

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-298

MARİN UYGULAMALARI İÇİN HAFİF TİKSOTROPİK TİK DÖŞEME YAPIŞTIRICISI

ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİSİ (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Kimyasal yapısı	1-bileşenli poliüretan
Renk (CQP001-1)	Kahverengi
Kürlenme mekanizması	Nem ile kürlenir
Yoğunluk (kürlenmemiş)	1.2 kg/l
Sarkma direnci	Hafif tiksotropik
Uygulama sıcaklığı	ortam 10 – 35 °C
Kabuk bağlama süresi (CQP019-1)	100 dakika ^A
Kürlenme hızı (CQP049-1)	(bakınız Şekil 1)
Hacimsel küçülme (CQP014-1)	% 6
Shore A sertliği (CQP023-1 / ISO 48-4)	30
Çekme mukavemeti (CQP036-1 / ISO 527)	1.2 MPa
Kopma anında uzama (CQP036-1 / ISO 37)	% 600
Yırtılma direnci (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Servis Sıcaklığı (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Raf ömrü	sisis 12 ay ^B kova 9 ay ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / % 50 b.n.^{B)} 25 °C altında depolama

ÜRÜN TANIMI

Sikaflex®-298, atmosferik neme maruz kaldığında kürlenerek, hafif tiksotropik 1-bileşenli poliüretan bir yapıştırıcıdır. Tik güverte döşemeleri yapıştırılmada kullanılır.

Sikaflex®-298, Uluslararası Denizcilik Örgütü (IMO) tarafından belirlenen düzenlemelere uygundur.

ÜRÜN AVANTAJLARI

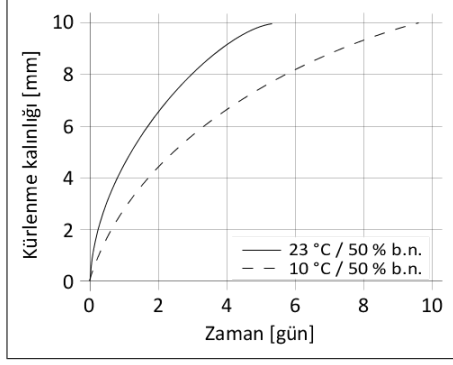
- Uzun açık kalma zamanı
- Hafif tiksotropik
- Ses sönümlenme özellikleri
- Elastik davranış
- Yüksek derecede yanıcı solventler içermez

UYGULAMA ALANLARI

Sikaflex®-298, sentetik reçinelerden (polietilen ve polipropilen hariç) yapılan güverte kaplama malzemelerinin yapıştırılması ve alt güverte yüzeyinin üzerine yerleştirilmiş tik plaka döşemenin yapıştırılması için uygundur. Uygun yüzeyler arasında CTP, marin kontraplak, çelik, korozyon önleyici kaplama (epoksi veya poliüretan-akrilik esaslı) ile kaplanmış alüminyum ve paslanmaz çelik bulunur. Sikaflex®-298, Sikaflex®-298 FC versiyonuna göre daha uzun bir açık kalma süresine sahiptir ve yüksek sıcaklık ve / veya yüksek nemin beklendiği yerlerde kullanılabilir. Sikaflex®-298 sadece tecrübeli profesyonel kullanıcılar için uygundur. Mevcut yüzeyler ile ve gerçek şartlar altında, yapışma ve malzeme uyumluluğunu sağlamak için test yapılmalıdır.

KÜRLENME MEKANİZMASI

Sikaflex®-298, atmosferik nem ile reaksiyona girerek kürlenir. Düşük sıcaklıklarda havanın nem içeriği genellikle daha düşüktür ve kürlenme reaksiyonu biraz daha yavaş gerçekleşir (bakınız Şekil 1)



Şekil 1: Sikaflex®-298 kürlenme hızı

KİMYASAL DİRENCİ

Sikaflex®-298 genellikle tatlı suya, deniz suyu-na, seyreltik asitlere ve seyreltik kostik çözeltilere dayanıklı; yakıtlara, mineral yağlara, bitkisel ve hayvansal katı ve sıvı yağlara geçici olarak dayanıklı; organik asitlere, glolik alkole, konsantre mineral asitlere ve kostik çözeltilere veya solventlere karşı dayanıklı değildir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeyler temiz ve kuru, toz, kir, yağ ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey hazırlığı, malzemelerin yapısına bağlıdır ve uzun ömürlü bir yapışma için çok önemlidir. Yüzey hazırlığı için öneriler ilgili Sika® Yüzey Hazırlık Tablosunun güncel baskısında bulunabilir. Bu öneriler tecrübeye dayanmaktadır ve her durumda orijinal yüzeylerde yapılan testlerle doğrulanmalıdır.

Uygulama

Sikaflex®-298 10 ° C ile 35 ° C arasında uygulanabilir, ancak reaktivite ve uygulama özelliklerindeki değişiklikler göz önünde bulundurulmalıdır. Yüzey ve yapıştırıcı için optimum sıcaklık 15 ° C ile 25 ° C arasındadır. Yapıştırıcı, dişli mala ile (diş derinliği yaklaşık 4 mm) geniş alanlı yüzeylerde uygulanır. Tüketim yaklaşık 1.2 l/m² dir. Yapıştırılacak yüzeyler nem geçirimsiz veya hızlandırılmış bir kürlenme gerekiyorsa, yüzeyler birleştirilmeden kısa bir süre önce yapıştırıcı yüzeyine hafifçe su püskürtülebilir (yaklaşık 10 g/m² bir aerosol sprey veya püskürtme tabancası ile). Parçaları birleştirirken veya derzleri doldururken hava sıkışmasından kaçının. Bileşenleri bir araya getirdikten sonra sıkı bir basınç uygulayın ve yapıştırıcı sertleşene kadar en az 3 saat boyunca basınç altında tutun.

Sıcak ve nemli iklimde açık kalma süresi önemli ölçüde kısaldır. Parçalar daima açık kalma zamanı içinde birleştirilmelidir. Yapıştırıcı kabuk oluşturduysa asla yapıştırma işlemine devam etmeyin.

Yüzeyden Temizleme

Kürlenmemiş Sikaflex®-298, Sika® Remover-208 veya başka bir uygun solvent ile alet ve ekipmanlardan çıkarılabilir. Kürlendikten sonra, malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Maruz kalan eller ve ağız cildi derhal Sika® Cleaner-350H gibi el temizleyici mendil veya uygun bir endüstriyel el temizleyici ile temizleyiniz ve su ile yıkayınız. Ciltte solvent kullanmayınız!

EK BİLGİLER

Burada verilen bilgiler sadece genel rehberlik için sunulmaktadır. Spesifik uygulamalara dair tavsiyeler Sika Endüstri Teknik Departmanından talep edilebilir.

Aşağıdaki dökümanların kopyaları istek üzerine sağlanabilir:

- Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
- Sika Yüzey Hazırlık Tablosu
Marin Uygulamaları için
- Genel Kurallar
1-bileşenli Sikaflex® Ürünleri ile Sızdırmazlık ve Yapıştırma
- Marin Uygulama Kılavuzu

AMBALAJ BİLGİLERİ

Sosis	600 ml
Kova	10 l

TEMEL ÜRÜN BİLGİSİ

Bu teknik bilgi föyündeki tüm bilgiler laboratuvar testlerinden elde edilen sonuçlara göre verilmiştir. Kontrolümüz dışında oluşan durumlarda, verilen gerçek değerlerde sapma görülebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürünün taşınması, stoklanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgiler ve tavsiyeler Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda yer almaktadır. Malzeme Güvenlik Bilgi Formunda ayrıca ürüne ait fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik bilgileri de yer almaktadır.

SORUMLULUK REDDİ

Sika ürünlerine ve son kullanım yerlerine ait bilgiler, uygulama ile ilgili tavsiyeler ürünler düzgün koşullarda saklandığında, normal şartlar altında ve Sika'nın önerileri doğrultusunda uygulandığı takdirde Sika'nın güncel bilgi ve deneyimine dayanmaktadır. Belirli bir uygulama için Sika tarafından test edilerek önerilen bir ürün / sistem malzeme, yüzey ve üretim koşullarındaki farklılıklar ve değişkenlikler sebebiyle garanti kapsamına girmez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce test yapılmalıdır. Sika ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Tüm siparişler Sika satış ve dağıtım koşullarına göre kabul edilir. Kullanıcılar ihtiyaç duyduklarında ürüne ait en güncel Teknik Bilgi Föyüne başvurmalıdırlar. İstek üzerine Teknik Bilgi Föylerinin en güncel hali istek üzerine Sika tarafından verilecektir.

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex®-298

Versiyon 03.01 (04 - 2023), tr_TR
012001212984001000

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

Endüstri Hedef Pazarı
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 34956
Tuzla / İstanbul / Türkiye
Tel +90 216 581 06 00
Fax +90 216 394 85 20

