

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaForce®-420 L45

Sarkma yapmayan montaj yapıştırıcısı

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Özellikler	Component A SikaForce®-420 L45	Component B SikaForce®-010
Kimyasal yapısı	Poliol	İzosiyanat türevleri
Renk (CQP001-1)	Beyaz	Kahverengi
	Karışım	Beyaz
Kürlenme mekanizması	Poliadisyon	
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.62 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	Karışım(Hesaplanmış)	1.54 g/cm ³
Katı içeriği	100 %	100 %
Karıştırma oranı	Hacimce Ağırlıkça	100 : 25 100 : 19
Viscosity (CQP029-4)	Rheometer, PP25, kesme hızı 10 s ⁻¹ , d=1 mm	85 000 mPa·s ^A
	Karışım	40 000 mPa·s ^A
Uygulama sıcaklığı	15 – 30 °C	
Pota süresi (CQP536-3)	45 dakika ^A	
Open time (CQP526-3)	90 dakika ^A	
Press time (CQP590-4)	1 MPa	170 dakika ^A
Shore D sertliği (CQM023-1 / ISO 48-4)	77 ^B	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)	16 MPa ^B	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)	15 % ^B	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)	11 MPa ^B	
Raf ömrü	12 ay	9 ay

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % b.n.

B) 23 °C / %50 bağıl nemde 12 hafta.

ÜRÜN TANIMI

SikaForce®-420 L45 , sandviç panellerin ve çeşitli malzemelerden yapılmış benzer yapıların montajı için yüksek viskoziteli, 2 bileşenli bir poliüretan yapıştırıcıdır.

SikaForce®-420 L45 FTP Kod sistemine göre test edilmiş ve IMO Deniz Ekipmanları Direktiflerine göre onaylanmıştır.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Sarkma yapmaz
- IMO onaylı
- İyİ boşluk doldurma özellikleri
- Solvent içermez

UYGULAMA ALANLARI

SikaForce®-420 L45 öncelikle profillerin ve sandviç yapıların montajı için kullanılır; cam elyaf takviyeli plastik, ahşap, metal, seramik malzemeler ve ön işlem görmüş plastik malzemeler.

Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunun sağlanması için gerçek yüzeyler ve koşullarla testler yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

SikaForce®-420 L45'nin kürlenmesi iki bileşenin kimyasal reaksiyonuyla gerçekleşir. Daha yüksek sıcaklıklar kürleşme sürecini hızlandırır, daha düşük sıcaklıklar ise yavaşlatır.

KİMYASAL DİRENCİ

Kimyasal veya termal maruz kalma durumunda projeye ilgili testler yapılır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve gres, yağ, toz ve kirle-tici maddelerden arındırılmış olmalıdır. Temizleme işleminden sonra yüzeye ve malzemenin cinsine göre fiziksel veya kimyasal bir ön yüzey işlem yapılması gerekebilir. Ön yüzey iş-lem türü testlerle belirlenmelidir.

Uygulama

Yapıştırıcının hacmi ve konumu, parçalar bir-leştirildikten sonra amaçlanan boşluğun yete-rince doldurulmasını sağlayacak şekilde ta-nımlanmalıdır. Uygulanan spesifik miktar ve konum testlerle belirlenmelidir.

Manuel uygulama prosedürü aşağıdaki gibidir: A bileşenin herhangi bir tortu veya ayrılmayı önlemek için iyice karıştırıldığından emin olun; ürüne hava girmesine neden olabileceğinden çok kuvvetli karıştırmamaya dikkat edin. B bileşenini belirtilen oranda ekleyin ve iyice karıştırarak homojen bir karışım elde edilmesini sağlayın.

Kap ömrünün yarısına ulaşmadan uygulayın ve açık kalma süresi içerisinde parçaları birleş-tirin. Daha büyük miktarlarda karıştırılması durumunda ekzotermik reaksiyonun kap öm-rünü ve açık kalma süresini önemli ölçüde azaltabileceğini unutmayın.

Dual kartuş için statik karıştırıcı MFHX 08-24T veya MFHX 10-24T kullanılmalıdır. Otomatik uygulamalar için Sika Endüstri Sistem Müh-en-disliği Departmanı ile iletişime geçin.

Presleme

Yüzeyler ve yapıştırıcı arasında boşluksuz bir temas elde etmek için yeterli bir yapıştırma basıncı gereklidir. Ancak spesifik basınç mer-kez malzemesine bağlıdır ve testlerle belirlen-melidir. Basınç her zaman merkezin maks-i-mum basınç dayanımının altında olmalıdır. Pres işlemine başladıktan sonra pres süresi dolana kadar baskıyı bırakmayın.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş SikaForce®-420 L45 SikaForce®-096 Cleaner ile alet ve ekipmanlardan temiz-lenilebilir. Kürlendikten sonra malzeme yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir.

Eller ve açıkta kalan cilt, Sika® Cleaner-350H gibi el mendilleri veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak derhal yıkanmalıdır.

Cilt üzerinde solvent kullanmayın.

DEPOLAMA KOŞULLARI

SikaForce®-420 L45 10°C ile 30°C arasında ku-ru bir yerde muhafaza edilmelidir. Doğrudan güneş ışığına veya dona maruz bırakmayın. Ambalaj açıldıktan sonra içeriğin neme karşı korunması gerekmektedir.

Taşıma sırasında izin verilen en düşük sıcaklık, maks. için -20 °C'dir. 7 gün.

EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik ama-cıyla sunulmaktadır. Özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler, talep üzerine Sika Endüstri Teknik Departmanından alınabilir.

Talep üzerine aşağıdaki yayınların kopyaları temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler labora-tuar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan du-rumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer gü-venlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şart-lar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygula-ma için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler se-bebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcı ürünü kullanmadan önce test yap-malıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yap-ma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kulla-nıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SikaForce®-420 L45
Versiyon 04.01 (07 - 2024), tr_TR
012104544200001010

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

