

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

## Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50

Araç montajı için Booster ile hızlandırılmış elastik yapıştırıcı

## ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

|  |   |  |
|--|---|--|
| Kimyasal yapısı                              |   | Poliüretan                               |
| Renk (CQP001-1)                              |   | Siyah, beyaz                             |
| Kürlenme mekanizması                         |   | Nem ile kürlenme <sup>A</sup>            |
| Yoğunluk (kürlenmemiş)                       | renge bağlı olarak<br>SikaBooster® P-50         | 1.3 kg/l<br>1.1 kg/l                     |
| Booster içeriği                              | Hacimce<br>Ağırlıkça                            | 2 % (1.8 – 2.2 %)<br>1.8 % (1.6 – 2.0 %) |
| Sarkma direnci                               |   | İyi                                      |
| Uygulama sıcaklığı                           | ortam   | 10 – 30 °C                               |
| Açık kalma zamanı (CQP526-1)                 |   | 20 dakika <sup>B</sup>                   |
| İlk çekme-kesme mukavemeti (CQP046-1)        |   | Bkz. tablo 1                             |
| Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)       |   | 45                                       |
| Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)        |   | 3 MPa                                    |
| Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)       |   | 400 %                                    |
| Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)         |   | 9 N/mm                                   |
| Çekme-Kesme mukavemeti (CQP046-1 / ISO 4587) |   | 2.2 MPa                                  |
| Servis sıcaklığı (CQP513-1)                  |   | -40 – 90 °C                              |
|  | 4 saat  | 130 °C                                   |
|  | 1 saat  | 150 °C                                   |
| Raf ömrü                                     | Yapıştırıcı (kova / varil)<br>SikaBooster® P-50 | 6 ay <sup>C</sup><br>9 ay <sup>C</sup>   |
| Mikser                                       |   | Statomix MS13/18 G                       |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> SikaBooster® P-50 ile sağlanmıştır<sup>B)</sup> 23 °C / 50 % b.n.<sup>C)</sup> 25 °C'nin altında saklama

## ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50, özellikle büyük yüzeylerin yapıştırılması için tasarlanmış, hızlandırılmış elastik bir poliüretan yapıştırıcıdır. Ahşap, alüminyum, çelik sac, astarlar, boyalar, seramikler ve plastikler uygun yüzeylerdir.

SikaBooster® P-50'nin kullanımı, hızlı mukavemet elde edilmesini ve erken yapışma gelişimini sağlar. SikaBooster® kullanımı sayesinde atmosferik koşullardan büyük oranda bağımsız olarak kürleşir.

## ÜRÜN AVANTAJLARI

- Booster Teknolojisi ile hızlı kürleşme
- Çeşitli yüzeylerde mükemmel yapışma
- İdeal açık kalma süresi/kürleme hızı oranı
- Esnek, iyi boşluk doldurma yetenekleri
- Yüksek dinamik streslere dayanabilme özelliği
- Solvent içermez

## UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 dinamik gerilimlere maruz kalan montajlar için uygundur. Uygun yüzeyler ahşap, metaller, özellikle alüminyum (anodize bileşenler dahil), çelik sac (fosfatlanmış, kromatlanmış ve galvanizli bileşenler dahil), metal astarlar ve boya kaplamaları (2 bileşenli sistemler), seramik malzemeler ve plastiklerdir.

Stres çatlamasına yatkın malzemeler üzerinde Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 kullanmadan önce üreticinin tavsiyesine başvurun ve orijinal yüzeyler üzerinde testler yapın. Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için gerçek yüzeyler ve koşullarla testler yapılmalıdır.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50  
Versiyon 03.01 (07 - 2024), tr\_TR  
012001232540901050

## KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50, SikaBooster® P-50 tarafından sağlanan nem ile reaksiyona girerek kürlenir ve atmosferik nemden büyük oranda bağımsızdır. Tipik güç mukavemet verileri için aşağıdaki tabloya bakın.

| Zaman [s] | 23 °C'de çekme-kesme mukavemeti [MPa] |
|-----------|---------------------------------------|
| 2         | 1                                     |
| 3         | 1.5                                   |
| 4         | 2                                     |

Tablo 1: Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50'nin güç oluşumu

## KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 genellikle tatlı suya, deniz suyuna, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş kostik çözeltilere karşı dayanıklıdır; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glikolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

### Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz, kuru ve yağ, yağ ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Yüzey ön hazırlık işlemi, yüzeylerin özel yapısına bağlıdır ve uzun süreli bir yapışma için çok önemlidir. Tüm yüzey ön hazırlık adımları, montaj sürecindeki özel koşullar dikkate alınarak orijinal yüzeyler üzerinde ön testlerle onaylanmalıdır.

### Uygulama

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 'nin yeterli bir ekipman sistemi ile uygulanması gerekir. Mikser tipine uyulması gerekmektedir (bkz. Tipik Ürün Verileri tablosu).

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 c 10 °C ile 30 °C arasında uygulanabilir ancak reaktivite ve uygulama özelliklerindeki değişiklikler dikkate alınmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 °C ila 25 °C arasındadır. Yapıştırma hattının eşit kalınlıkta olmasını sağlamak için yapıştırıcının üçgen boncuk şeklinde uygulanması tavsiye edilir (bkz. şekil 1).

Şekil 1: Önerilen şerit konfigürasyonu

Sıcak ve nemli iklimlerde açık kalma süresi önemli ölçüde kısaldır. Parçalar her zaman açık kalma süresi içerisinde birleştirilmelidir. Genel bir kural olarak +10 °C'lik bir değişiklik açık kalma süresini yarı yarıya azaltır.

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 yeterli bir pompa ekipmanıyla işlenir. Uygun bir pompa sisteminin seçilmesi ve kurulması konusunda tavsiye için Sika Endüstri Sistem Mühendisliği Departmanı ile iletişime geçin.

### Yüzeyden Temizleme

Kürleşmemiş Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlemeden sonra malzeme yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir. Eller ve açıkta kalan cilt, Sika® Cleaner-350H gibi el mendilleri veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ve su kullanılarak derhal yıkanmalıdır. Cilt üzerinde solvent kullanmayın.

### EK BİLGİLER

Buradaki bilgiler yalnızca genel rehberlik amacıyla sunulmaktadır. Özel uygulamalara ilişkin tavsiyeler talep üzerine Sika Endüstri Teknik Departmanından alınabilir.

Talep üzerine aşağıdaki yayınların kopyaları temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyü
- Sika Yüzey ön hazırlık tablosu
- Poliüretan
- Genel kılavuz

1 bileşenli Sikaflex ile Yapıştırma ve Sızdırmazlık

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Sikaflex®-254

|       |       |
|-------|-------|
| Kova  | 23 l  |
| Varil | 195 l |

SikaBooster® P-50

|       |        |
|-------|--------|
| Sosis | 600 ml |
| Kova  | 23 l   |

## TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

## SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50  
Versiyon 03.01 (07 - 2024), tr\_TR  
012001232540901050

## Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Alsancak Sokak No:5 34956  
Tuzla / İstanbul / Türkiye  
Tel +90 216 581 06 00  
Fax +90 216 394 85 20

