

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikacrete®-751 3D

3D baskı için tek bileşenli hızlandırılmış mikro beton

AÇIKLAMA

Sikacrete®-751 3D 3 boyutlu beton baskı robotu veya portal yazıcılarla kullanılmak üzere tek bileşenli hızlandırılmış mikro betondur.

KULLANIM

3D nesnelerin ve bileşenlerin hassas beton baskısı için:

- Binalar
- İnşaat mühendisliği yapıları
- Kalıplar ve formlar
- Sanat, el sanatları ve görsel gösterimler
- İç ve dış mekan kullanımı

ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- Hızlı emilim, sürekli ve statik mikserler için uygundur
- Kullanımı kolay, sadece suyla karıştırın
- Sıcaklık değişimleri için ayarlanabilir kıvam
- Ekstrüzyondan sonra şekli korumak için yüksek tiksotropik kıvam
- Yüksek istifleme ve katman oluşturma için hızlandırılmış
- Nesneleri daha erken hareket ettirmek için daha hızlı bir ayar
- Çatlama olasılığını azaltmak için düşük büzülme
- Ekipman aşınmasını azaltmak için küçük tane boyutu
- Pürüzsüz görünüm için optimize edilmiş derecelendirme

ÜRÜN BİLGİSİ

Kimyasal Yapı	Portland çimentosu, seçilmiş agregalar ve katkı maddeleri
Ambalaj	25 kg kraft torba 1000 kg torba (bigbag)
	Mevcut ambalaj çeşitleri için güncel fiyat listesine bakınız.
Raf Ömrü	Üretim tarihinden itibaren en az 9 ay.
Depolama Koşulları	Ürün, kuru koşullarda orijinal, açılmamış ve hasarsız mühürlü ambalajında saklanmalıdır. Tutarlı baskı kalitesi için malzemenin +10 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanması önerilir. Her zaman ambalaja bakın Güvenli kullanım ve depolama hakkında bilgi için güncel Güvenlik Veri Sayfasına bakın.
Görünüm / Renk	Beyaz toz
En Yüksek Dane Ölçüsü	~1 mm
Yoğunluk	2140 kg/l

TEKNİK BİLGİ

Basınç Dayanımı	Su ilavesi 14.5 %		(EN 196-1)
	Şartlandırılmış 24 Saat, 20 °C' de	30 MPa	
	Şartlandırılmış 28 Saat, 20 °C' de	50 MPa	
Basınçta Elastisite Modülü	20°C derece altında, 28 gün kürlenmiş ortamda	31 GPa	(EN 13412)
Eğilmede Çekme Kuvveti	Su ilavesi 14.5 %		(EN 196-1)
	Şartlandırılmış 24 saat, +20 °C' de	3.5 MPa	
	Şartlandırılmış 28 gün, +20 °C' de	10 MPa	

UYGULAMA BİLGİSİ

Verim	~25 kg başına 13 litre. Bu rakam teoriktir ve karıştırma veya pompalama işlemi sırasında herhangi bir malzeme kaybını hesaba katmaz.		
Tabaka Kalınlığı	6–15 mm Katman kalınlıkları ekipmana ve baskı prosedürüne tabidir ve uygunluğu kontrol etmek için bir test yapılması önerilir.		
Ürün Sıcaklığı	Minimum	+10 °C	
	Maksimum	+25 °C	
Malzeme ve su sıcaklığı baskı sürecinde önemli bir rol oynar. Uygulama sırasında önemli değişikliklerin sabit tutulması veya azaltılması, tutarlı bir baskı kalitesinin korunmasına yardımcı olacaktır.			
Dış Ortam Hava Sıcaklığı	Minimum	+5 °C	
	Maksimum	+30 °C	
Karıştırma Oranı	14–15 % su (toz ağırlığına göre)		
Pota Ömrü	+10°C	20 dakika	
	+20°C	15 dakika	
	+30°C	10 dakika	
Uygulama süresi, ekstrüzyondan sonraki malzemenin sıcaklığına dayanır ve malzemenin sertleşmeye başladığını gösterir. Bu süre zarfında malzemenin karılması uygulama ömrünü uzatacaktır.			
Priz Başlangıç Süresi	+ 5°C	80 dakika	
	+20°C	45 dakika	
	+30 °C	35 dakika	
En Son Yerleşme Süresi	+ 5°C	90 dakika	
	+20°C	60 dakika	
	+30°C	45 dakika	

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalıdırlar.

UYGULAMA TALİMATLARI

KARIŞTIRMA

STATİK KARIŞTIRICILAR

Statik karıştırıcılarla karıştırmaya uygun değildir.

SÜREKLİ KARIŞTIRICILAR

1. Ekipmandaki su eklemesini L/saat cinsinden akış hızı olarak ayarlayarak gerekli baskı kıvamını belirleyin.
2. Su içeriğini pan testi ısıtma yöntemi veya mikrodalga tekniği (Avusturya Standardına göre) kullanarak kontrol edin.
3. Tipik bir baskı kıvamı, EN 13395-1'e göre bir yayılma akış testinde 140 ila 150 mm civarındadır.
4. Daha fazla yardım için yerel Sika Teknik Servis Departmanınızla iletişime geçin.

UYGULAMA

3D beton baskı, basılı betonu uygulamak için karıştırma, pompalama ve robotik yerleştirme kullanan bir üretim sürecidir. Tüm bu faktörler, bitmiş beton bileşeninin optimum sonuçlarına ulaşmada önemli bir rol oynar ve bu nedenle bitmiş bileşenlerin nihai üretimden önce ön denemeler ve testler yapılmalıdır.

- Kolay pompalanabilme için SikaPump® Start-1 kullanın.
- Tıkanıklık durumunda, ekipmanı ve pompa hatlarını derhal temiz suyla yıkayın
- Karıştırılan malzemenin pot süresini sürekli olarak izleyin.
- Karıştırılan malzemenin sıcak sıcaklıklarda beklemesine izin vermeyin.
- Pompa hatlarını ıslak ve serin tutun.
- Uygulama performansını korumak için düşük sıcaklıklarda ılık su, yüksek sıcaklıklarda ise soğuk su kullanın.
- İşletimsel bakım için ekipman talimatlarına bakın.

KÜRLENME İŞLEMİ

Basılı nesnelerin renklerinin bozulması

Not: Belirli kürlenme yöntemleri ve kürlenme maddeleri nedeniyle oluşan yoğunlaşma, yüzey görünümünde bir miktar renk bozulmasına neden olabilir.

1. Seçilen kürlenme yöntemi veya malzemesiyle ön denemeler yapın.
2. Basılı nesnelerin çok erken kurumasını önlemek için nihai ürünü, en az %40 bağıl nem oranına sahip ön-görülen ortam koşullarında kürleyin.
3. Yeni basılan nesnelere doğrudan güneş ışığı veya rüzgarlı koşullarda dışarıda kürlenmeyin.
4. Üretim ve yerleştirmeye ilgili iyi betonlama uygulamasının standart kurallarına uyulmalıdır.

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel
Tuzla İstanbul TÜRKİYE
Tel. : +90 216 5810600
Fax : +90 216 3940773
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Tüm alet ve uygulama ekipmanlarını kullanımdan hemen sonra su ile temizleyin. Sertleşmiş malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir.

YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansının ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

Sikacrete-7513D-tr-TR-(08-2024)-2-1.pdf

Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikacrete®-751 3D

Ağustos 2024, Versiyon 02.01

021404090100000005

