklığı ve bağıl nem gibi çevresel koşullara bağlıdır.

Düşük sıcaklıklar kimyasal reaksiyonu yavaşlatarak çalışma ve kaplama sürelerini uzatır; yüksek sıcaklıklar ise reaksiyonu hızlandırır.

Uygun kürlenmenin sağlanabilmesi için ortam ve zemin sıcaklıklarının izin verilen minimum değerlerin altına düşmemesine dikkat edilmelidir.

Dış Yüzey Uygulamaları

Dış yüzey uygulamaları, uygulamadan sonraki ilk 24 saat boyunca güneş, rüzgar, don ve yağmur gibi olumsuz dış etkenlerden korunmalıdır.

Su Depoları ve Hareket

Hareket beklenen su depolarında, çatlak köprüleme özelliğine sahip Sika çözümlerinin kullanılması değerlendirilmelidir.

UV Dayanımı

Sikagard®-1825 sınırlı UV dayanımına sahiptir.

Püskürtme (Sprey) Uygulamaları

Püskürtme uygulaması detayı için Teknik Servis ile iletişime geçilmesi önerilir.

ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalıdırlar.

UYGULAMA TALİMATLARI

YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton / Mineral Esaslı Yüzeyler

- Yüzey sağlam olmalı ve en az 1.5 MPa çekme dayanımı (pull-off dayanımı) sağlayacak yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır.
- Yüzey; kir, yağ, gres, kaplama kalıntıları, kür malzemeleri ve benzeri her türlü kirleticiden arındırılmış,

temiz ve kuru olmalıdır.

- Beton yüzeyler; çimento şerbetini (laitance) uzaklaştırmak ve açık dokulu bir yüzey elde etmek amacıyla aşındırıcı kumlama veya mekanik frezeleme / scarifying yöntemleriyle mekanik olarak hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton tamamen uzaklaştırılmalı; hava boşlukları (blowhole) ve boşluklar (void) gibi yüzey kusurları tamamen açığa çıkarılmalıdır.
- Yüzey onarımları, boşlukların doldurulması ve yüzey tesviyesi, uygun Sika ürünleri kullanılarak gerçekleştirilmelidir.
- Ürün uygulamasından önce yüzeyde bulunan tüm toz, gevşek ve ufalanabilir malzemeler, tercihen fırça veya endüstriyel vakum ile tamamen uzaklaştırılmalıdır.

Çelik Yüzeyler

- Mevcut tüm yüzey kaplamaları ve korozyon ürünleri, SA 2½ derecesinde kumlama veya parlak metal yüzey elde edilecek şekilde kum/çelik bilye püskürtme (sand/shot blasting) yöntemiyle uzaklaştırılmalıdır.
- Yüzey hazırlığından hemen sonra, yüzeyde pas oluşumunu önlemek amacıyla Sikagard®-1825 uygulaması gecikmeden yapılmalıdır.

KARIŞTIRMA

- Sikagard®-1825, iki bileşeni doğru karışım oranında içeren hazır setler halinde tedarik edilir.
- Karışım başlamadan önce malzeme sıcaklığının tercihen +15 °C ile +25 °C arasında olması önerilir.
- B Bileşeni, tamamı A Bileşeni içerisine boşaltılmalı; B bileşeni kabında hiçbir malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Her iki ambalajın iç yüzeyleri iyice sıyrılarak malzemenin tamamen aktarılması sağlanmalı ve böylece tam kimyasal reaksiyon elde edilmelidir.
- Birleştirilen bileşenler, kanat tip karıştırıcı takılmış düşük devirli elektrikli karıştırıcı ile 300–400 dev/dk hızda 3 dakika boyunca, homojen renk ve kıvam elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Karıştırma sırasında hava sürüklenmesini önlemek amacıyla karıştırıcı uç her zaman malzeme yüzeyinin altında tutulmalıdır.
- Elle karıştırma yapılmamalıdır.
- Solvent ilavesi yapılmamalıdır.
- Herhangi bir ilave veya eksiltme yapılmamalıdır.

UYGULAMA

Sikagard®-1825; uygun kalitede rulolar, kısa tüylü fırçalar veya uygun püskürtme (airless spray) ekipmanları kullanılarak uygulanabilir.

Kaplama, yüzey profiline ve hedeflenen nihai kalınlığa bağlı olarak, kat başına yaklaşık 0.30–0.40 kg/m² sarfiyatla en az iki kat halinde uygulanmalıdır.

Zorlu maruziyet koşullarında veya uzatılmış hizmet ömrü hedeflendiğinde, ilave kat uygulamaları gerekebilir.

Astar Uygulaması

Yüzey durumuna bağlı olarak Sikagard® P-770, epoksi esaslı Sika® primerler veya Sikafloor® astar ürünleri kullanılabilir.

Detaylı bilgi için Sika Teknik Servisi ile iletişime geçilmesi önerilir.

Katlar Arası Kontrol

Her yeni kat uygulamasından önce yüzey, iğne deliği (pinhole) veya diğer yüzey kusurları açısından kontrol edilmelidir.

Bir sonraki kat, önceki kat için belirtilen maksimum katlar arası bekleme süresi içerisinde uygulanmalıdır. Katlar arası süre aşılmış ise; yüzey önce solvent ile silinmeli, ardından yeterli mekanik aderans sağlamak amacıyla mekanik olarak pürüzlendirilmelidir. Uygulamadan önce yüzey tekrar solvent ile silinmelidir.

Cam Elyaf Takviyesi (Opsiyonel)

Mekanik dayanımın ve çatlak köprüleme kapasitesinin artırılması amacıyla Sikagard®-1825, cam elyaf takviye kumaşı ile birlikte uygulanabilir (Sika Teknik Servisi'ne danışınız).

Cam elyaf kumaş, ikinci kat henüz yaş iken yüzeye gömülmelidir.

Ardından, nihai yüzey oluşturmak amacıyla üçüncü kat Sikagard®-1825 uygulanmalıdır.

Gerektiğinde, 1.0 mm'den büyük kuru film kalınlıkları (DFT) elde etmek için birden fazla cam elyaf katmanı uygulanabilir.

Kaymaz Yüzeyler (Yatay Alanlar)

Kaymaz bir yüzey elde etmek için:

- İlk kat Sikagard®-1825 uygulanır.
- Kaplama hala yapışkan (tacky) durumdayken, yaklaşık 600 g/m² sarfiyatla Sika kuvars agregası serpilir.
- Nihai son kat, rulo veya airless sprej ile 300–500 µm yaş film kalınlığında (WFT) uygulanır.

Püskürtme (Airless Sprej) Uygulaması

Sikagard®-1825 püskürtme (airless sprej) ile uygulanacaksa:

- 45:1 (veya daha yüksek) oranlı pompa kullanılmalıdır.
- Hortum çapı minimum 9 mm olmalıdır.

Önemli

Ürünün, özellikle yüksek sıcaklıklarda nispeten kısa çalışma süresine (pot life) süresine sahip olması nedeniyle püskürtme sistemi malzemeyi çok hızlı boşaltmıyorsa (ör. çoklu tabanca sistemi), aynı anda birden fazla set karıştırılmamalıdır. Hemen uygulanamayan büyük miktarlarda karıştırılmış malzeme, erken jelleşme gösterebilir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Kullanımdan hemen sonra tüm aletler uygun bir solvent esaslı temizleyici ile temizlenmelidir. Sertleşmiş ve/veya kürlenmiş malzeme yalnızca mekanik yöntemlerle uzaklaştırılabilir.

ONARIM

- Hasar nedeniyle yeniden kaplama (overcoating) gerektiren alanlarda, etkilenen yüzeyler öncelikle solvent ile silinmeli, ardından yeterli mekanik aderans sağlamak amacıyla sert döner tel fırça veya iri taneli zımpara kullanılarak mekanik olarak pürüzlendirilmelidir.
- Mekanik pürüzlendirme işleminden sonra yüzey tekrar solvent ile silinmelidir.

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel
Tuzla İstanbul TÜRKİYE
Tel. : +90 216 5810600
Fax : +90 216 3940773
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikagard®-1825

Ocak 2026, Versiyon 01.01
02030300000002048

- Sağlam olmayan veya yüzeye yeterince aderans göstermeyen tüm kaplamalar tamamen uzaklaştırılmalıdır. Daha sonra yüzey, yeni uygulamalar için tarif edilen prosedür ile aynı şekilde hazırlanmalı ve yeniden kaplanmalıdır.

Not: Mineral asitlerin yüksek konsantrasyonları, yüzeyde matlaşmaya ve renk değişimlerine neden olabilir.

YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansı'nın ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

Sikagard-1825-tr-TR-(01-2026)-1-1.pdf

